


材料清册											
序号	标号	编号	规格	单位	标准号	材质	数量	重量(kg)		单件构件重量(kg)	
								单重	总重		
1	JJ0205-F01	1	-6	54.8m <sup>2</sup>		Q235-B	1		2581	Q235 : 4888.3	A-276 : 975.5 (视距5)
		2	HN400x200x8x13	35.28m	GB/T11263-2017	Q235-A	1		2307.3		
2	JJ0205-F02	1	-6	63.6m <sup>2</sup>		Q235-B	1		2995.6	Q235 : 10865.9	C-276 : 1132 (视距5)
		2	HN630x200x15x20	51.47	GB/T11263-2017	Q235-A	1		6808		
		3	HN400x200x8x13	16.394m	GB/T11263-2017	Q235-A	1		1065.3		
3	JJ0205-F03	1	-6X75	-9.285m		Q235-B	1		64.1	Q235 : 3736.9	C-276 : 765.5 (视距5)
		2	-6	43.7m <sup>2</sup>		Q235-B	1		2028.3		
		3	HN300x150x6.5x9	44.808m	GB/T11263-2017	Q235-A	1		1644.5		
4	JJ0205-F04	1	Z160x160x12	15.5m	GB/T 706-2016	Q235-A	2	455.6	911.2	Q235 : 1283.4	C-276 : 124.4 (视距5)
		2	Z160x160x12	6.332m	GB/T 706-2016	Q235-A	2	186.1	372.2		
5	JJ0205-F05	1	-6	30m <sup>2</sup>		S32205	1		1404	S32205 : 1404	
6	JJ0205-F06	1	-6	0.042m <sup>2</sup>		S32205	1		2.2		
7	JJ0205-F07	1	-6X190X17980	3.42m <sup>2</sup>		S32205	1		161		
8	JJ0205-F08	1	-10X250X350	0.0875m <sup>2</sup>		Q235-B	1		6.87		
9	JJ0205-F09	1	90°弯头 DN15	只	GB/T12459	20	1		0.5		
10	JJ0205-F10	1	-6X98X7435	0.73m <sup>2</sup>		Q235-B	1		34.3		
11	JJ0205-F11	1	-20X100X350	0.035m <sup>2</sup>		Q235-B	1		5.5		
12	JJ0205-F12	1	-6	0.006m <sup>2</sup>		Q235-B	1		0.3		
13	JJ0205-F13	1	-6	0.5m <sup>2</sup>		Q235-B	1		23.6		
		2	Ø45X4	17.2m	GB/T8162-2018	Q235-B	4	69.1	276.4		C-276 : 5.3
		3	Ø45X4	1.2m	GB/T8162-2018	Q235-B	17	4.82	82		
14	JJ0205-F14	2	Ø45X4	1.2m	GB/T8162-2018	Q235-B	17	4.82	82		
		3	-4X80X80	0.0064m <sup>2</sup>		C276	23	0.23	5.3		

说明

- 焊接要求及允许误差见总说明T1071S-JJ0103卷册。
- C-276与Q235焊接,C-276与C-276之间焊接的焊条均采用合金厂家配套专用焊条。
- 侧壁板JJ0205-F03与JJ0205-F03'互相对称,加工时请注意。
- 制作厂家在加工时必须注意要避免加劲肋与壁板间焊缝重叠,即壁板与壁板间的焊缝与壁板与加劲肋间的焊缝至少要错开100mm以上。
- 2mmC276贴衬材料用量为图面净用量,未考虑搭接及材料利用率。
- 该视图为件JJ0205-F05的俯视图,该件为圆台侧面一部分,制作放样时应考虑以扇形展开,与均流增效板支撑梁的干涉部分应在现场安装时放样切除。

<div>浙江浙能科技环保集团股份有限公司</div>				项目		设计阶段 施工图	
批准		审核		吸收塔烟气入口构件详图			
审核		设计					
日期		比例		图号			版数 0