



GJ-1a、b、c



说明:

1. 本设计按钢结构设计标准(GB50017-2017)和门式刚架轻型房屋钢结构技术规范(GB51022-2015)进行设计。
2. 材料: 未特殊注明的钢板及型钢为: Q355C 钢, 焊条为: E50 系列焊条;
3. 构件的拼接连接采用10.9 级承压型连接高强度螺栓, 高强螺栓连接钢材的摩擦面应进行喷砂处理, 抗滑移系数 $\mu=0.4$ 。
4. 柱脚基础混凝土强度等级为: C30, 锚栓钢号为: Q355C 钢。
5. 图中未注明的角焊缝长度一律满焊且焊缝高度不低于8mm。
6. 对接焊缝的焊缝为全熔透焊缝, 焊缝质量不低于二级。
7. 钢结构的制作和安装需按照钢结构工程施工及验收规范 (GB50205) 的有关规定进行施工;
8. 各构件大小详见 T-14 号图。
9. 墙梁檩托位置详见墙檩布置图, 具体做法见02SG518-1 第56 页 ⑱ 节点, 其中1.500 标高处檩条不需要做檩托。
10. 钢结构的制作质量必须符合《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205-2001 的规定及相关标准的规定。
12. GJ-1a 为边跨有屋面横向支撑体系 (SCx) 的刚架; GJ-1b 为中间跨一侧有屋面横向支撑体系 (SCx) 一侧有刚性系杆 (GXGx) 的刚架; GJ-1c 为中间跨两侧均有刚性系杆 (GXGx) 的刚架。GJ-1x 在制作过程中, 屋面横向支撑体系 (SCx)、刚性系杆 (GXGx) 及山墙柱与刚架斜梁的节点连接件应参考《多跨门式刚架轻型房屋钢结构》07SG518-4 中GJ18x2-7a、b、c 制作。

0		李慧亮	王晓斌	康贵星		20231020
1		李慧亮	王晓斌	康贵星		20231215
版 REV.	说明 DESCRIPTION	设计 DES'N'D	校核 CHK'D	审核 REV'D	审定 APP'D	日期 DATE
本图纸及其内容为赛鼎工程有限公司技术成果, 未经本公司书面许可不得转给第三者或复制。 This drawing is the property of SEDIN. Unauthorized disclosure to any third party or duplication is not permitted.						
 赛鼎工程有限公司 SEDIN Engineering Co., Ltd		工程设计综合资质甲级 Class Comprehensive A Engineering Design Qualification Certificate			证书编号: Certificate No. A114000782	
工程名称 PROJECT	伊犁新天煤化工焦油、煤粉等掺拌 场地及粉煤返仓项目		图 纸 名 称 DRAWING NAME	GJ-1a、b、c		
设计项目 SECTION	煤粉加工		图 号 DWG.NO.	F289.602.E62.00-08		
设计阶段 STAGE	详细工程设计		专 业 SPECI	审核	比例 SCALE	第 1 张 OF 共 1 张