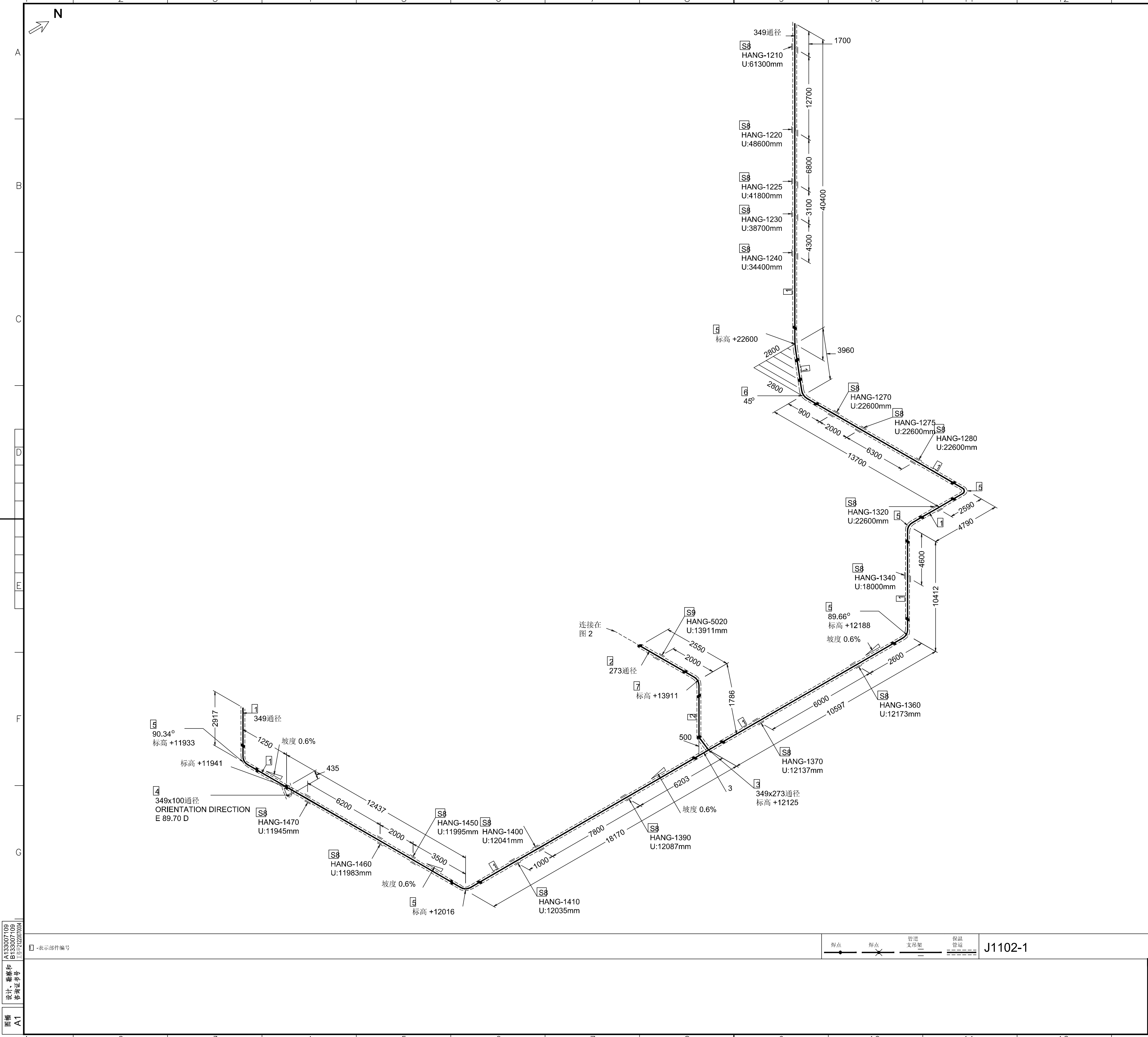
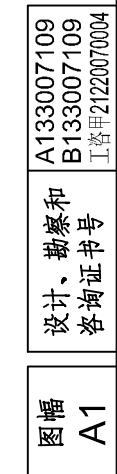
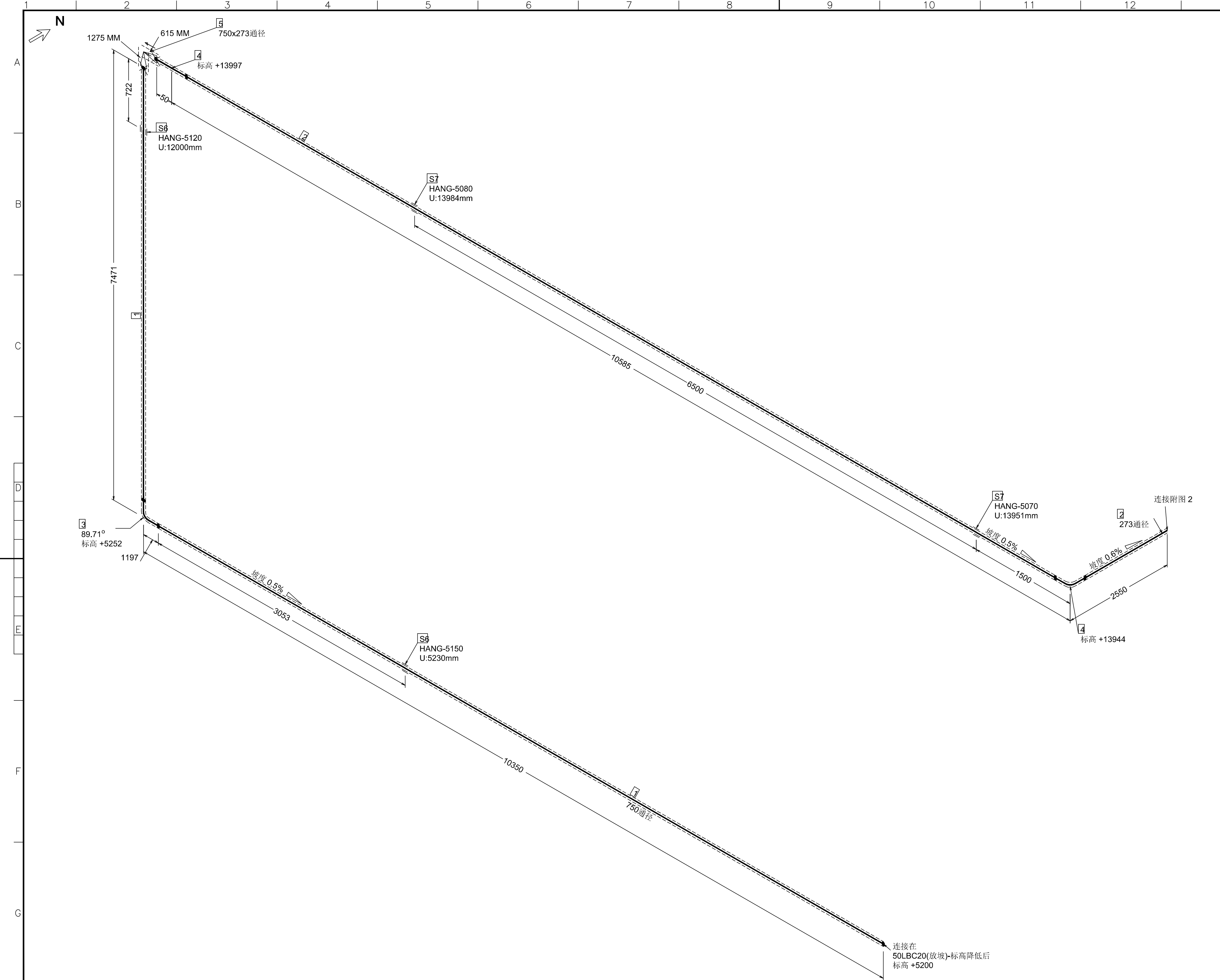




材料清单			
件号	管件描述	管径 (MM)	数量
1	管道	349	106.2M
2	无缝钢管,P=30.77MPa t=610℃ ID349X100 A335P92	273	2.4M
配件			
3	锻制三通,P=30.77MPa T=610℃ L=900 H=500 ,用途:主汽 A335P92	349 x 273	1
4	接管座,P=30.77MPa t=610℃ H=160 A335P92	349 x 100	1
5	90°带直管段无缝热压弯头,P=30.77MPa;T=610℃ R=838 a=60 A335P92	349	6
6	45°带直管段无缝热压弯头,P=30.77MPa;T=610℃ R=838 a=60 A335P92	349	1
7	90°带直管段无缝热压弯头,P=30.77MPa;T=610℃ R=686 a=50 A335P92	273	1
材料清单			
件号	管件描述	管径 (MM)	数量
8	支架	349	18
9	Logical support	273	1
管径 (MM)			
349 273 100			
管径长度			
118.7 4.4 0.5			
中国能源建设集团浙江省电力设计院有限公司		项目	浙能武威2×1000MW调峰火电机组工程
批准		设计	施工图
审核		比例	/
校核		日期	附图1
图号		图号	版号
A1		0	



A vertical number line with tick marks and labels A, B, C, D, E, F, G, and H. A horizontal line is drawn between D and E.



图号
A1

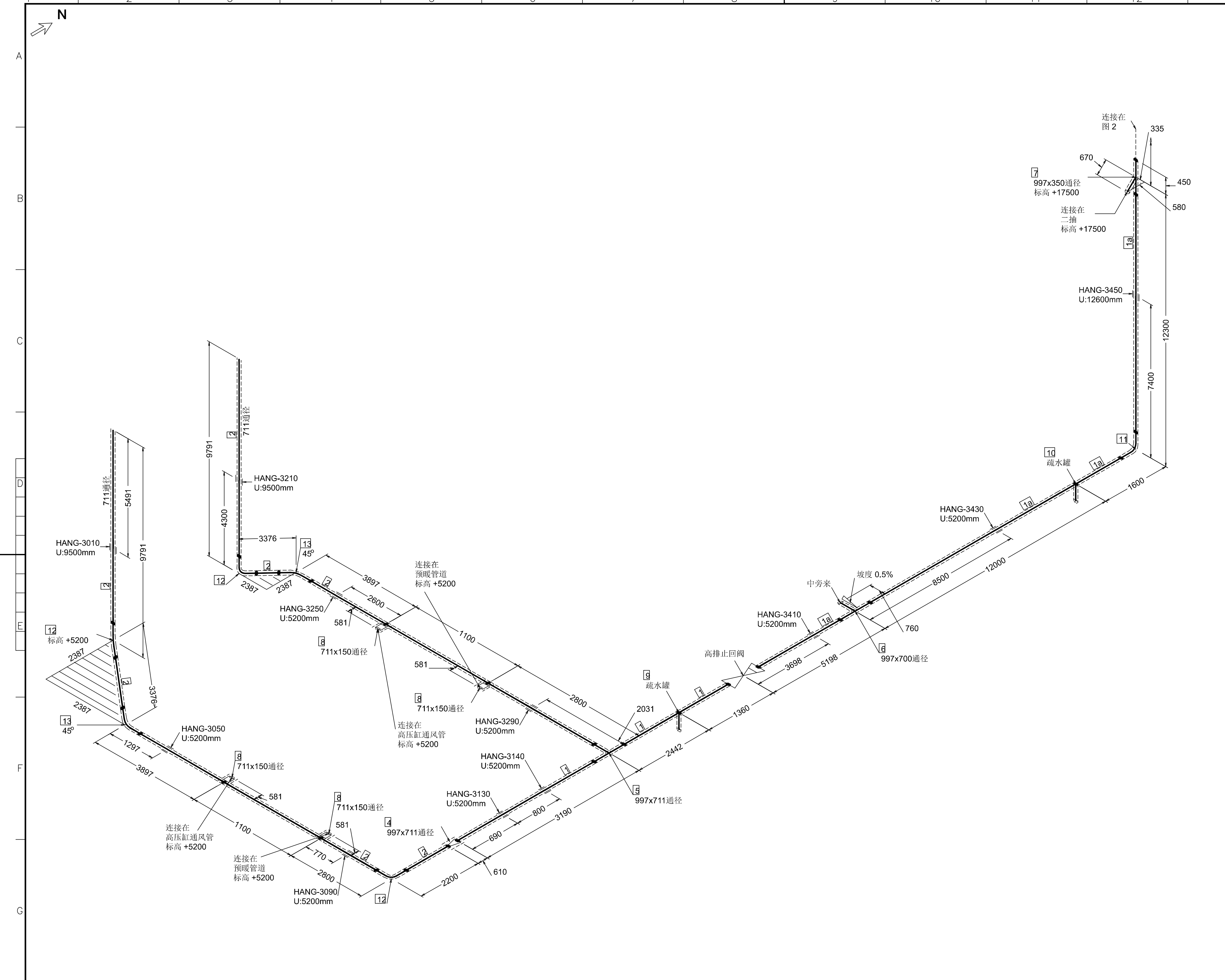
设计、审核、批准
A133007109
B133007109
C133007109

□ -表示部件编号

焊点
焊点
管道
支吊架
保温
管道

J1105-1

材料清单			
件号	管件描述	管径 (MM)	数量
1	管道		
	无缝钢管,P=7.41MPa t=522℃ Φ762X32 A335P91	750	15.5M
2	无缝钢管,P=30.77MPa t=610℃ ID273X79 A335P92	273	11.7M
配件			
3	90°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MP a,T=522℃ R=1143 a=60 A335P91	750	1
4	90°带直管段无缝热压弯头,P=30.77MPa,T=610℃ R=686 a=50 A335P92	273	2
材料清单			
件号	管件描述	管径 (MM)	数量
阀/在线设备			
5	高压旁路阀 A335P92	750 x 273	1
支架			
6	Logical support	750	2
7	Logical support	273	2
管径 (MM)			
管径		750	273
管径		19.1	13.8
管径		项目	
管径		中国能源建设集团浙江省电力设计院有限公司	
管径		浙能武威2×1000MW调峰火电机组工程	
管径		设计阶段	
管径		施工图	
管径		高旁轴测图	
管径		图号	
管径		附图3	
管径		版号	
管径		0	



材料清单			
件号	管件描述	管径 (MM)	数量
管道			
1	无缝钢管,P=7.41MPa t=460℃ ID997X34,12Cr1MoVG	997	5.7M
1a	无缝钢管,P=7.41MPa t=393℃ ID997X34,15CrMoG	997	27.1M
2	无缝钢管,P=7.41MPa t=460℃ ID711X25,12Cr1MoVG	711	34.1M
配件			
4	钢管模压异径管,P=7.41MPa t=460℃ 12Cr1MoVG	997 x 711	1
5	T型三通,P=7.41MPa T=460℃ L=1360 H=760 ,特殊订货, 12Cr1MoVG	997 x 711	1
6	T型三通,P=7.41MPa T=393℃ L=1350 H=760 ,特殊订货, 15CrMoG	997 x 700	1
7	T型三通,P=7.41MPa T=393℃ L=900 H=670 ,特殊订货, 15CrMoG	997 x 350	1
8	接管座,P=7.41MPa t=460℃ H=200 特殊订货,12Cr1MoVG	711 x 150	4
9	再热冷段蒸汽管道疏水罐;特殊订货; 12Cr1MoVG	997 x 80	1
10	再热冷段蒸汽管道疏水罐;特殊订货; 15CrMoG	997 x 65	1
11	90°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MPa t=393℃ 特殊订货,15CrMoG	997	1
12	90°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MPa t=460℃ 特殊订货,12Cr1MoVG	711	3
13	45°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MPa t=460℃ 特殊订货,12Cr1MoVG	711	2

A133007109
B133007109
15022020000

设计、审核、
签字、盖章

图号
A1

-表示部件编号

焊点

焊点

管道
支吊架

保温
管道

管径
管径长度

(MM)

997

711

700

350

150

80

65

40.2

44.0

0.8

0.7

2.4

1.7

1.7

中国能源建设集团浙江省电力设计院有限公司

项目
浙能武威2×1000MW调峰火电机组工程

设计阶段
施工图

批准

设计

审核

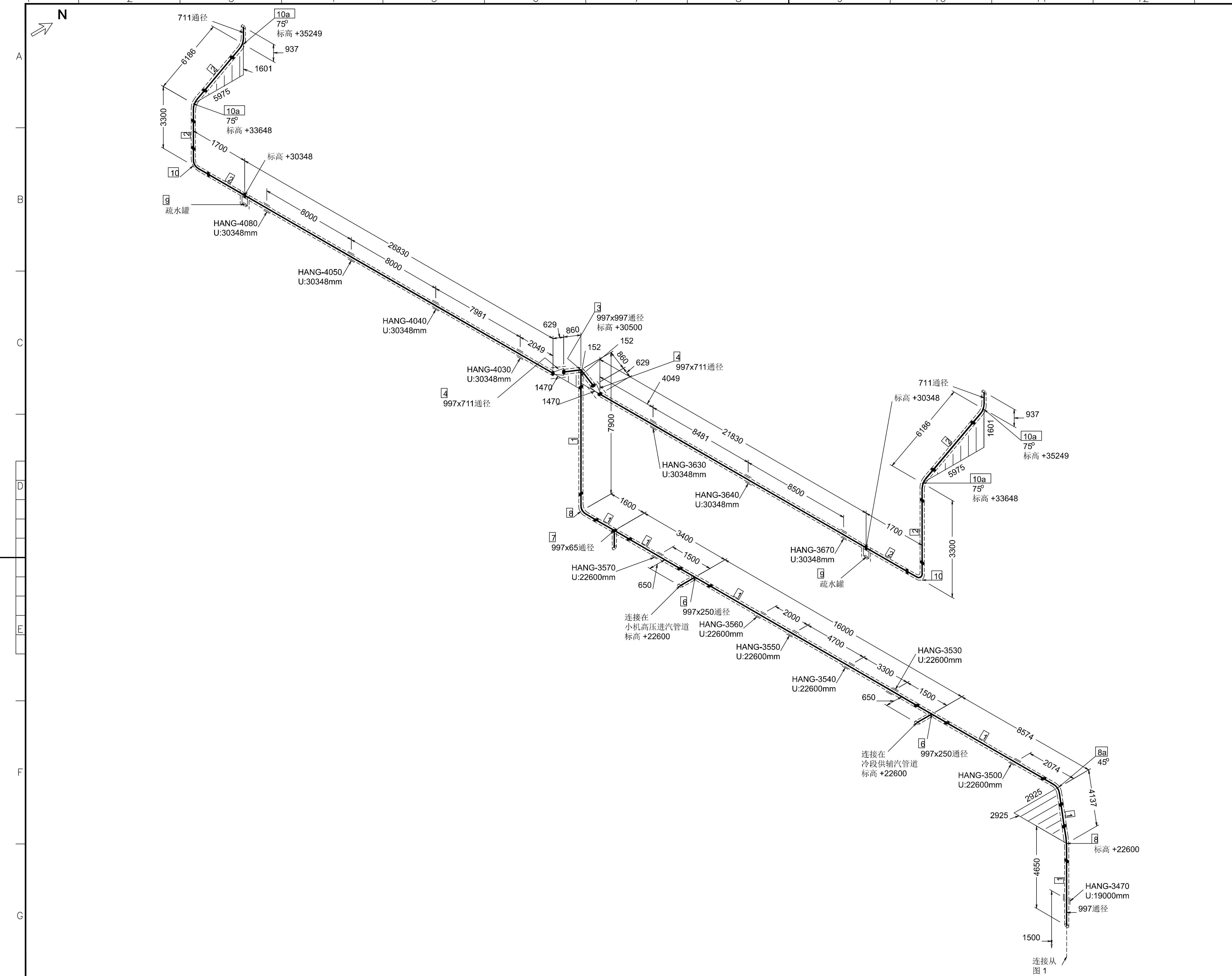
比例

日期

图号

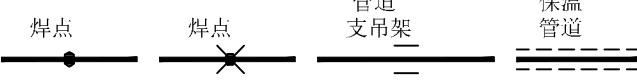
附图4

版本
0



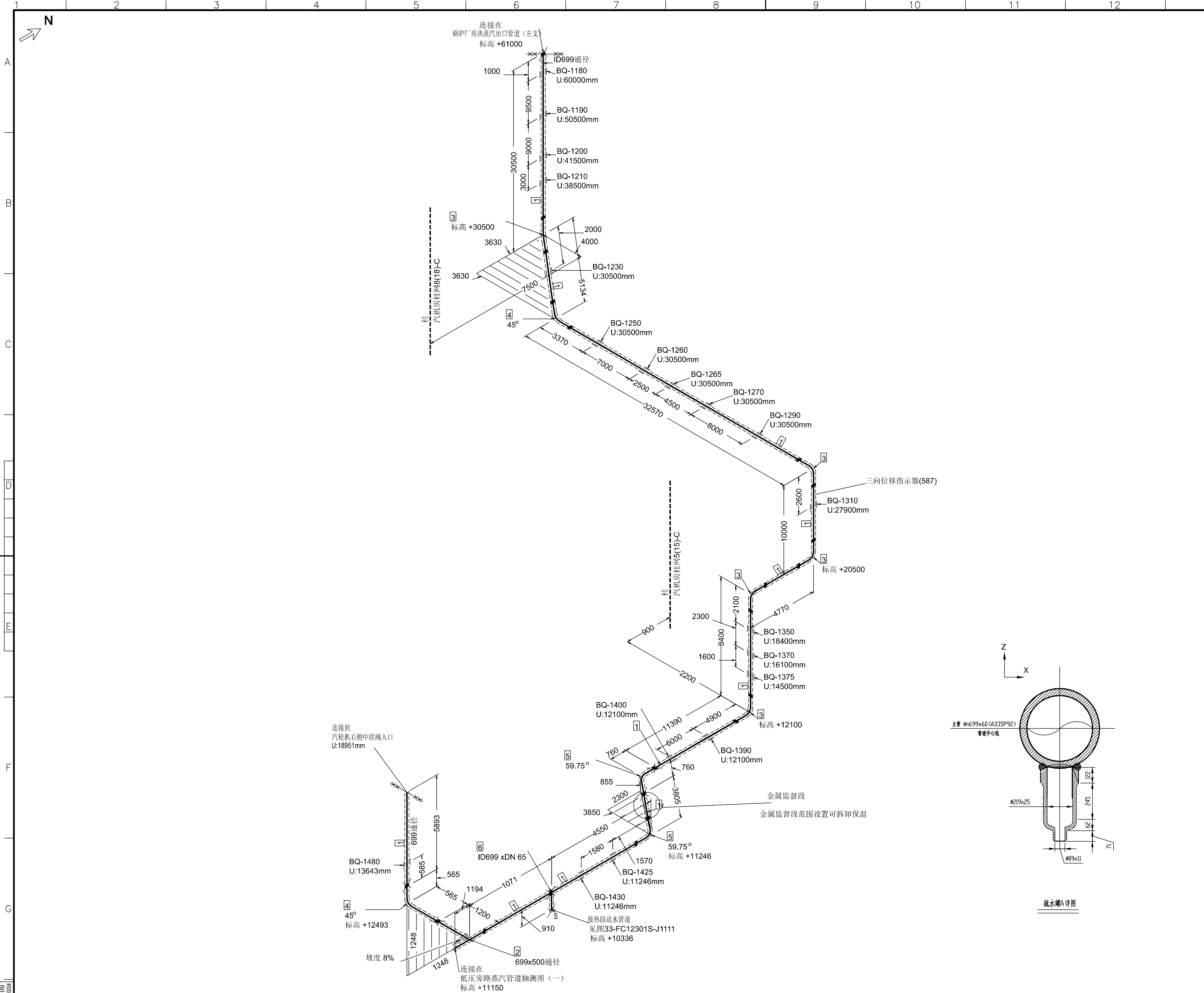
图号
A1

-表示部件编号

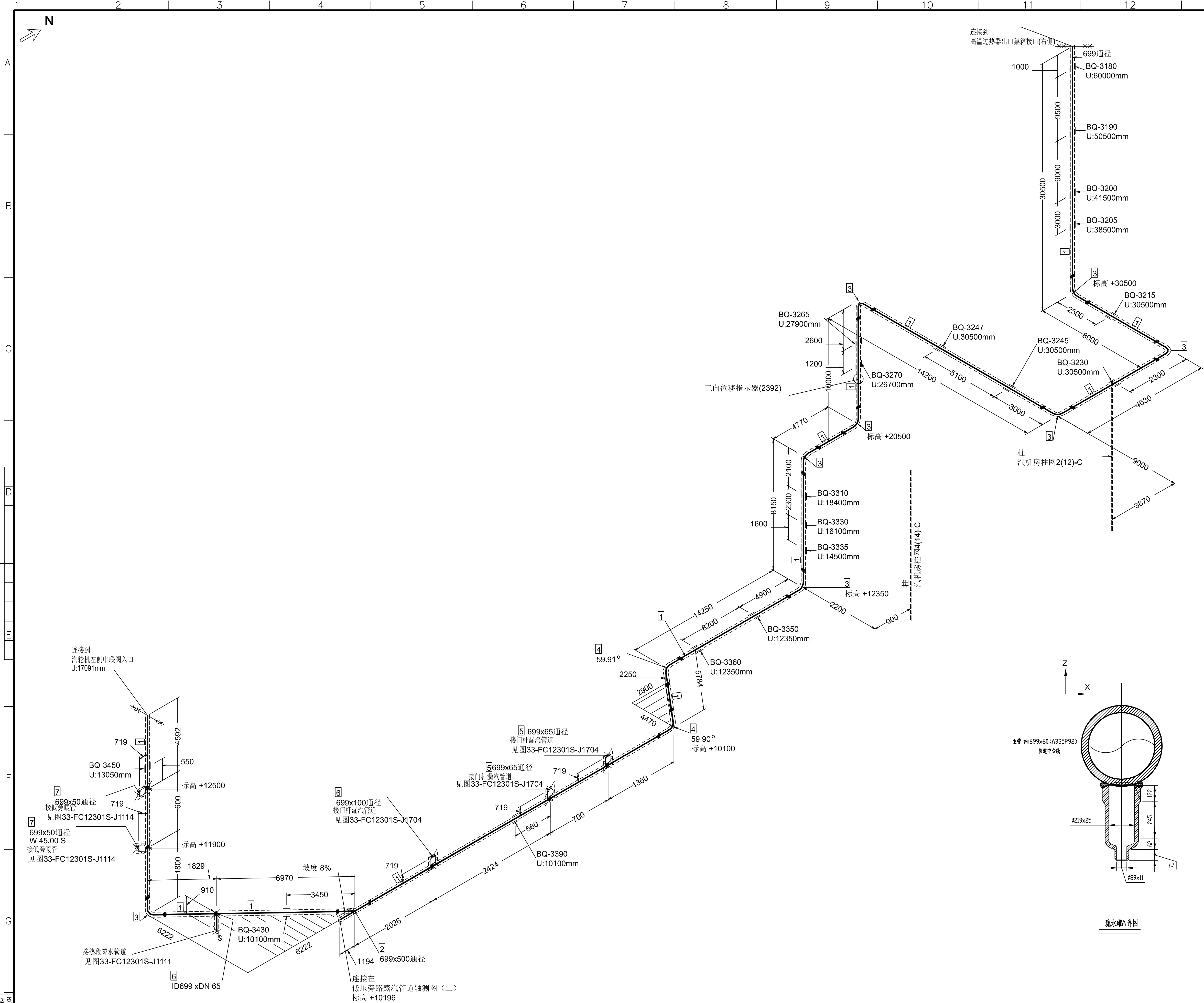


材料清单			
件号	管径描述	管径 (MM)	数量
管道			
1	无缝钢管,P=7.41MPa t=393℃ ID997X34,15CrMoG	997	38.4M
2	无缝钢管,P=7.41MPa t=460℃ ID711X25,15CrMoG	711	60.6M
配件			
3	T型三通,P=7.41MPa T=393℃ L=1720 H=840 ,特殊订货, 15CrMoG	997 x 997	1
4	钢管模压偏心异径管,P=7.41MPa t=393℃ 15CrMoG	997 x 711	2
6	T型三通,P=7.41MPa T=393℃ L=800 H=650 ,特殊订货, 15CrMoG	997 x 250	2
7	再热冷段蒸汽管道疏水罐;特殊定制; 15CrMoG	997 x 65	1
8	90°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MPa t=393℃ 特殊订货,15CrMoG	997	2
8a	45°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MPa t=393℃ 特殊订货,15CrMoG	997	1
9	再热冷段蒸汽管道疏水罐;特殊订货; 15CrMoG	711 x 65	2
10	90°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MPa t=393℃ 特殊订货,15CrMoG	711	2
10a	75°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MPa t=393℃ 特殊订货,15CrMoG	711	4

管径 (MM)		997	711	300	250	200	65
管线长度		49.3	73.0	0.7	0.7	1.2	1.7
中国能源建设集团浙江省电力设计院有限公司		项目 浙能武威2×1000MW调峰火电机组工程		设计阶段 施工图			
批准		设计		冷段轴测图2			
审核		比例	/				
校核		日期		图号	附图5	版本号	0



3		14		15		16	
材料清单							
件号	管件描述				管径 (MM)	数量	
1	管道				ID699	102.3M	
	无缝钢管,P=7.41MPa t=628℃ ID699×60 A335P92						
	配件						
	2 锻斜三通 ID699X ID508X ID699 A335P92						
	90°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MP a;T=628℃ R=1219 a=60 A335P92						
2	45°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MP a;T=628℃ R=1219 a=60 A335P92				ID699 x ID500 ID699	1	5
4	60°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MP a;T=628℃ R=1219 a=60 A335P92				ID699	2	
5	60°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MP a;T=628℃ R=1219 a=60 A335P92				ID699	2	
材料清单							
件号	管件描述				管径 (MM)	数量	
6	配件				ID699 xDN 65	1	
	疏水罐 P=7.41MPa t=628℃ H=500, A335P92 接管ID699X60/Φ89x11						
7	三相位移指示器,测量范围±500mm 接管ID699X60				ID699	1	
附注: 1. 配管设计时应考虑焊缝避开支吊架的位置,所有阀门,管件尺寸及坡口形式请配管厂核实; 配管前应根据实际到货管件外形尺寸逐一核对后才能进行割管。 为保证管道的计算壁厚和减少流动阻力,在选择与锅炉和汽机接口的管道时, 必须选择内径偏差接近于零的管段与厂家坡口匹配。 2. 管道焊缝进行100%无损探伤。 3. 仪用接管和插座由热控专业配置,开孔和安装要求见热控图纸。 4. 在钢结构上焊接支吊架时,该钢梁不得有设备等大荷载,需采取临时支撑等措施,以保证安全。 5. 本管道安装时应执行DL438-2016<<火电厂金属技术监督规程>>中有关规定。 《电力建设施工技术规范 第5部分:管道及系统》(DL 5190.5-2019) 6. 管道对口焊接标准应符合<<火力发电厂焊接技术规程>>(DL/T 869-2021)中的规定。 管道安装后焊缝要进行热处理。 7. 本卷册应力分析采用CAESARII 2018版软件,按B31.1标准计算。 8. 锅炉厂设计范围内的所有管道,管件,水压堵板,支吊架及附件均由锅炉厂设计并供货, 安装前需核对与设计院范围内管道接口处安装标高尺寸。 9. 现场安装三向位移指示器时,根据图纸示意的位置区间, 选择运维检查便捷的位置进行安装。 10. 金属监督段应选用实际壁厚最薄的同规格钢管。							
管径 (MM)		699	500	65			
管线长度		122.0	1.2	1.0			
中国能源建设集团浙江省电力设计院有限公司				项目 浙能武咸2×1000MW 调峰火电机组工程		设计阶段 施工图	
批准	设计			高温再热蒸汽管道轴测图（一）			
审核	比例						
校核	日期	2024.12	图号	附册6		版次 0	



13			14			15			16
材料清单									
件号	管件描述					管径 (MM)	数量		
1	管道					ID699	97.5M		
	无缝钢管,P=7.41MPa t=628℃ ID699×60 A335P92								
配件									
2	锻斜三通 ID508X ID699X ID508X ID699 A335P92					ID699 xID500	1		
3	90°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MP a;T=628℃ R=1219 a=60 A335P92					ID699	8		
4	60°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MP a;T=628℃ R=1219 a=60 A335P92					ID699	2		

材料清单			
件号	管件描述	管径 (MM)	数量
配件			
5	接管座, P=7.41MPa T=628℃ H=160 A335P92, 接管Ø73X7.01	ID699 xDN 65	2
6	接管座, P=7.41MPa T=628℃ H=160 A335P92, 接管Ø141.3X6.55	ID699 x DN100	1
7	接管座, P=7.41MPa T=628℃ H=160 A335P92, 接管Ø60X9	ID699 x DN50	2
8	疏水罐 P=7.41MPa t=628℃ H=500, A335P92	ID699 x DN65	1
9	接管ID699X60/Ø89x11 三相位移指示器, 测量范围±500mm 接管ID699X60	ID699	1

- 附注:
- 配管设计时应考虑焊缝避开支吊架的位置, 所有阀门、管件尺寸及坡口形式请配管厂核实; 配管前应根据实际到货管件外形尺寸逐一核对后才能进行割管。为保证管道的计算壁厚和减少流动阻力, 在选择与锅炉和汽机接口的管道时, 必须选择内径偏差接近于零的管段与厂家坡口匹配。
 - 管道焊缝进行100%无损探伤。
 - 仪用接管和插座由热控专业配置, 开孔和安装要求见热控图纸。
 - 在钢结构上焊接支吊架时, 该钢梁不得有设备等大荷载, 需采取临时支撑等措施, 以保证安全。
 - 本管道安装时应执行DL438-2016<<火电厂金属技术监督规程>>中有关规定。《电力建设施工技术规范 第5部分: 管道及系统》(DL 5190.5-2019)
 - 管道对口焊接标准应符合<<火力发电厂焊接技术规程>>(DL/T 869-2021)中的规定。管道安装后焊缝要进行热处理。
 - 本卷册应力分析采用CAESARII 2018版软件, 按B31.1标准计算。
 - 锅炉厂设计范围内的所有管道、管件、水压堵板、支吊架及附件均由锅炉厂设计并供货, 安装前需核对与设计院范围内管道接口处安装标高、尺寸。
 - 现场安装三相位移指示器时, 根据图纸示意的位置区间, 选择运维检查便捷的位置进行安装。
 - 金属管段应选用实际壁厚最薄的同规格钢管。

设计: A133007108
审核: B133007108
批准: B133007108

图章: A1

附注:

1. 本图汽机房指向锅炉房方向为北

2. 'S' 表示疏放水点, 接疏放水管道; 'Q' 表示放气点

3. 括号内轴号对应2号机组

管径 (MM)

699

500

65

管径长度

122.6

1.2

4.6

项目

中国能源建设集团浙江省电力设计院有限公司

浙能武威2×1000MW 调峰火电机组工程

施工图

批准

设计

审核

比例

校核

日期

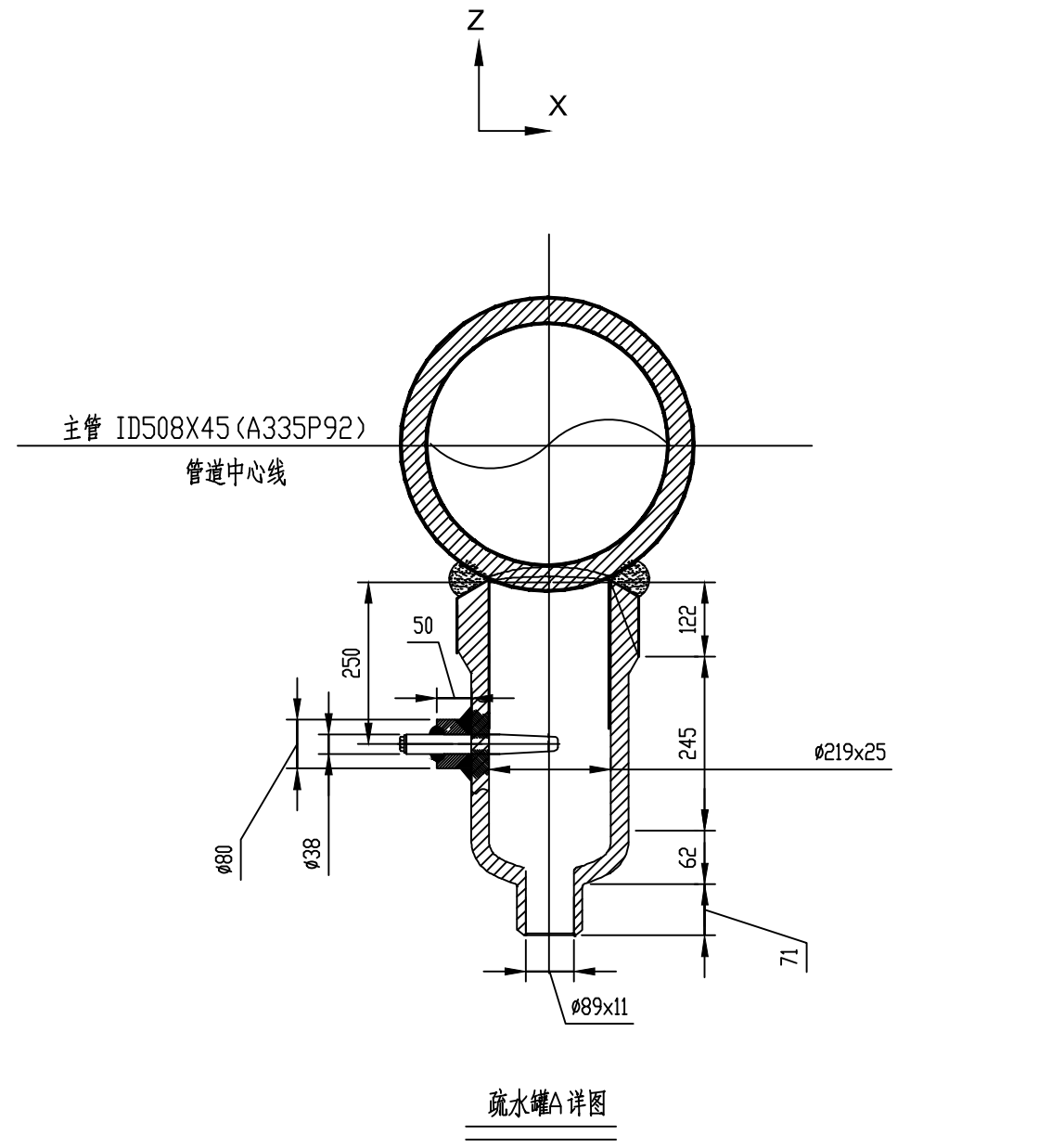
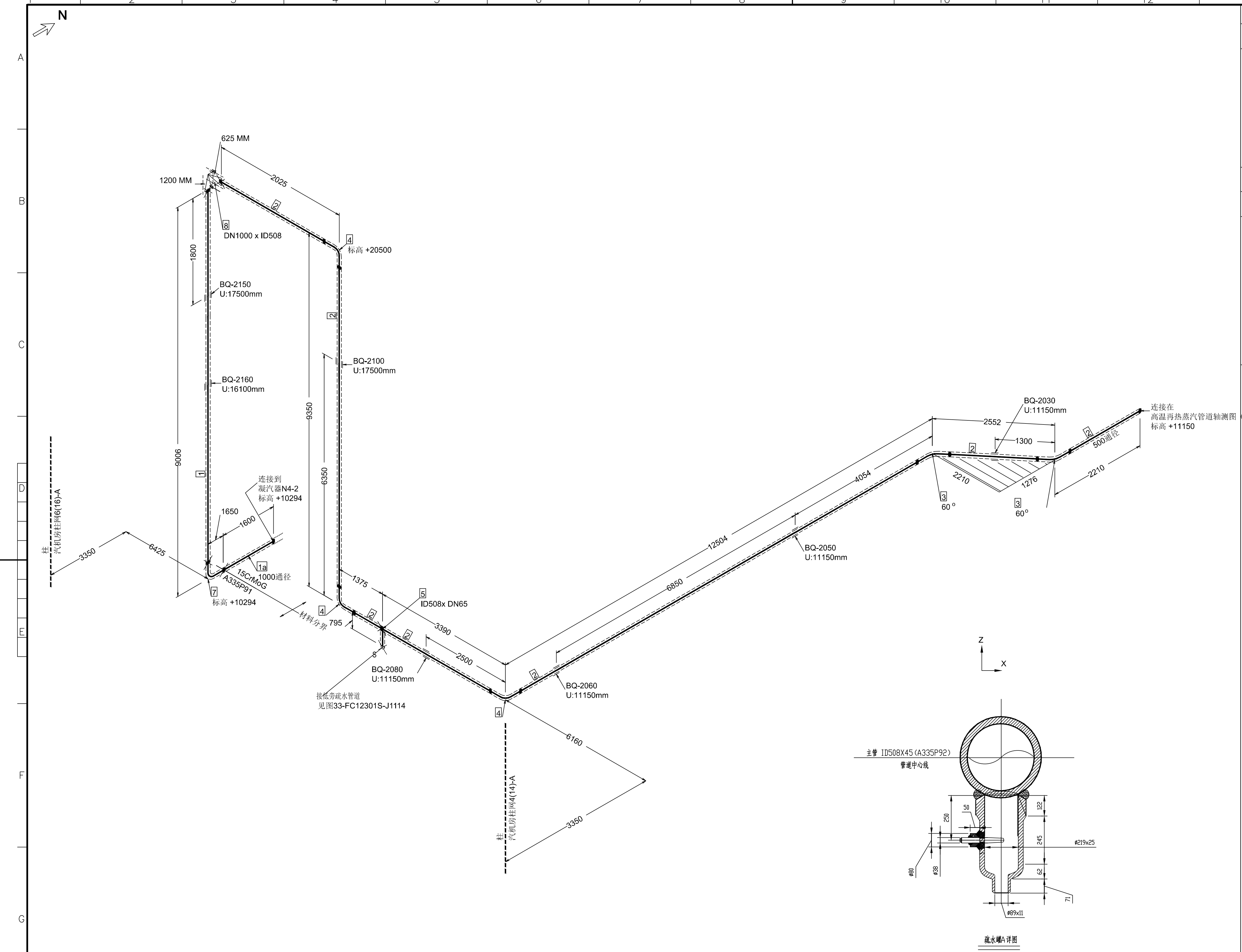
2024.12

图号

附图7

版次

U



材料清单			
件号	管件描述	管径 (MM)	数量
管道			
1	无缝钢管(低旁阀后过渡段),P=7.41MPa t=609℃ Φ1067X25 A335P91	DN1000	7.3M
1a	无缝钢管(低旁阀后管道),P=7.41MPa t=250℃ Φ1067X25 15CrMoG	DN1000	1.7M
2	无缝钢管,P=7.41MPa t=628℃ ID508X45 A335P92	ID508	25.4M
配件			
3	60°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MP a;T=628℃ R=914 a=60 A335P92	ID508	2
4	90°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MP a;T=628℃ R=914 a=60 A335P92	ID508	3

材料清单			
件号	管件描述	管径 (MM)	数量
配件			
5	低旁疏水罐 (带热电偶)P=7.41MPa t=628℃ A335P92 接管ID508X45/Φ89x11	ID508x DN65	1
7	90°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MP a;T=609℃ R=1600 a=60 A335P91 阀/在线设备	DN1000	1
8	低压旁路阀 进口P=7.41MPa T=628℃ 出口P=1.53MPa T=608℃ 接管规格: Φ1067X25/ID508x45 特殊订货	DN1000 x ID508	1

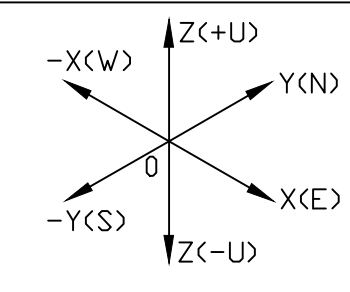
- 附注:
- 配管设计时应考虑焊缝避开支吊架的位置,所有阀门,管件尺寸及坡口形式请配管厂核实;配管前应根据实际到货管件外形尺寸逐一核对应后才能进行割管. 为保证管道的计算壁厚和减少流动阻力,在选择与锅炉和汽机接口的管道时,必须选择内径偏差接近于零的管段与厂家坡口匹配.
 - 管道焊缝进行100%无损探伤.
 - 仅用接管和插座由热控专业配置,开孔和安装要求见热控图纸.
 - 在钢结构上焊接支吊架时,该钢梁不得有设备等大荷载,需采取临时支撑等措施,以保证安全.
 - 本管道安装时应执行DL438-2016<<火电厂金属技术监督规程>>中有关规定. 《电力建设施工技术规范 第5部分:管道及系统》(DL 5190.5-2019)
 - 管道对口焊接标准应符合<<火力发电厂焊接技术规程>>(DL/T 869-2021)中的规定. 管道安装后焊缝要进行热处理.
 - 本卷册应力分析采用CAESARII 2018版软件,按B31.1标准计算.

设计: 审核: 批准: 日期: 2024.08.01

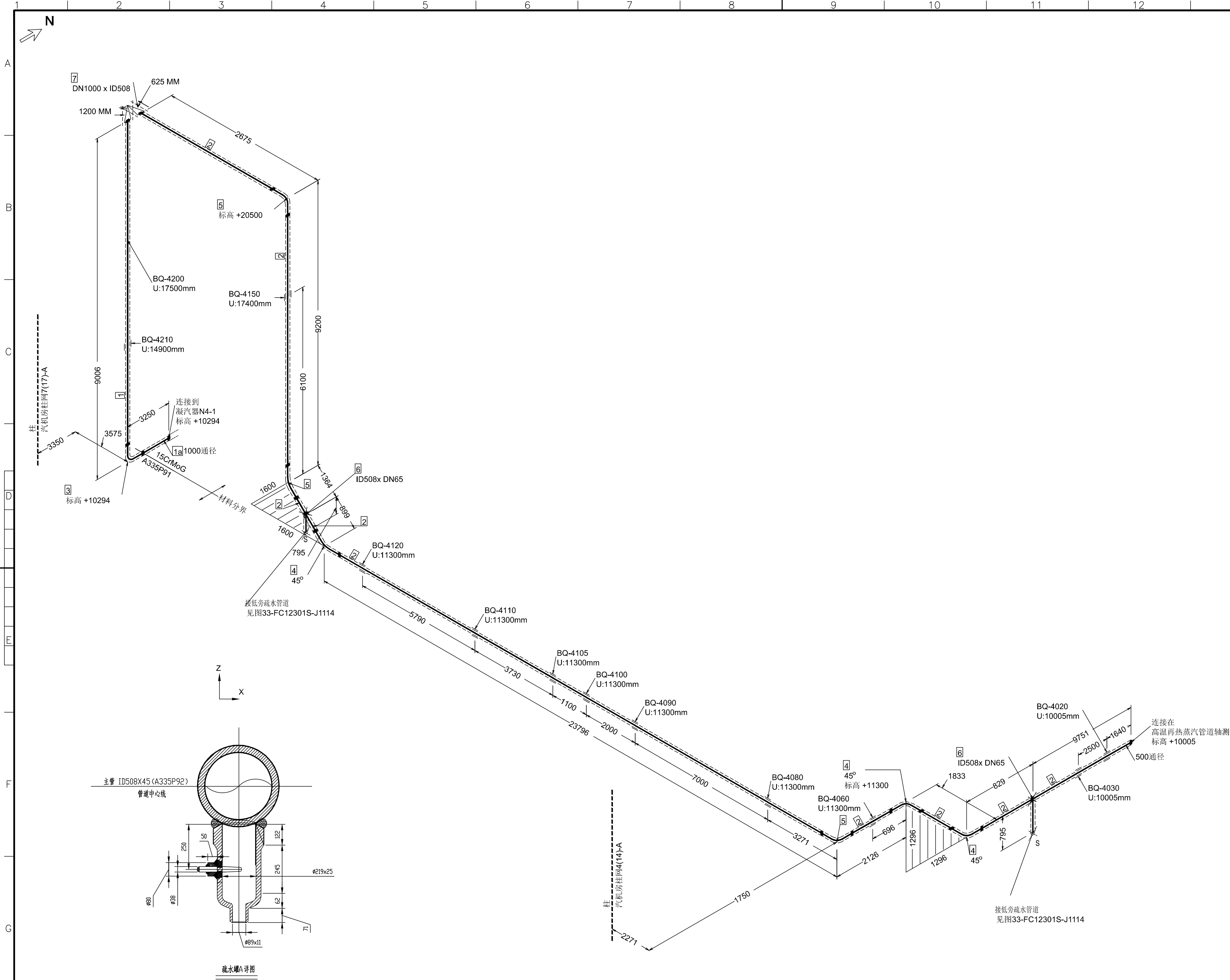
附注:

- 本图汽机房指向锅炉房方向为北
- “S”表示疏放水点, 接疏放水管道;“Q”表示放气点
- 括号内轴号对应2号机组

X(E)方向由扩建端指向固定端
Y(N)方向由汽机房指向锅炉房
Z(+U)方向垂直向上



管径 (MM)		1000	500	65	50
管径长度		13.5	34.0	0.8	0.8
中国能源建设集团浙江省电力设计院有限公司				项目 浙能武咸2×1000MW 调峰火电机组工程	设计阶段 施工图
批准		设计	低旁疏路蒸汽管道轴测图 (一)		
审核		比例			
校核		日期			
		2024.12	图号	附图8	
				版数 0	



材料清单			
件号	管件描述	管径 (MM)	数量
管道			
1	无缝钢管(低旁路后过渡段),P=7.41MPa t=609℃ Φ1067X25 A335P91	1000	7.3M
1a	无缝钢管(低旁路后管道),P=7.41MPa t=250℃ Φ1067X25 15CrMoG	1000	1.7M
2	无缝钢管,P=7.41MPa t=628℃ ID508X45 A335P92	500	44.2M
配件			
3	90°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MP a;T=609℃ R=1600 a=60 A335P91	1000	1
4	45°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MP a;T=628℃ R=914 a=60 A335P92	500	3
5	90°带直管段无缝热压弯头,P=7.41MP a;T=628℃ R=914 a=60 A335P92	500	3
6	低旁路疏水罐 (带热电偶)P=7.41MPa t=628℃ A335P92 接管ID508X45/Φ89x11	ID508x DN65	2
阀/在线设备			
7	低压旁路阀 进口P=7.41MPa T=628℃ 出口P=1.53MPa T=608℃ 接管规格: Φ1067X25/ID508x45 特殊订货	DN1000 x ID508	1

附注:

- 配管设计时应考虑焊缝避开支吊架的位置,所有阀门、管件尺寸及坡口形式请配管厂核实;配管前应根据实际到货管件外形尺寸逐一核对应后才能进行割管.为保证管道的计算壁厚和减少流动阻力,在选择与锅炉和汽机接口的管道时,必须选择内径偏差接近于零的管段与厂家坡口匹配.
- 管道焊缝进行100%无损探伤.
- 仪用接管和插座由热控专业配置,开孔和安装要求见热控图纸.
- 在钢结构上焊接支吊架时,该钢梁不得有设备等大荷载,需采取临时支撑等措施,以保证安全.
- 本管道安装时应执行DL438-2016<<火电厂金属技术监督规程>>中有关规定.
《电力建设施工技术规范 第5部分:管道及系统》(DL 5190.5-2019)
- 管道对口焊接标准应符合<<火力发电厂焊接技术规程>>(DL/T 869-2021)中的规定.管道安装后焊缝要进行热处理.
- 本卷册应力分析采用CAESARII 2018版软件,按B31.1标准计算.

图号
A1

设计、审核、批准
证书号
A133007109
B133007109
C133007109

附注:

1, 本图汽机房指向锅炉房方向为北
2, 'S' 表示疏放水点, 接疏放水管道; 'Q' 表示放气点
3, 括号内轴号对应2号机组

□-表示部件编号

管径 (MM)

1000

500

65

50

管线长度

13.5

53.1

1.6

0.8

项目
中国能源建设集团浙江省电力设计院有限公司
浙能武威2×1000MW 调峰火电机组工程

设计阶段
施工图

批准

设计

审核

比例

校核

日期

2024.12

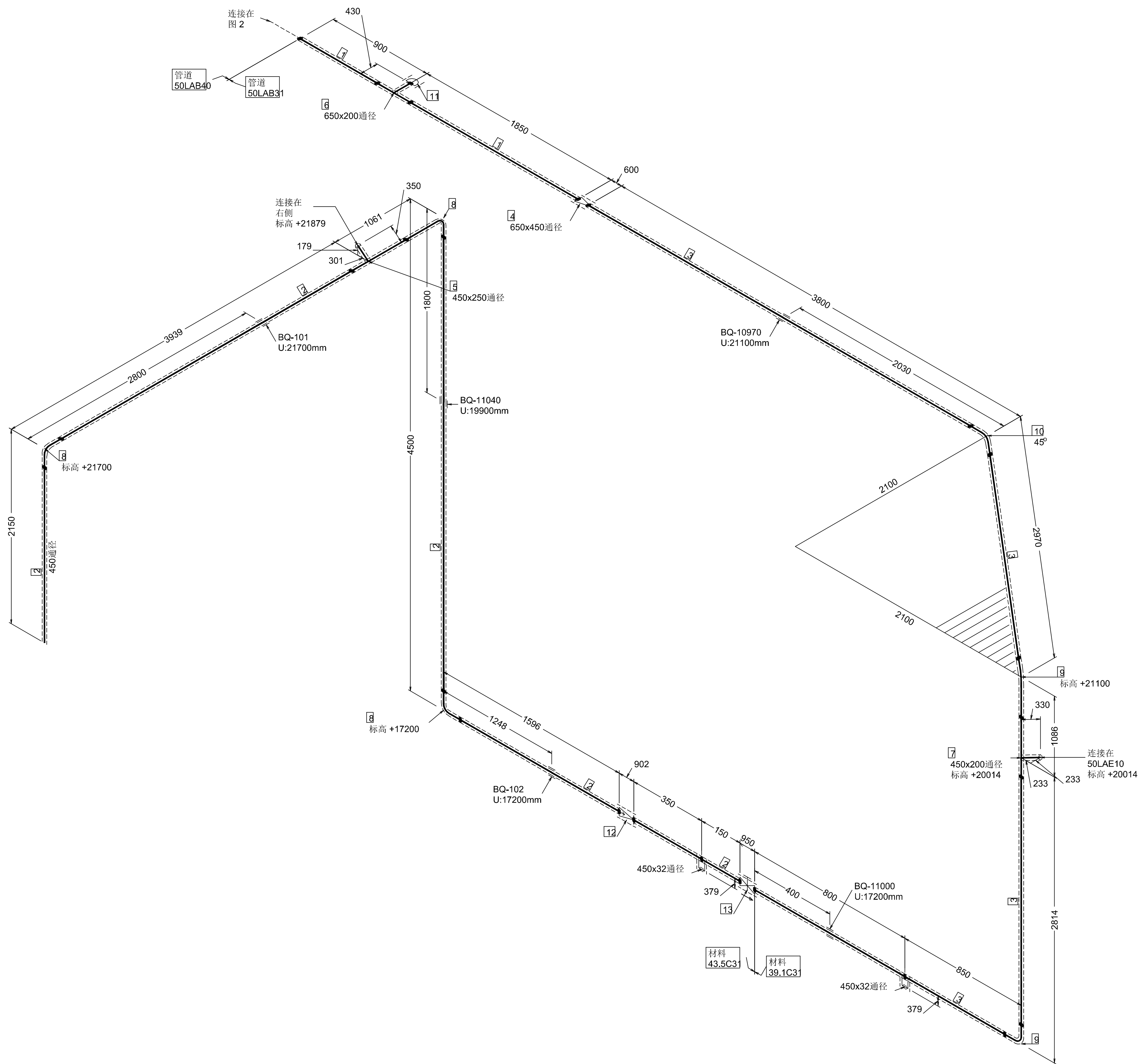
图号

附图9

版次

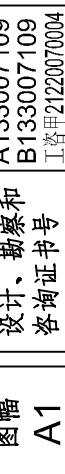
U

X (E) 方向由扩建端指向固定端
Y (N) 方向由汽机房指向锅炉房
Z (+U) 方向垂直向上

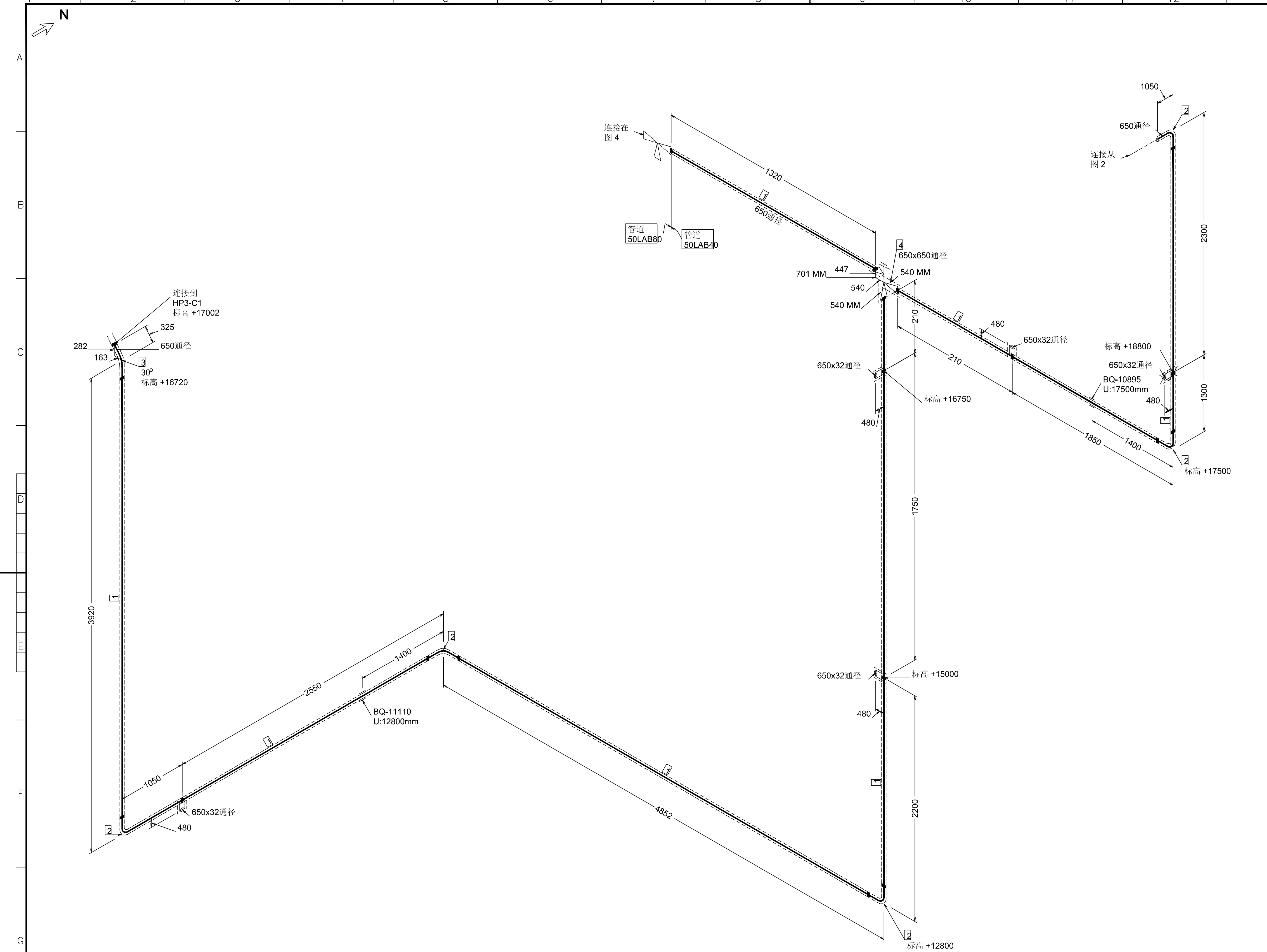


材料清单			
件号	管件描述	管径 (MM)	数量
	<u>管道</u>		
1	无缝钢管,P=38.6MPa t=320℃ Φ660x71 15NiCuMoNb5-6-4	650	2.1M
2	无缝钢管,P=42.3MPa t=320℃ Φ457x55 15NiCuMoNb5-6-4	450	8.7M
3	无缝钢管,P=38.6MPa t=320℃ Φ457x50 15NiCuMoNb5-6-4	450	8.1M
	<u>配件</u>		
4	钢管模压异径管,P=38.6MPa t=320℃ 15NiCuMoNb5-6-4	650 x 450	1
5	异径三通 Φ457x273x457 15NiCuMoNb5-6-4	450 x 250	1
6	异径三通 Φ660x219.1x660 15NiCuMoNb5-6-4	650 x 200	1
7	异径三通 Φ457x219.1x457 15NiCuMoNb5-6-4	450 x 200	1
8	90°无缝热压弯头,P=42.3MPa t=320℃ R=686 a=50 15NiCuMoNb5-6-4	450	3
9	90°无缝热压弯头,P=38.6MPa t=320℃ R=686 a=50 15NiCuMoNb5-6-4	450	2
10	45°无缝热压弯头,P=38.6MPa t=320℃ R=686 a=50 15NiCuMoNb5-6-4	450	1
11	对焊堵头,P=38.6MPa t=320℃ 15NiCuMoNb5-6-4	200	1
	<u>阀/在线设备</u>		
12	止回阀	450	1
13	KSB汽泵出口闸阀	450	1

管径	(MM)	650	450	250	200
管径长度		3.4	28.0	0.4	0.8
中国能源建设集团浙江省电力设计院有限公司				项目 浙能武义2×1000MW调峰火电机组工程	设计阶段 施工图
批准		设计		主给水轴测图1	
审核		比例	/		
校核		日期		图号	附 图10
					版数 0



管径	(MM)	650	450	250
管线长度		7.7	28.3	0.4
中国能源建设集团浙江省电力设计院有限公司				项目 浙能武义2×1000MW调峰火电机组工程
				设计阶段 施工图
批准		设计	主给水轴测图2	
审核		比例		
校核		日期		
			图号	附图11
			版数 0	



图号
A1

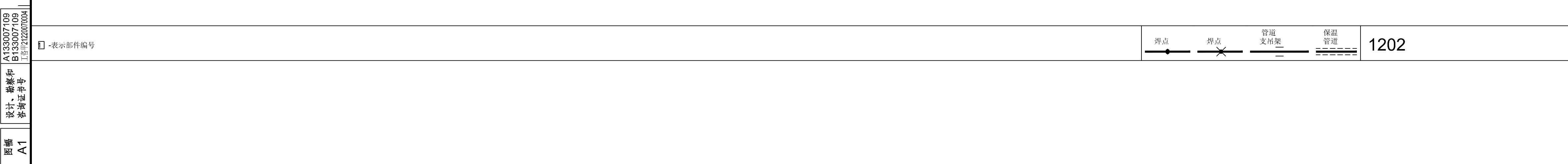
表示部件编号

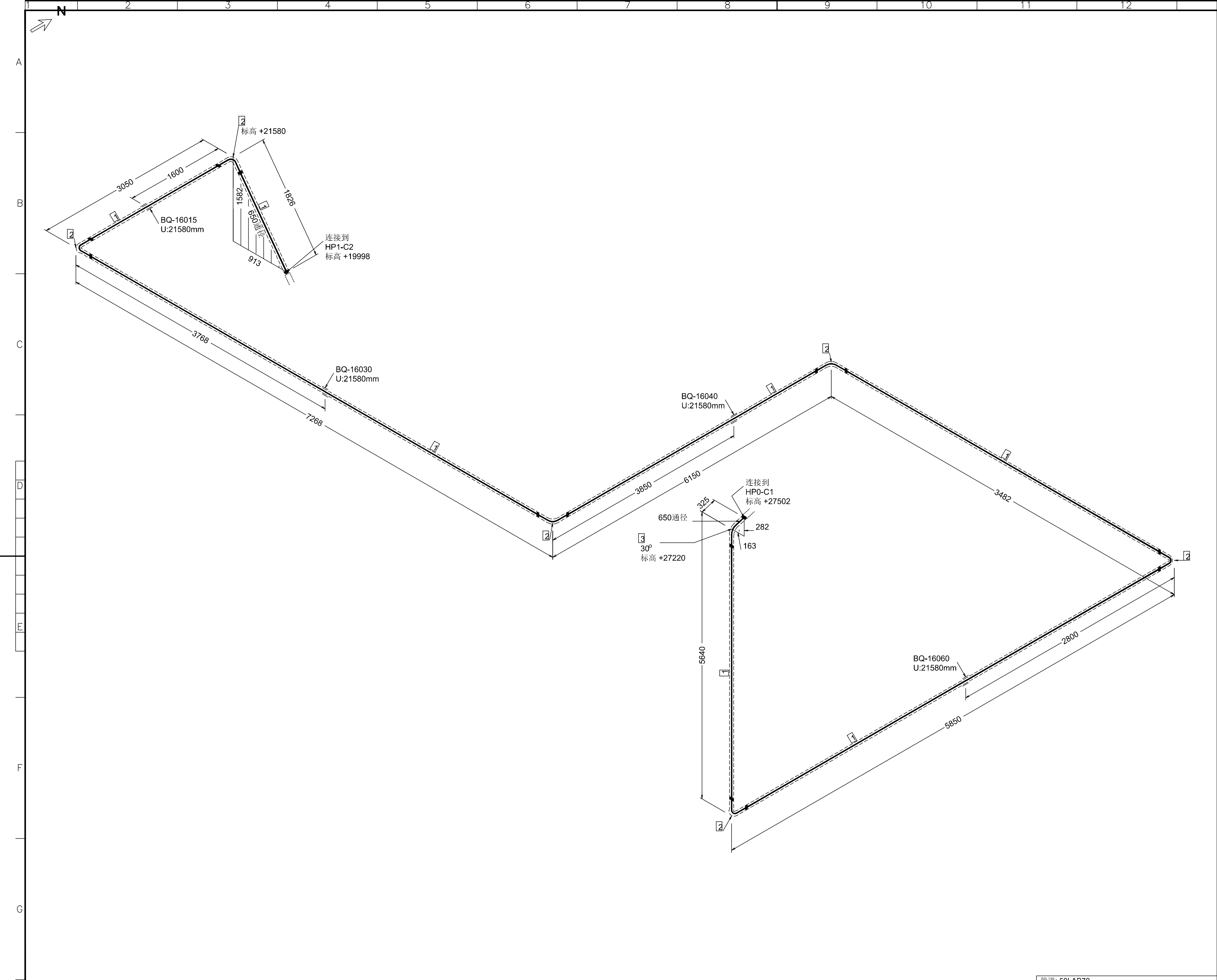
焊点
焊点
管道
支架架
保温
管道

1202

材料清单			
件号	管件描述	管径 (MM)	数量
管道			
1	无缝钢管,P=38.6MPa t=320℃ Φ660x71 15NiCuMoNb5-6-4	650	13.8M
配件			
2	90°无缝热压弯头,P=38.6MPa t=320℃ R=990 a=60 15NiCuMoNb5-6-4	650	5
3	30°无缝热压弯头,P=38.6MPa t=320℃ R=990 a=60 15NiCuMoNb5-6-4	650	1
阀/在线设备			
4	入口三通阀,特殊供货 A672B70CL32	650 x 650	1

管径 (MM)		650	
管线长度		26.7	
中国能源建设集团浙江省电力设计院有限公司		项目	浙能武威2×1000MW调峰火电机组工程
批准		设计	
审核		比例	
校核		日期	
主给水轴测图3		图号	附图12
		设计阶段	施工图
		版本号	0

[illegible]



A133007109
设计、审核
B133007109
校核、制图
日期: 20200308

图号
A1

-表示部件编号

焊点

焊点

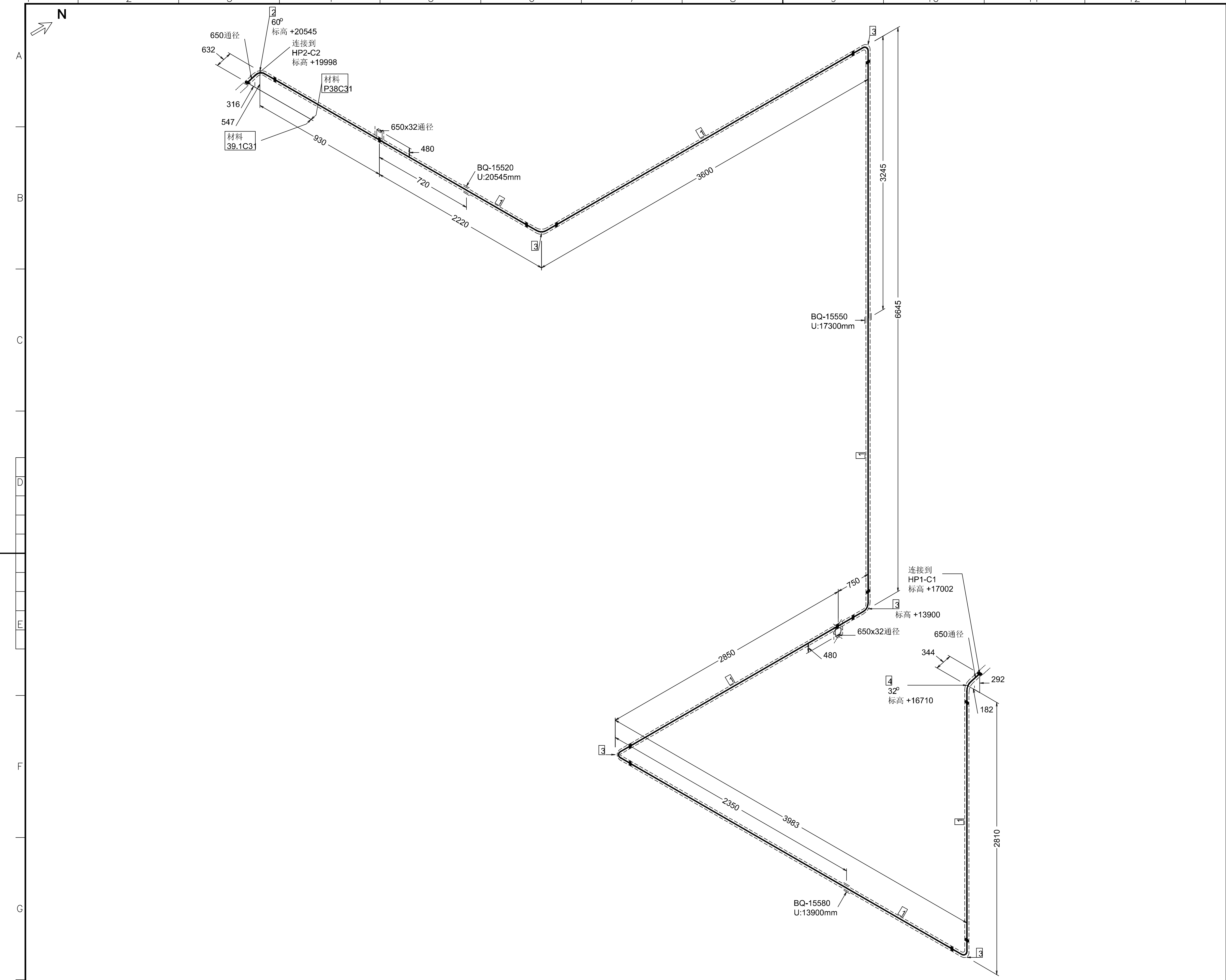
管道
支吊架

保温
管道

管道: 50LAB70
1202-1

件号	管件描述	管径 (MM)	数量
管道			
1	无缝钢管,P=38.6MPa t=320℃ φ660x71 15NiCuMoNb5-6-4	650	20.4M
配件			
2	90°无缝热压弯头,P=38.6MPa t=320℃ R=990 a=60 15NiCuMoNb5-6-4	650	6
3	30°无缝热压弯头,P=38.6MPa t=320℃ R=990 a=60 15NiCuMoNb5-6-4	650	1

管径 (MM) 650			
管线长度 33.6			
中国能源建设集团浙江省电力设计院有限公司		项目 浙能武威2×1000MW调峰火电机组工程	设计阶段 施工图
批准		设计	
审核		比例	
校核		日期	
主给水轴测图5		图号 附图14	版号 0



材料清单			
件号	管件描述	管径 (MM)	数量
管道			
1	无缝钢管,P=38.6MPa t=320℃ Φ660x71 15NiCuMoNb5-6-4	650	12.7M
配件			
2	60°无缝热压弯头,P=38.6MPa t=320℃ R=990 a=60 15NiCuMoNb5-6-4	650	1
3	90°无缝热压弯头,P=38.6MPa t=320℃ R=990 a=60 15NiCuMoNb5-6-4	650	5
4	30°无缝热压弯头,P=38.6MPa t=320℃ R=990 a=60 15NiCuMoNb5-6-4	650	1

A133007109
B133007109
设计: 审核: 批准: 日期: 20200004

图号: A1

-表示部件编号

焊点

焊点

管道
支吊架

保温
管道

管道: 50LAB60

1202-3

管径 (MM) 650

管径 管径长度 24.8

中国能源建设集团浙江省电力设计院有限公司

浙能武威2×1000MW调峰火电机组工程

批准

设计

审核

比例

校核

日期

项目

主给水轴测图7

图号

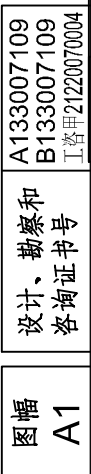
附图16

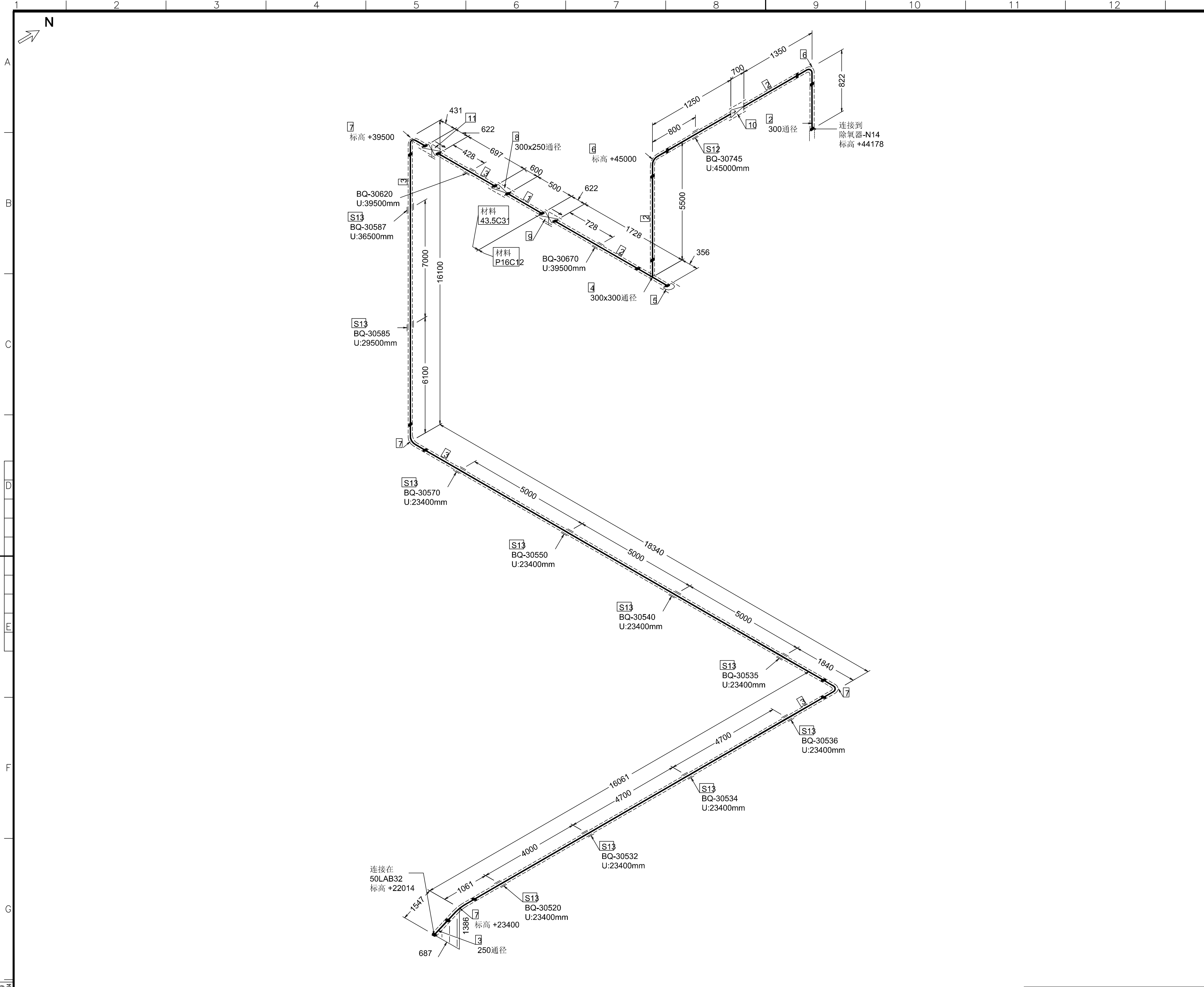
设计阶段

施工图

版本号

0

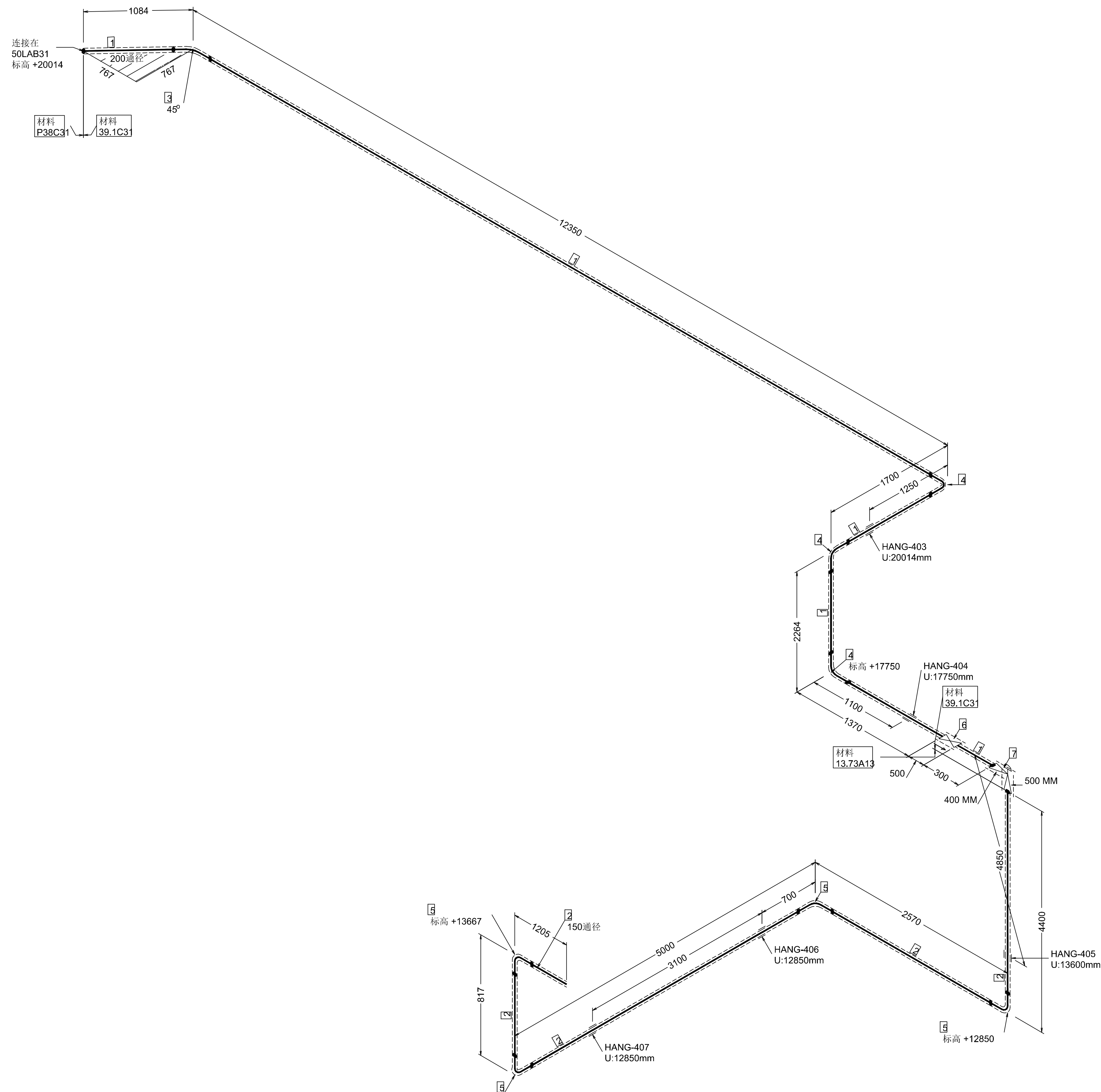
[illegible]



材料清单			
件号	管件描述	管径 (MM)	数量
	支架		
12	Logical support	300	1
13	Logical support	250	10

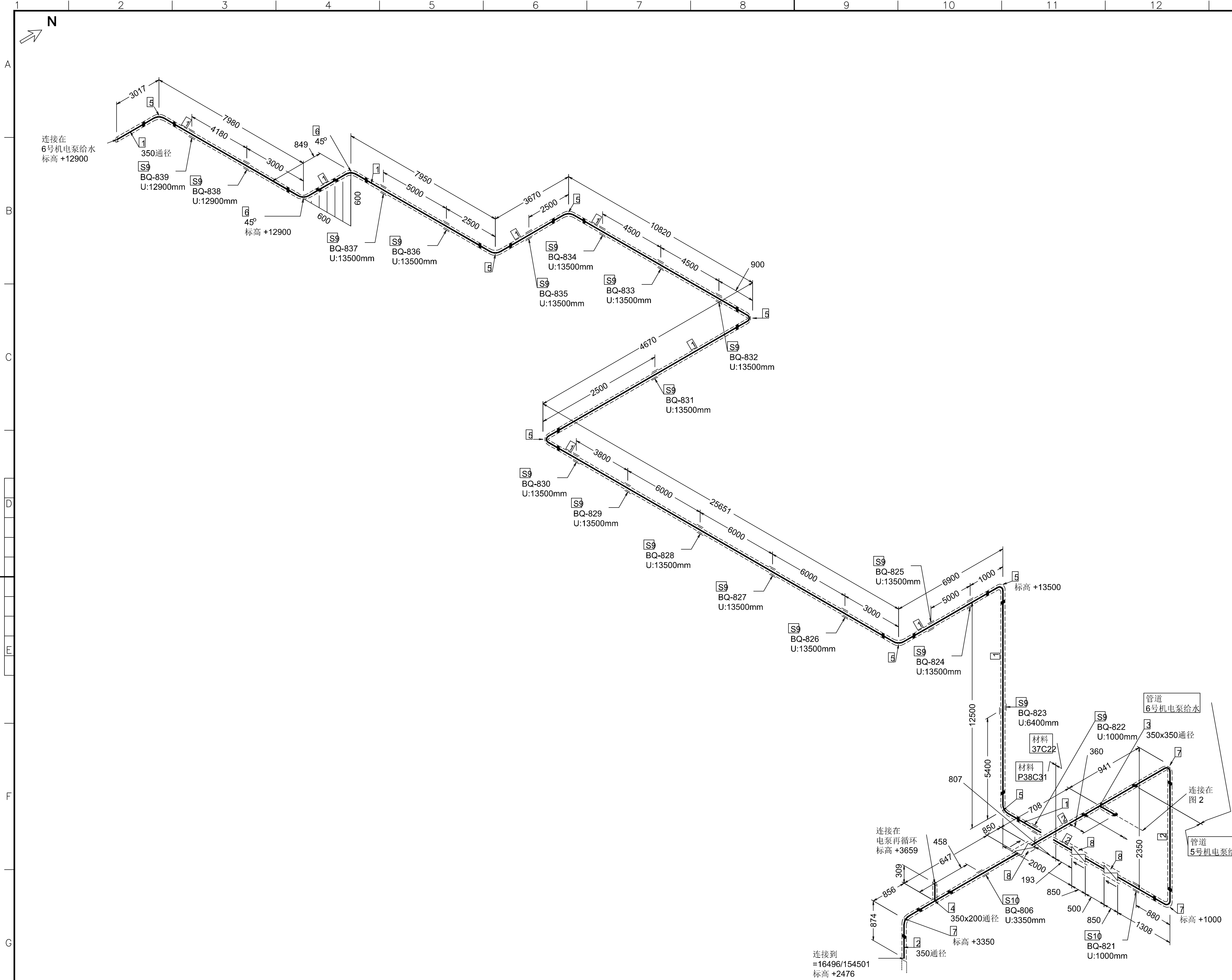
13	14	
----	----	--

管道: 左侧
1203-1



件号	管件描述	管径 (MM)	数量
	<u>管道</u>		
1	无缝钢管,P=38.6MPa t=320℃ Φ219x25 15NiCuMoNb5-6-4	200	16.6M
2	无缝钢管,P=13.73MPa t=545℃ Φ219x25,GB5310-2008 12Cr1MoVG	200	11.6M
	<u>配件</u>		
3	45°无缝热压弯头,P=38.6MPa t=320℃ R=305 a=50 15NiCuMoNb5-6-4	200	1
4	90°无缝热压弯头,P=38.6MPa t=320℃ R=305 a=50 15NiCuMoNb5-6-4	200	3
5	90°带直管段无缝热压弯头,P=13.73MPa t=545℃ R=270 a=40,E13.73A13SO 12Cr1MoVG	200	4
	<u>阀/在线设备</u>		
6	闸阀,,特殊订货	200	1
	<u>仪表</u>		
7	角式调节阀 组合作	200	1

管径 管线长度					
(MM)	200	150			
	20.5	14.0			
中国能源建设集团浙江省电力设计院有限公司			项目 浙能武义2×1000MW调峰火电机组工程		设计阶段 施工图
批准		设计	高旁减温水		
审核		比例			
校核		日期	图号	附图19	版号



材料清单			
件号	管件描述	管径 (MM)	数量
管道			
1	无缝钢管,Φ356x40,EN10216-2:2013,P38C31 SO, 15NiCuMoNb5-6-4	350	75.5M
2	无缝钢管,Φ356x40,EN10216-2:2013,P38C31 SO, 15NiCuMoNb5-6-4	350	3.6M
配件			
3	热压三通,P=37MPa t=285℃ L=716 H=360,T37C22EO 15NiCuMoNb5-6-4	350 x 350	1
4	热压三通,P=37MPa t=285℃ L=597 H=309,T37C22EO 15NiCuMoNb5-6-4	350 x 200	1
5	90°弯头, R=533 ,a=50,E38C31SO, 15NiCuMoNb5-6-4	350	8
6	45°弯头, R=533 ,a=50,E38C31SO, 15NiCuMoNb5-6-4	350	2
7	90°弯头, R=533 ,a=50,E38C31SO, 15NiCuMoNb5-6-4	350	3

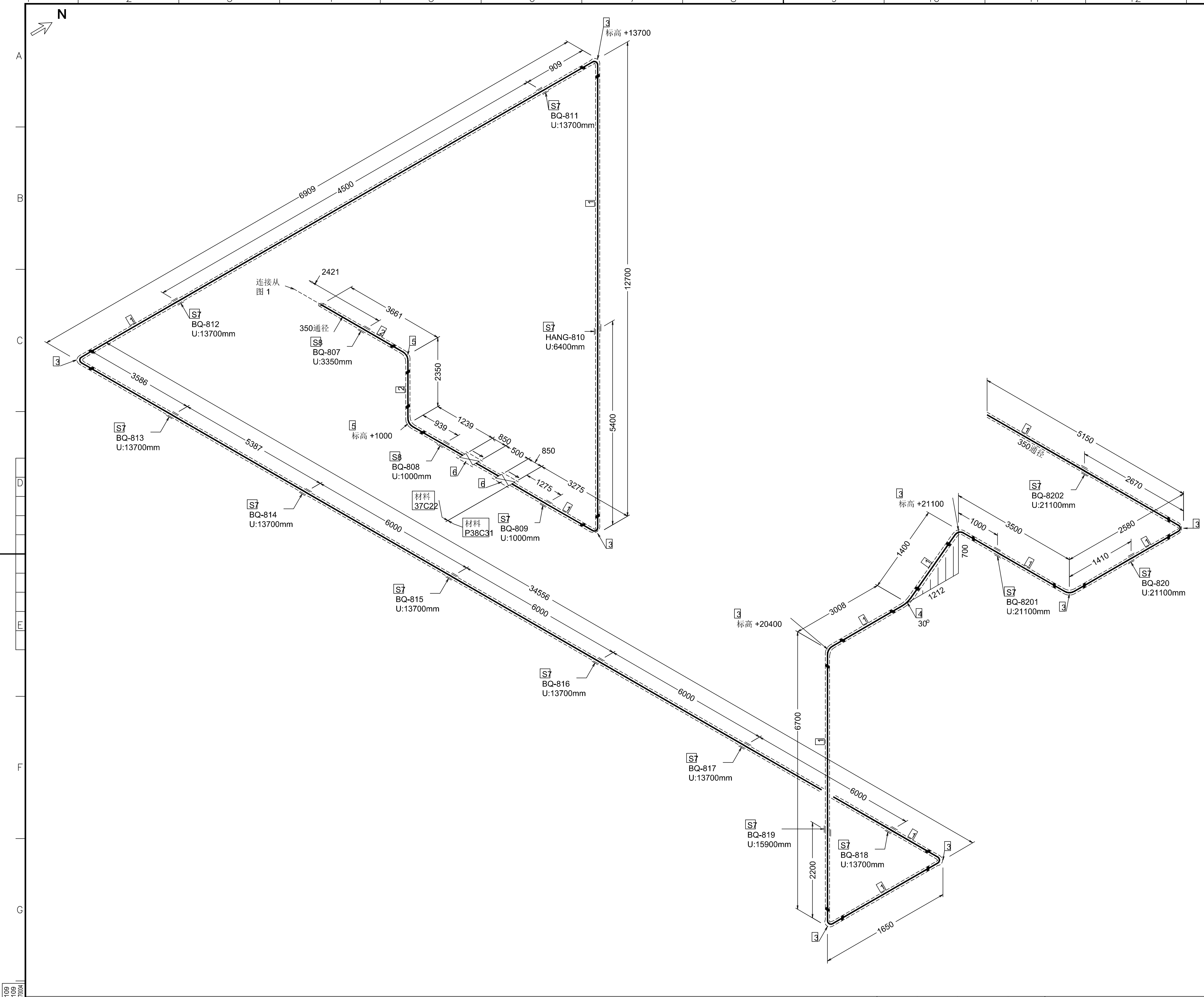
材料清单			
件号	管件描述	管径 (MM)	数量
阀/在线设备			
8	闸阀,特殊订货	350	3
支架			
9	Logical support	350	18
10	Logical support	350	2

图号 A1

-表示部件编号

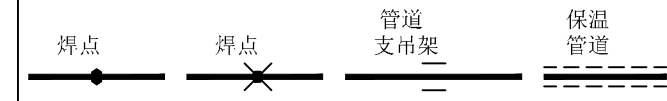
1208

管径 (MM)	350	350	200
管线长度	85.9	11.3	0.4
中国能源建设集团浙江省电力设计院有限公司		项目 浙能武威2×1000MW调峰火电机组工程	设计阶段 施工图
批准	设计	电泵高压给水1	
审核	比例		
校核	日期	图号	附图20
			版号 0



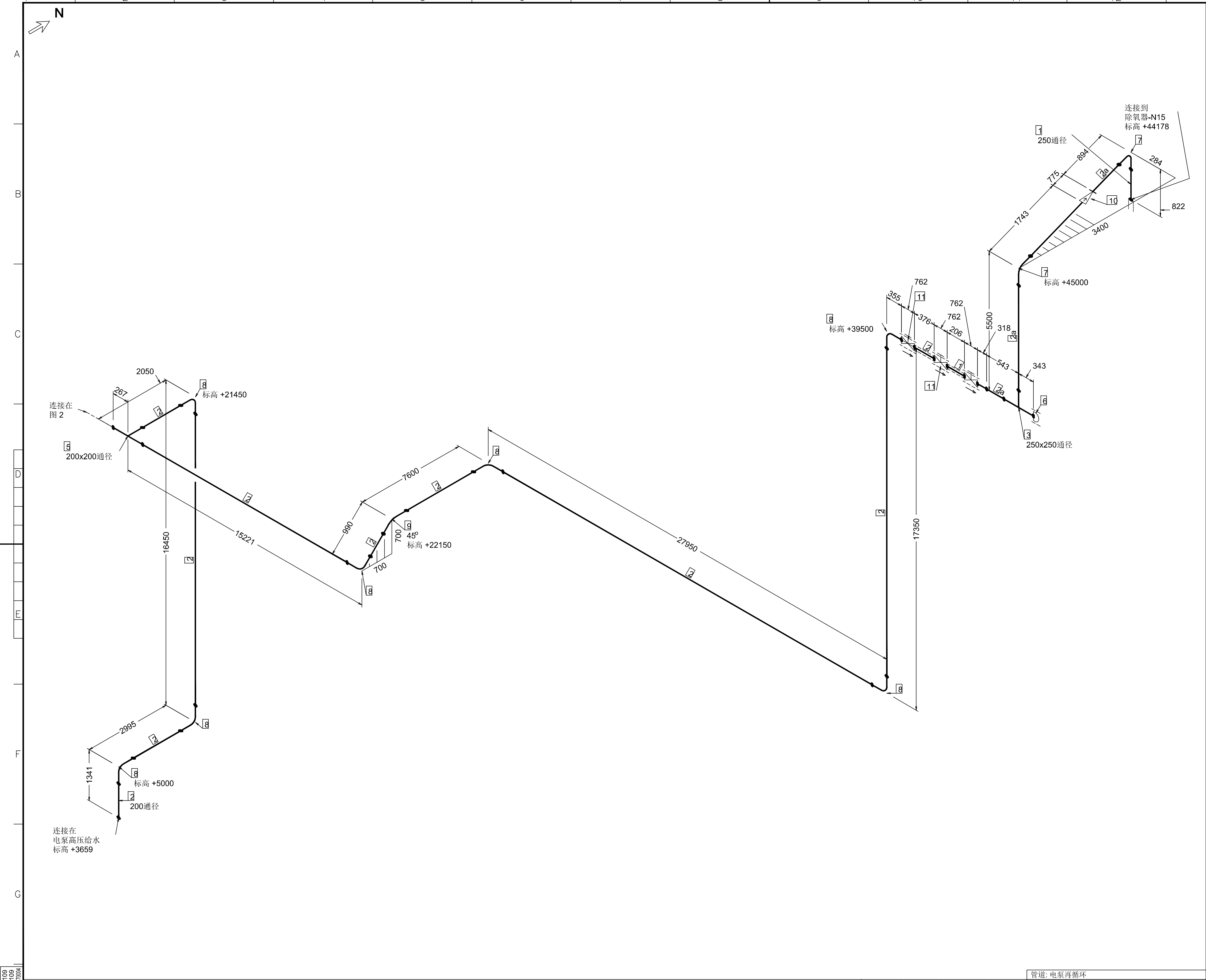
设计: 审核: 校核: 版次: A1

-表示部件编号

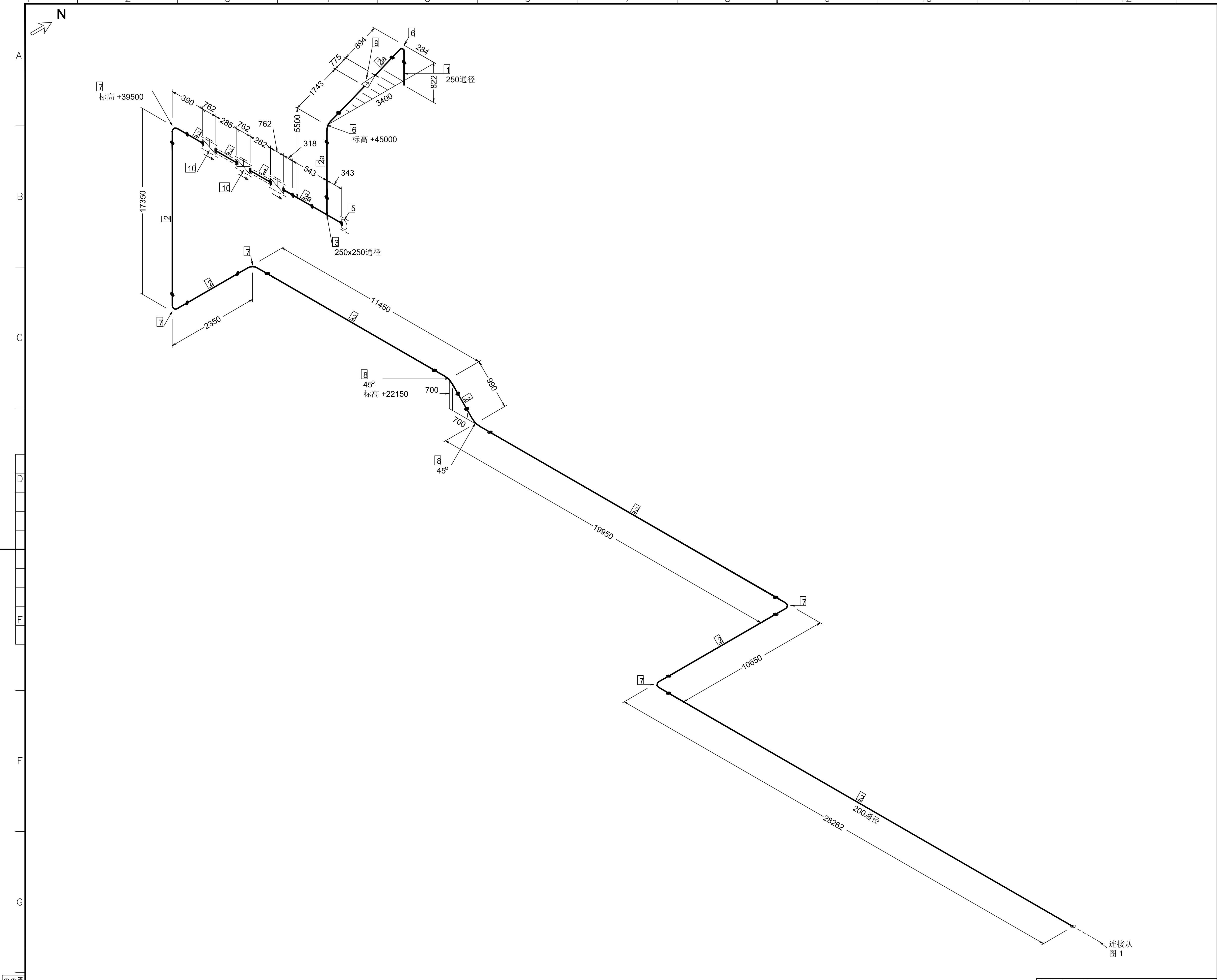


1208

材料清单			
件号	管件描述	管径 (MM)	数量
管道			
1	无缝钢管,Φ356x40,EN10216-2:2013,P38C31 SO, 15NiCuMoNb5-6-4	350	70.6M
2	无缝钢管,Φ356x40,EN10216-2:2013,P38C31 SO, 15NiCuMoNb5-6-4	350	5.5M
配件			
3	90°弯头, R=533 ,a=50,E38C31SO, 15NiCuMoNb5-6-4	350	9
4	30°弯头, R=533 ,a=50,E38C31SO, 15NiCuMoNb5-6-4	350	1
5	90°弯头, R=533 ,a=50,E38C31SO, 15NiCuMoNb5-6-4	350	2
材料清单			
件号	管件描述	管径 (MM)	数量
阀/在线设备			
6	闸阀,,特殊订货	350	2
支架			
7	Logical support	350	14
8	Logical support	350	2
管径 (MM) 350 350			
管线长度 81.5 9.5			
中国能源建设集团浙江省电力设计院有限公司		项目 浙能武威2×1000MW调峰火电机组工程	设计阶段 施工图
批准	设计	电泵高压给水2	
审核	比例		
校核	日期	图号 附图21	版号 0



材料清单			
件号	管件描述	管径 (MM)	数量
管道			
1	无缝钢管,Φ273x20,EN10216-2:2013,P44C31 SO, 15NiCuMoNb5-6-4	250	0.3M
2	无缝钢管,Φ219x16,EN10216-2:2013,P44C31 SO, 15NiCuMoNb5-6-4	200	87.1M
2a	无缝钢管,Φ273x20,20G	250	6.1M
配件			
3	热压三通, L=686 H=343,T16C12EO, 20G	250 x 250	1
4	钢管模压异径管, L=318,R44C31SO, 15NiCuMoNb5-6-4	250 x 200	1
5	热压三通, L=534 H=267,T44C31EO, 15NiCuMoNb5-6-4	200 x 200	1
6	对焊平封头,H=90,1H16C41FB, Q245R	250	1
7	90°弯头, R=381 ,a=50,20G	250	2
8	90°弯头, R=305 ,a=50,E44C31SO, 15NiCuMoNb5-6-4	200	7
9	45°弯头, R=305 ,a=50,E44C31SO, 15NiCuMoNb5-6-4	200	1
阀/在线设备			
10	旋启式止回阀,PN100,H44H-100 组合件	250	1
11	最小流量阀	200	3
管径 (MM)			
250 200			
管径 管径长度			
11.1 95.5			
项目			
中国能源建设集团浙江省电力设计院有限公司 浙能武威2×1000MW调峰火电机组工程			
设计阶段			
施工图			
批准			
设计			
审核			
比例			
电泵高压给水再循环1			
图号			
附图22			
校核			
日期			
版本			
0			



图号
A1

-表示部件编号

焊点
焊点
管道
支架架
保温
管道

管道: 电泵再循环

1209

材料清单			
件号	管件描述	管径 (MM)	数量
管道			
1	无缝钢管,Φ273x20,EN10216-2:2013,P44C31 SO, 15NiCuMoNb5-6-4	250	0.3M
2	无缝钢管,Φ219x16,EN10216-2:2013,P44C31 SO, 15NiCuMoNb5-6-4	200	87.7M
2a	无缝钢管,Φ273x20,20G	250	6.1M
配件			
3	热压三通, L=686 H=343,T16C12EO, 20G	250 x 250	1
4	钢管模压异径管,L=318,R44C31SO, 15NiCuMoNb5-6-4	250 x 200	1
5	对焊平封头,H=90,1H16C41FB, Q245R	250	1
6	90°弯头, R=381 ,a=50,20G	250	2
7	90°弯头, R=305 ,a=50,E44C31SO, 15NiCuMoNb5-6-4	200	5
8	45°弯头, R=305 ,a=50,E44C31SO, 15NiCuMoNb5-6-4	200	2
阀/在线设备			
9	旋启式止回阀,PN100,H44H-100 组合件	250	1
10	最小流量阀	200	3
管径 (MM)			
管径		250	200
管线长度		11.1	94.3
中国能源建设集团浙江省电力设计院有限公司		项目	浙能武威2×1000MW调峰火电机组工程
批准		设计	施工图
审核		比例	电泵高压给水再循环2
校核		日期	图号
		附图23	版本号