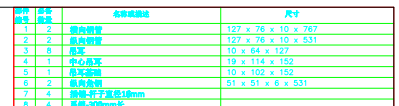


断面图A—A
(参考注释比例)

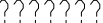


注释：

1. 凡可提升工具材料应用4345。
2. 焊条型号AWS D11.1最新版本和AWS D14.1/D14.1M是最新版本或同美国标准进行操作。
3. 电焊丝型号为ER70S-6或同美国标准型号。
4. 水平方向弯曲方向长度误差小于1.5mm。
5. 对弯曲值不能超过3mm。
6. 所有的焊接处都要圆滑并且没有焊渣。
7. 所有表面用钢丝刷清理一遍。
8. 用灰色电焊喷漆。
9. 总长100kg。
10. 提升力重量为：3500kg。
11. 供货商家在产品上印上：
重量：100kg（根据最后的实际重量填写）
提升能力：3500kg。
生产商：浙江新德催化剂技术有限公司

12. 供货商要确保提升工具能和模块在插槽处契合。在喷漆和组装完以后插槽要仍然能滑动。
13. 模块上表面到提升工具中心孔的位置距离是特定的。



			项 目	
批 准		校 核	图纸名称	
审 核		设 计	图纸编号	
? ?		? ?	公差标准 长度偏差 ; 角度偏差 (除非另有标注)	