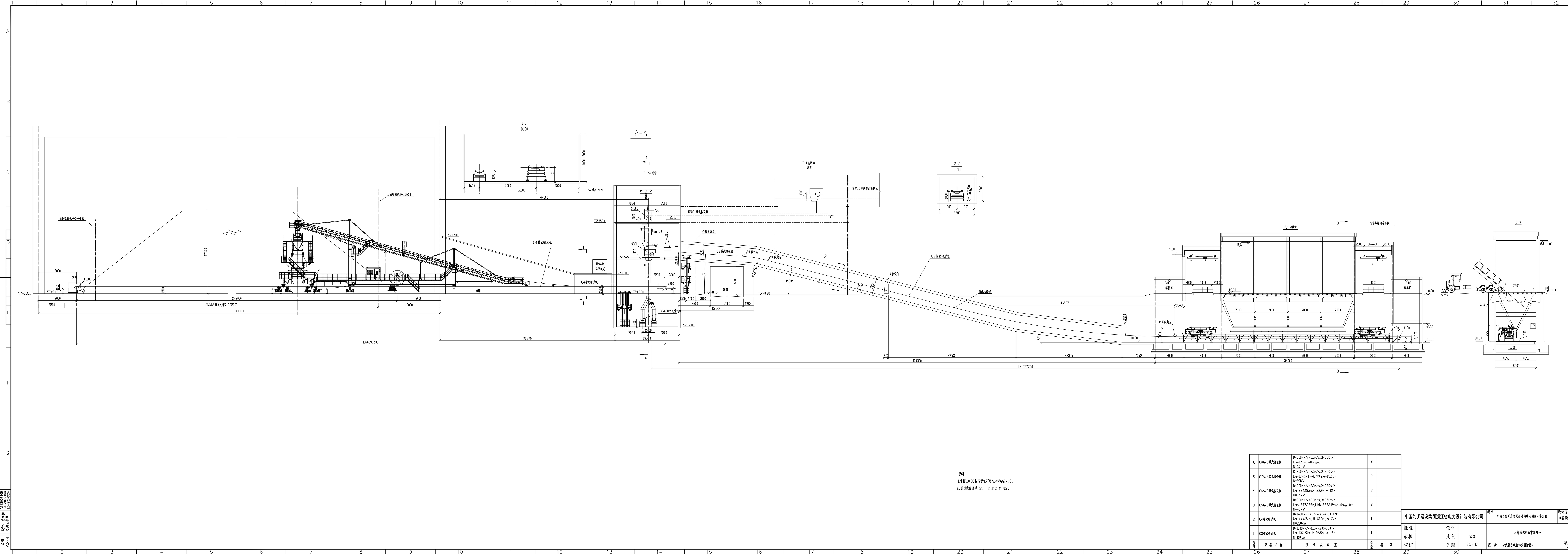




说明：
1. 本图±0.00相当于主厂房地坪标高4.10。
2. 剖面位置详见 33-F11111S-M-03。

6	C8A/B 带式输送机	B=800mm,V=2.0m/s,β=350t/h, Lh=127m,H=0m,α=0° N=375kW	2	
5	C7A/B 带式输送机	B=800mm,V=2.0m/s,β=350t/h, Lh=174.1m,H=40.99m,α=13.66° N=98kW	2	
4	C6A/B 带式输送机	B=800mm,V=2.0m/s,β=350t/h, Lh=224.185m,H=22.9m,α=12° N=75kW	2	
3	C5A/B 带式输送机	B=800mm,V=2.0m/s,β=350t/h, Lh=297.599m,H=29.219m,H=0m,α=0° N=45kW	2	
2	C4 带式输送机	B=1400mm,V=2.5m/s,β=1200t/h, Lh=299.95m,H=13.4m,α=15° N=200kW	1	
1	C3 带式输送机	B=1000mm,V=2.5m/s,β=700t/h, Lh=157.75m,H=16.6m,α=16° N=110kW	1	

中国能源建设集团浙江省电力设计院有限公司			项目	宁波石化开发区凤山南力中心项目一期工程	设计阶段
批准		设计	比例	1:200	设备材料
审核		日期			
校核		日期	2024.12	图号	带式输送机标准大样图2
设计		日期		图号	带式输送机标准大样图2