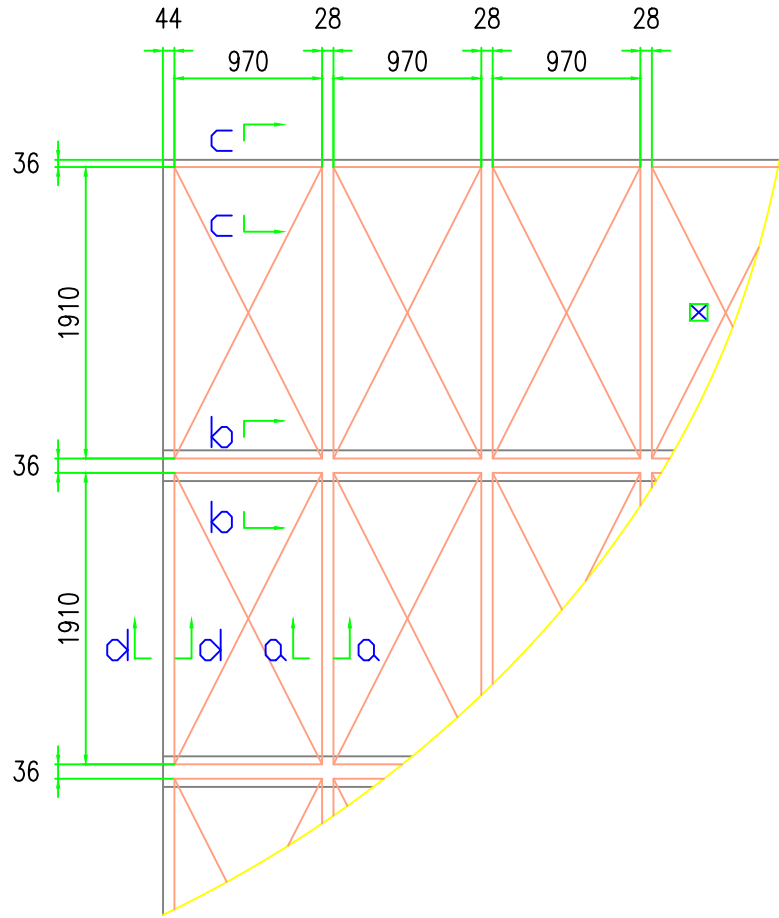
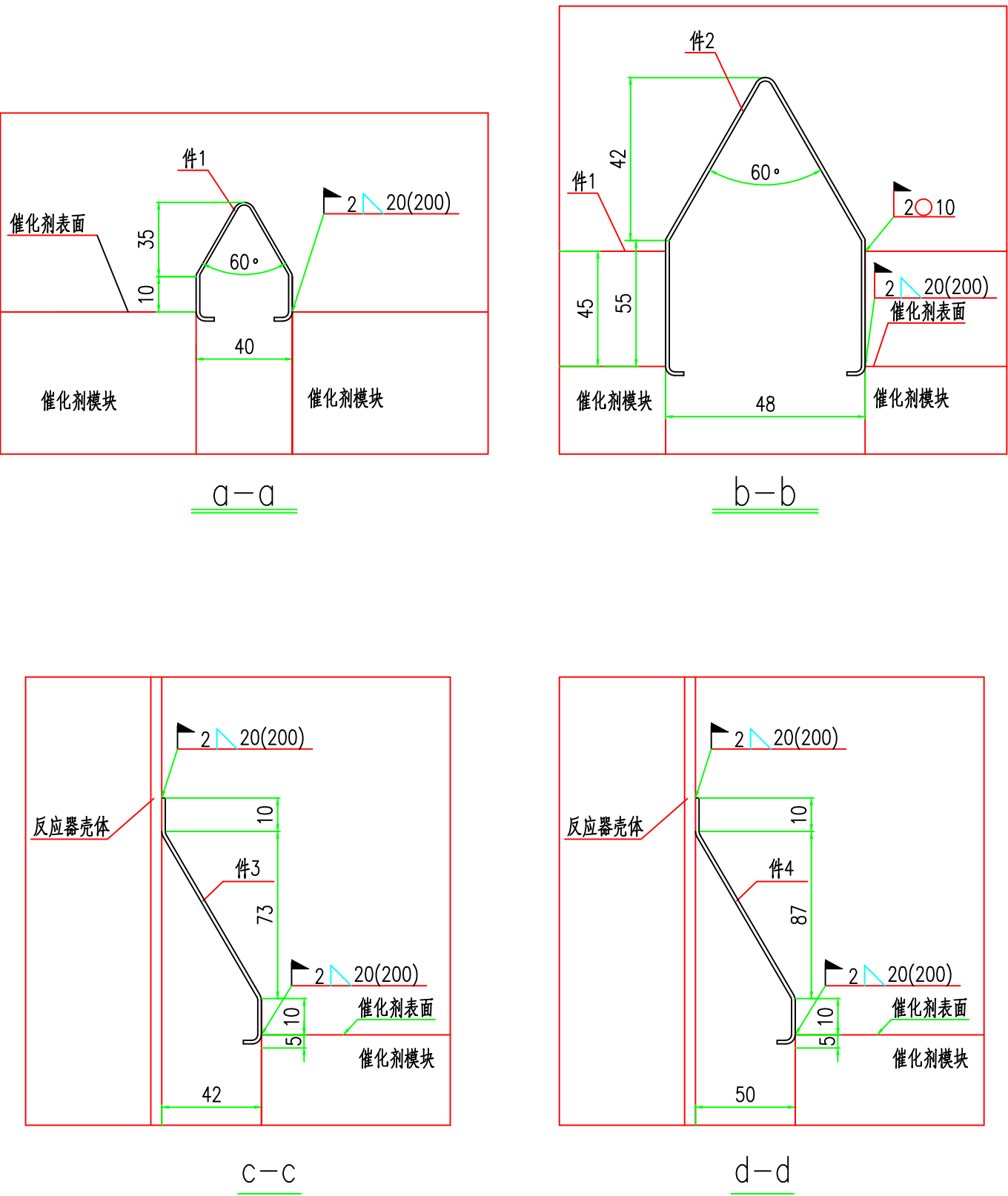




说明: 1、件1、2、3、4 现场安装时可根据具体情况自行下料, 并最后焊接形成一条通长的密封条, 材料量开设时已包含一定加工余量。
2、密封件与模块连接时, 若遇到加强筋, 建议对密封件进行适当处理, 使其搭接固定在模块侧板上, 不得破坏模块加强筋, 并保证密封效果。

总重: 1594.4kg

材料统计表						
序号	名 称	数量	材料	质量 (kg)		备注
				单件	总计	
1	钢板 120x1900 T=2	160	Q235-B	3.6	576.0	
2	钢板 230x6000 T=2	24	Q235-B	21.7	520.8	
3	钢板 120x6000 T=2	16	Q235-B	11.3	180.8	
4	钢板 140x9000 T=2	16	Q235-B	19.8	158.4	



浙江浙能催化剂技术有限公司		
---------------	--	--