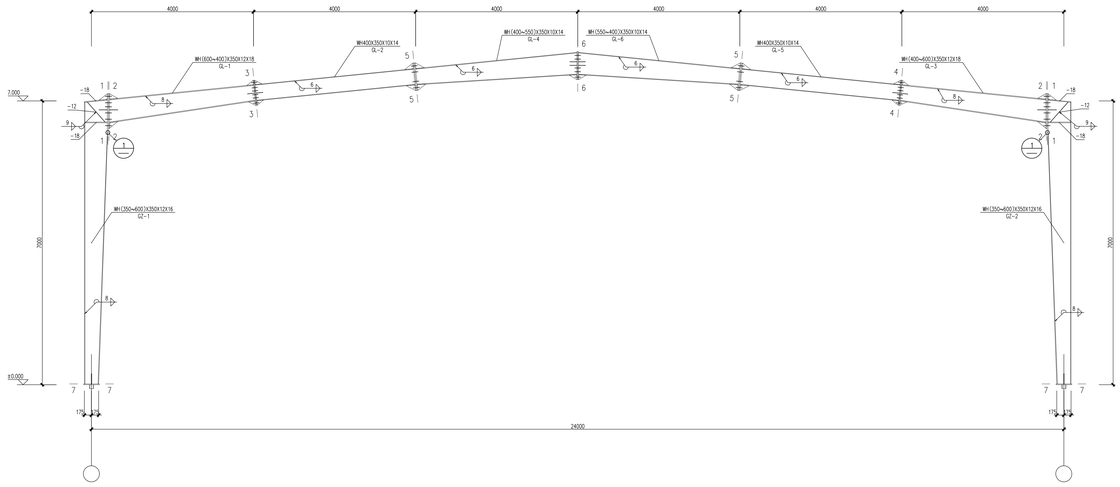
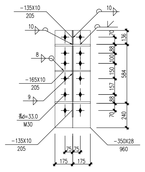
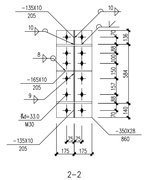
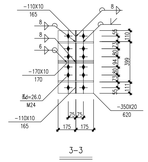
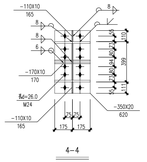


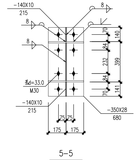
材料表									
刚架编号	构件编号	规格	长度(mm)	数量	重量(kg) 单重	共重	总重	材质	备注
GJ-2	GZ-1	WH(350~600)X350X12X16	7000	1	1066.9	1066.9	5527.4	Q355B	
	GZ-2	WH(350~600)X350X12X16	7000	1	1066.9	1066.9		Q355B	
	GL-1	WH(600~400)X350X12X18	4019	1	627.7	627.7		Q355B	
	GL-2	WH400X350X10X14	4019	1	515.0	515.0		Q355B	
	GL-3	WH(400~600)X350X12X18	4019	1	627.7	627.7		Q355B	
	GL-4	WH(400~550)X350X10X14	4019	1	554.2	554.2		Q355B	
	GL-5	WH400X350X10X14	4019	1	515.0	515.0		Q355B	
	GL-6	WH(550~400)X350X10X14	4019	1	554.2	554.2		Q355B	

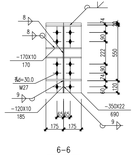

1-1

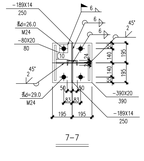

2-2

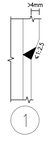

3-3


4-4


5-5


6-6


7-7



图例

- 高强度螺栓
- 安装螺栓
- 永久螺栓
- 螺栓孔

说明：1. 本设计按钢结构设计规范(GB50017-2017)和门式刚架轻型房屋钢结构技术规范(GB 51022-2015)进行设计；
2. 材料：未特殊注明的钢板及型钢为Q355B，焊条为E50xx系列；
3. 构件的拼接连接采用10.9级摩擦型连接高强度螺栓，连接接触面的处理采用抛丸(喷砂)；
4. 柱脚基础混凝土强度等级为C30，锚栓钢号为Q235B钢；
5. 图中未注明的角焊缝最小焊脚尺寸为6mm，一律满焊；
6. 对接焊缝的焊缝质量为二级；
7. 钢结构的制作和安装需按照钢结构工程施工及验收规范
8. 安装顺序应从靠近山墙的有柱间支撑的两榀刚架开始，在刚架安装完毕后，应将其间的檩条、支撑、拉条、隅撑等全部装好，并检查垂直度和方正度，然后以这两榀刚架为起点，向房屋另一端安装。螺栓应在校准后再行拧紧。刚架调整完毕后，全部高强度螺栓应终拧牢。
8. 门式刚架钢结构安装后，应对所有配有张紧装置的支撑进行张紧，支撑的拧紧程度以不将构件拉弯为原则。
9. 钢结构单元及逐次安装过程中，应及时调整消除累计偏差，使总安装偏差最小以符合设计要求。任何安装孔均不得随意割扩，不得更换螺栓直径。
10. 钢柱安装前，应对全部柱基位置、标高、轴线、地脚锚栓位置、伸出长度进行检查并验收合格。
11. 柱子在安装完毕后必须将锚栓垫板与柱底板焊牢，锚栓垫板及螺母必须进行点焊，点焊不得损伤锚栓母材。
13. 材料表仅供参考，严禁用材料表尺寸放样。

新疆化工设计研究院有限责任公司
XINJIANG CHEMICAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE CO.,LTD
地址 新疆乌鲁木齐市新市区喀什东路559号
电话 0991-7987635 0991-7987632

建设单位	伊犁新天煤化工有限责任公司		
项目名称	伊犁新天煤化工有限责任公司 危化品运输车辆停车场项目		
子项名称	洗车车间		
制图	王梁	王梁	2024.10月15日
设计	王梁	王梁	2024.10月15日
校核	冯惠玉	冯惠玉	2024.10月15日
审核	柳强	柳强	2024.10月15日
审定			年 月 日
专业负责	柳强	柳强	2024.10月15日
图纸名称	GJ-2详图		
图号	2024S009-0102-TG-11		
专业	结构	版次	1
阶段	施工图	比例	1：100

第 1 张 共 1 张