



本图非施工蓝图
仅供制作加工初步参考

说明：

- 1、本图表示了#1机组一级吸收塔均流增效板详图。除注明外均流增效板上的孔均为 $\phi 34$ 。所有冲孔方向应相同，均流增效板加肋筋应位于冲孔方向相反的一侧，见均流增效板冲孔方向示意图。
- 2、除 $\phi 34$ 孔的孔边外，均流增效板其它所有毛边和尖角均应打磨成圆角。
- 3、均流增效板禁止热弯和热矫正。冷弯折痕最小弯曲半径为材料厚度的2倍。
- 4、均流增效板与加肋筋连接时，端部和拐角必须保证有40mmX3mm(高)的角焊缝。
- 5、材料清单上的均流增效板尺寸是按弯折半径等于两倍板厚度未考虑的，制作时应按实际情况调整。
- 6、合金焊接应采用配套的焊条，S32205之间的焊条选用E2209（ER2209）焊条。
- 7、模块在工厂加工时，应在模块明显位置采用红色的油漆对模块编号标记，方便安装。

材 料 清 册										
序号	标号	编号	规 格	长度mm	材质	数量	质量(kg)		单件构件总质(kg)	
							单质	小计		
8	K08	1	—3X1574	559	S32205	1	10.73	10.73	11.97	
		2	—3X100	100	S32205	2	0.12	0.24		
		3	—3X797	40	S32205	1	0.77	0.77		
		4	—3X240	40	S32205	1	0.23	0.23		
9	K09	1	—3X1063	1475	S32205	1	27.39	27.39	34.37	
		2	—3X756	265	S32205	1	4.8	4.8		
		3	—3X140	220	S32205	1	0.48	0.48		
		4	—3X756	40	S32205	2	0.73	1.46		
10	K10	5	—3X100	100	S32205	2	0.12	0.24	30.26	
		1	—3X1063	1385	S32205	1	23.55	23.55		
		2	—3X756	265	S32205	1	4.8	4.8		
		3	—3X140	220	S32205	1	0.48	0.48		
		4	—3X756	40	S32205	1	0.73	0.73		
		5	—3X100	100	S32205	2	0.12	0.24		
11	K11	6	—3X484	40	S32205	1	0.46	0.46	17.72	
		1	—3X1524	936	S32205	1	16.19	16.19		
		2	—3X100	100	S32205	2	0.12	0.24		
		3	—3X800	40	S32205	1	0.77	0.77		
12	K12	4	—3X80	40	S32205	1	0.07	0.07	33.92	
		1	—3X1063	1475	S32205	1	26.94	26.94		
		2	—3X756	265	S32205	1	4.8	4.8		
		3	—3X140	220	S32205	1	0.48	0.48		
		4	—3X756	40	S32205	2	0.73	1.46		
13	K13	5	—3X100	100	S32205	2	0.12	0.24	25.28	
		1	—3X1412	1249	S32205	1	20.49	20.49		
		2	—3X512	265	S32205	1	3.26	3.26		
		3	—3X140	220	S32205	1	0.48	0.48		
		4	—3X845	40	S32205	1	0.81	0.81		
14	K14	5	—3X100	100	S32205	2	0.12	0.24	33.16	
		1	—3X1063	1475	S32205	1	26.21	26.21		
		2	—3X756	265	S32205	1	4.8	4.8		
		3	—3X140	220	S32205	1	0.48	0.48		
		4	—3X756	40	S32205	1	0.81	0.81		
		5	—3X100	100	S32205	2	0.12	0.24		
		6	—3X540	40	S32205	1	0.52	0.52		
15	K15	7	—3X100	40	S32205	1	0.1	0.1	12.77	
		1	—3X876.5	990.5	S32205	1	12.05	12.05		
		2	—3X400	40	S32205	1	0.38	0.38		
		3	—3X100	40	S32205	1	0.1	0.1		
16	16	4	—3X100	100	S32205	2	0.12	0.24	34.02	
		1	—3X1063	1475	S32205	1	27.04	27.04		
		2	—3X756	265	S32205	1	4.8	4.8		
		3	—3X140	220	S32205	1	0.48	0.48		
		4	—3X756	40	S32205	2	0.73	1.46		
			5	—3X100	100	S32205	2	0.12	0.24	

 浙江浙能科技环保集团股份有限公司				项目		设计阶段 施工图	
批准		校核		K08-K16详图			
审核		设计					
日期		比例		图号			版数 0