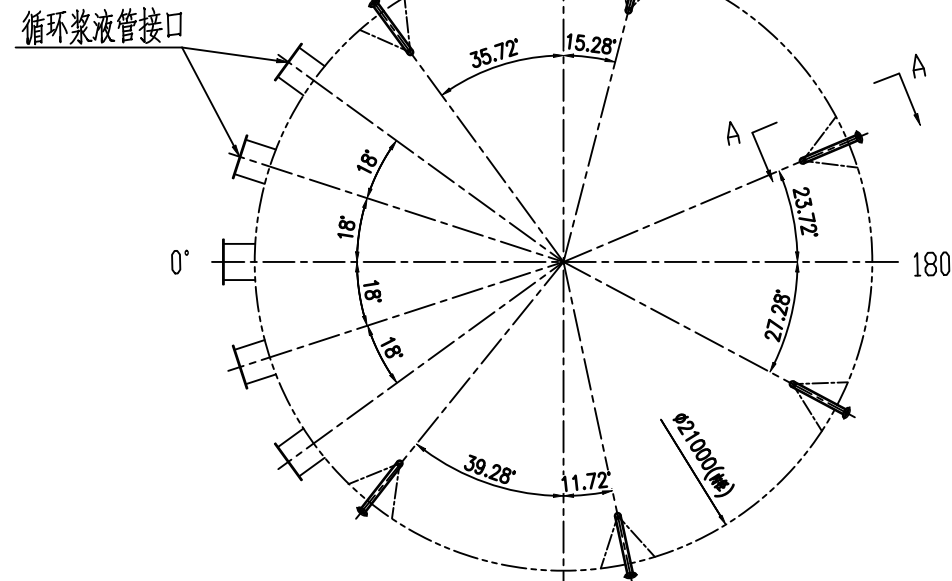
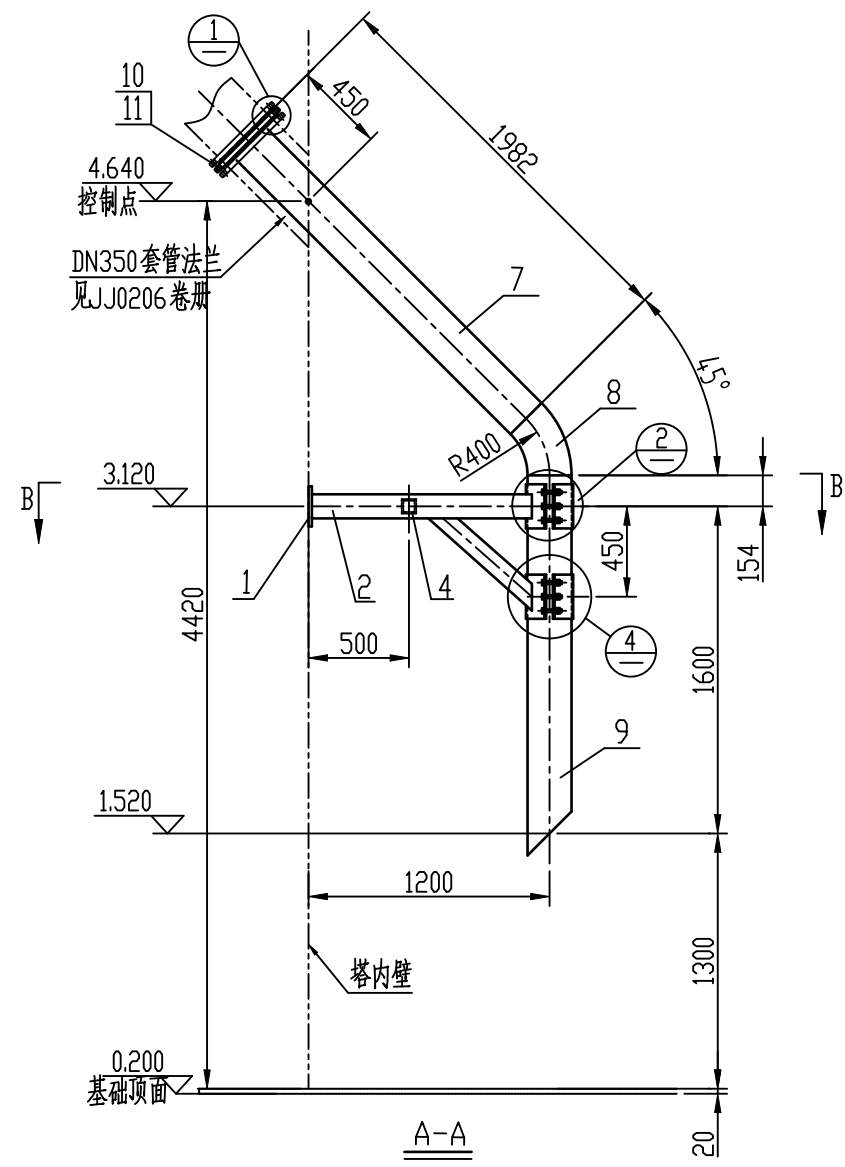


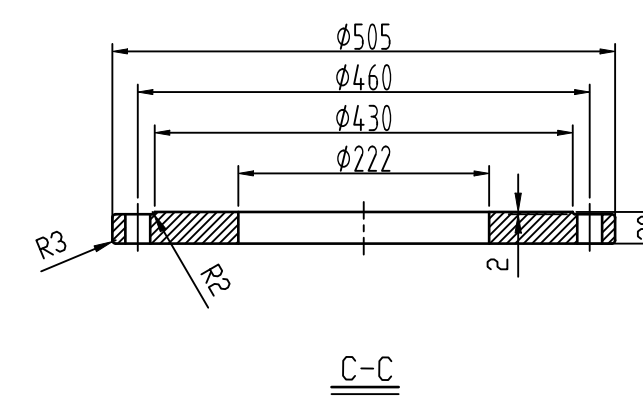
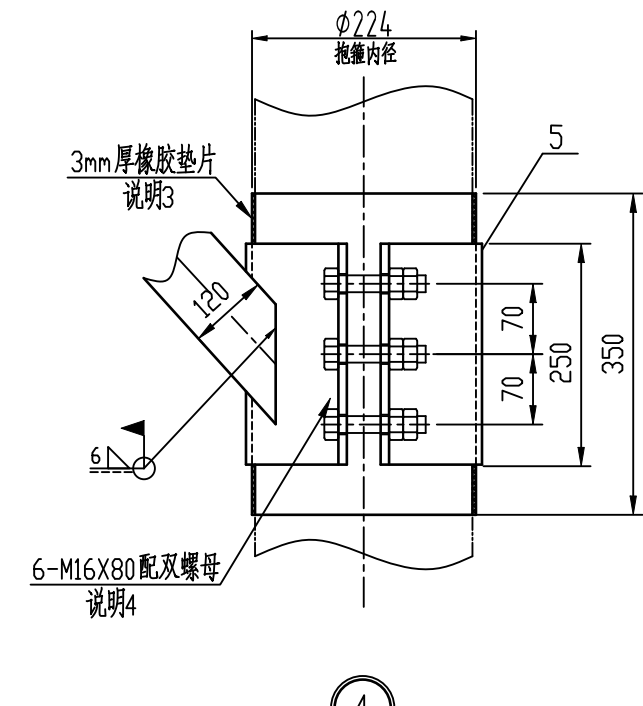
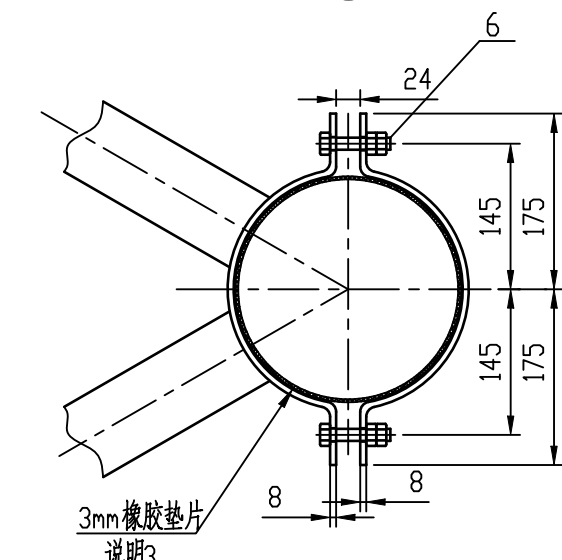
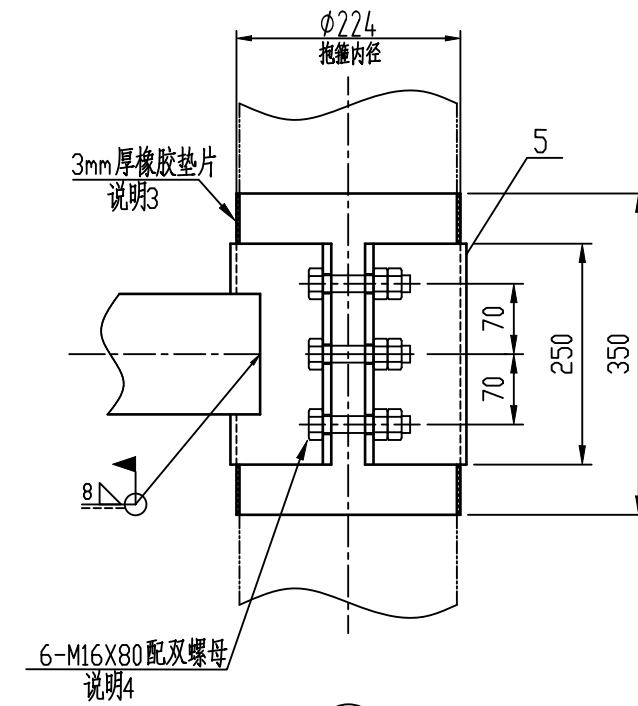
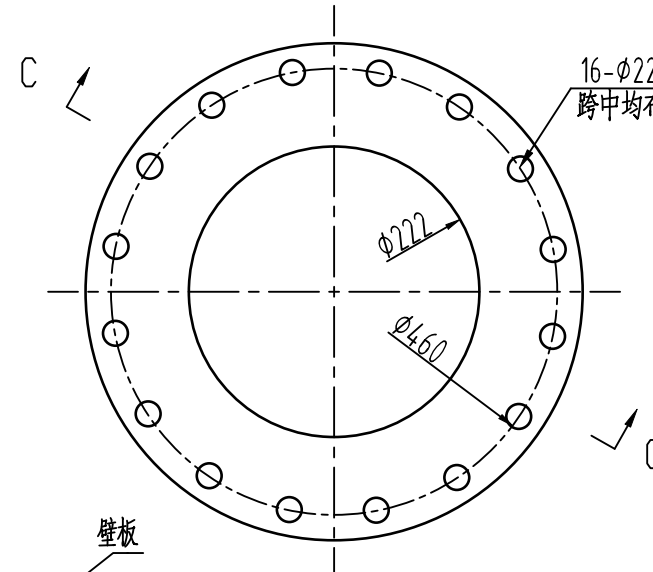
#8吸收塔塔内氧化风管布置图



#7吸收塔塔内氧化风管布置图



DN350非标准法兰详图



构件数量表 (质量单位: kg)						
序号	标号	名称	单位	数量	单质	总质
1	JJ0207-M01	氧化风管支架	件	6	148.5	891
2	JJ0207-M02	抱箍	件	6	30	180
3	JJ0207-L01	氧化风管	件	6	217.1	1302.6

构件材料清册									
序号	标号	编号	规格	长度mm	材质	数量	质量(kg)	单件质量(kg)	单件总质(kg)
1	JJ0207-M01	1	-6X200	300	S32205	2	2.9	5.8	148.5
		2	方管200x100x8	1270	S32205	2	48.8	97.6	
		3	方管120x80x6	800	S32205	2	15.4	30.8	
		4	方管120x80x6	740	S32205	1	14.3	14.3	
2	JJ0207-M02	5	-8X250	470	S32205	4	7.5	30	30
		6	螺栓M16x80	带双螺母	14529	12	/	/	
4	JJ0207-L01	7	氧化风管 φ219x8	1975	S32205	1	83.8	83.8	217.1
		8	弯头 φ219x8	45°(角度)	S32205	1	16.9	16.9	
		9	氧化风管 φ219x8	1864	S32205	1	79.0	79.0	
		10	PN10 DN350 标准法兰		S32205	1	37.4	37.4	
		11	φ438/φ324垫片	3(厚度)	橡胶板	1			

说明:

- 1、本图的选材、焊接及验收要求见吸收塔总说明图卷册T0991S-JJ0103
- 2、#7、#8吸收塔内氧化风管及支架的平面布置不同，立面布置相同。
- 3、抱箍处的橡胶垫片由吸收塔安装单位粘接在氧化风管上，不能与抱箍粘接。
- 4、安装时两个螺母完全旋紧后，里面的螺母应向外旋出半圈，然后将外面的螺母与螺栓点焊。
- 5、本图材料按单塔开列，本工程共两台塔。
- 6、控制点为氧化风管轴线与塔内壁的交点。
- 7、本件与塔外工艺管道的连接件及密封件详见相关工艺管道安装图。
- 8、件9接无缝热压弯头进行制作或采购。
- 9、抱箍处螺栓安装完后点焊。
- 10、件7、件8、件9、件10在工厂制作成整体构件，现场通过套管法兰旋转安装。

本图非施工蓝图
仅供制作加工初步参考

浙江浙能科技环保集团股份有限公司				项目		设计阶段	
批准		审核		吸收塔内氧化风管支架布置图、详图		图号	版号
日期		比例					