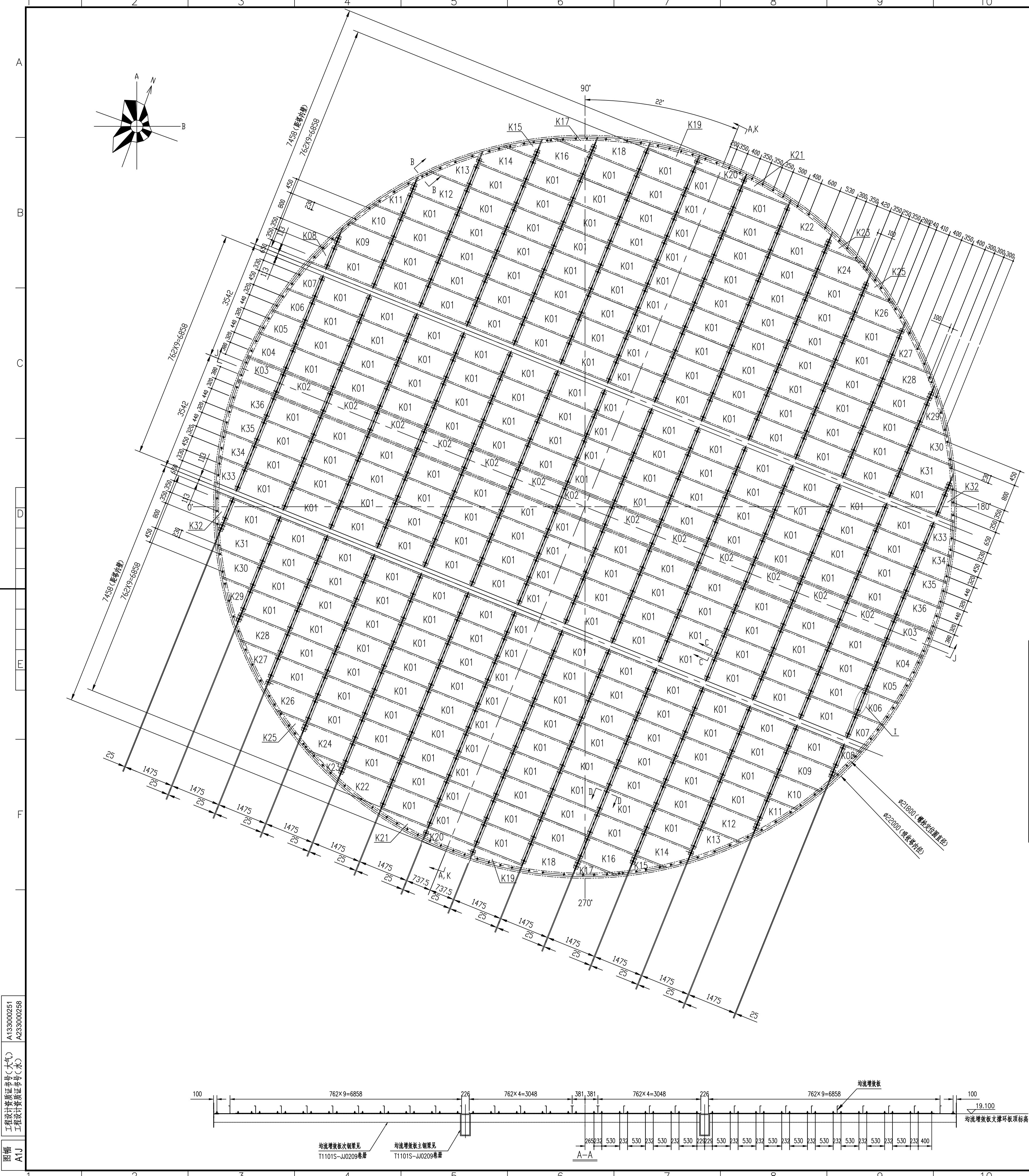
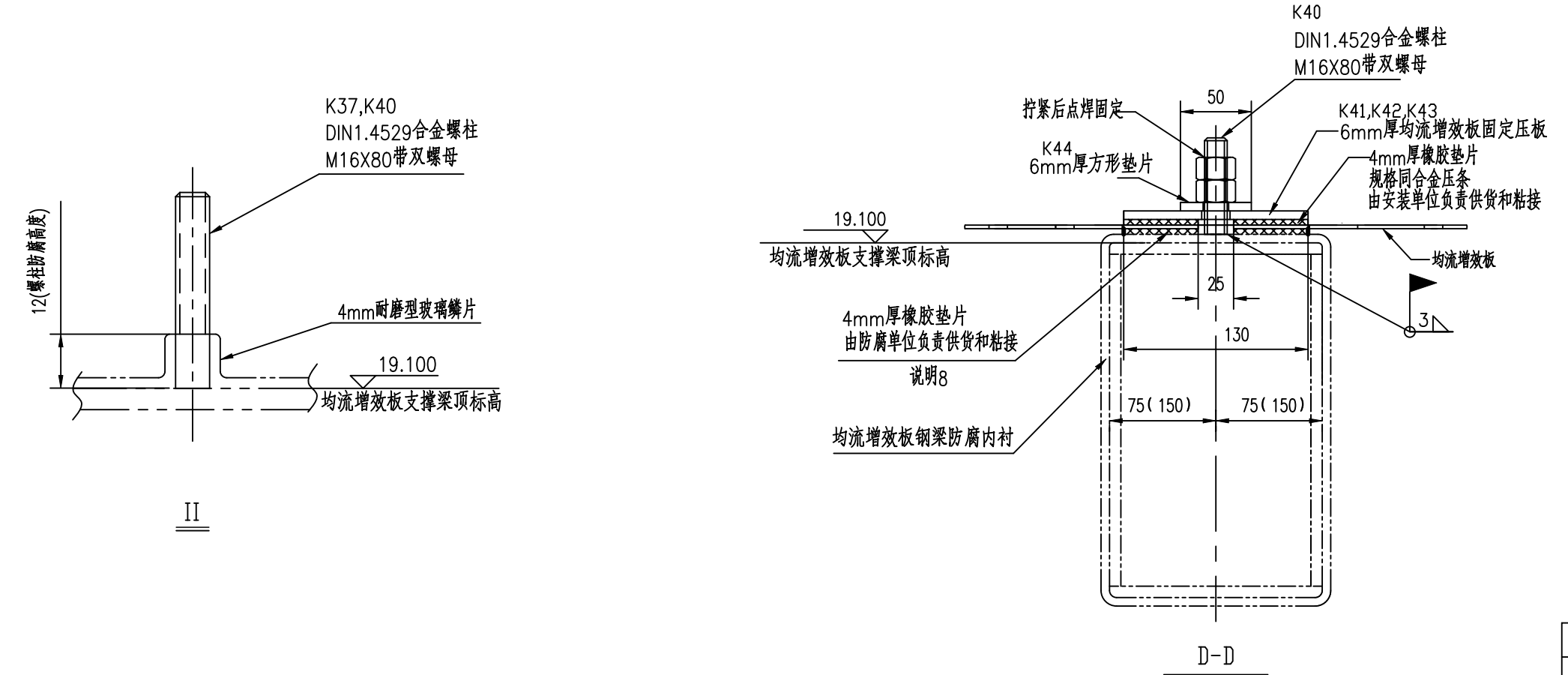


工程图号: A133000251
工程图号: A233000258
图幅: A1/J



本图非施工蓝图
仅供制作加工初步参考



开孔数量表	
标 号	开孔数
K01	480
K02	480
K03	354
K04	350
K05	316
K06	266
K07	209
K08	98
K09	472
K10	351
K11	204
K12	460
K13	260
K14	427
K15	86
K16	466
K17	87
K18	437
K19	136
K20	212
K21	136
K22	437
K23	87
K24	466
K25	86
K26	427
K27	260
K28	460
K29	204
K30	351
K31	472
K32	98
K33	209
K34	266
K35	316
K36	350
开孔总数: 151632	
有效孔数均: 146800	
开孔率均: 35%	

构 件 数 量 表 (质量单位: kg)						
序号	标 号	名 称	单 位	数量	单质	总质
1	K01	均流增效板	件	262	34.15	8947.3
2	K02	均流增效板	件	13	41.95	545.4
3	K03	均流增效板	件	2	35.32	70.64
4	K04	均流增效板	件	2	28.53	57.06
5	K05	均流增效板	件	2	27.37	54.74
6	K06	均流增效板	件	2	25.14	50.28
7	K07	均流增效板	件	2	21.4	42.8
8	K08	均流增效板	件	2	11.97	23.94
9	K09	均流增效板	件	2	34.37	68.74
10	K10	均流增效板	件	2	30.26	60.52
11	K11	均流增效板	件	2	17.72	35.44
12	K12	均流增效板	件	2	33.92	67.84
13	K13	均流增效板	件	2	25.28	50.56
14	K14	均流增效板	件	2	33.16	66.32
15	K15	均流增效板	件	2	12.77	25.54
16	K16	均流增效板	件	2	34.02	68.04
17	K17	均流增效板	件	2	14.8	29.6
18	K18	均流增效板	件	2	34.36	68.72
19	K19	均流增效板	件	2	21.59	43.18
20	K20	均流增效板	件	2	24.41	48.82
21	K21	均流增效板	件	2	21.59	43.18
22	K22	均流增效板	件	2	34.36	68.72
23	K23	均流增效板	件	2	14.8	29.6
24	K24	均流增效板	件	2	34.02	68.04
25	K25	均流增效板	件	2	12.77	25.54
26	K26	均流增效板	件	2	33.16	66.32
27	K27	均流增效板	件	2	25.28	50.56
28	K28	均流增效板	件	2	33.92	67.84
29	K29	均流增效板	件	2	17.72	35.44
30	K30	均流增效板	件	2	30.26	60.52
31	K31	均流增效板	件	2	34.37	68.74
32	K32	均流增效板	件	2	11.97	23.94
33	K33	均流增效板	件	2	21.4	42.8
34	K34	均流增效板	件	2	25.14	50.28
35	K35	均流增效板	件	2	27.37	54.74
36	K36	均流增效板	件	2	28.53	57.06
37	K37	螺栓带双螺母M16X80	件	168	0.19	31.92
38	K38	均流增效板固定压板	件	168	0.4	67.2
39	K39	螺栓带螺母M12X45	件	1662	0.03	49.86
40	K40	螺栓带双螺母M16X80	件	644	0.19	122.36
41	K41	均流增效板固定压板	件	302	4.24	1280.48
42	K42	均流增效板固定压板	件	16	1.56	24.96
43	K43	均流增效板固定压板	件	8	0.41	3.28
44	K44	6mm厚方形垫片	件	644	0.12	77.28

- 说明:
- 1、本图为#1炉A吸收器均流增效板布置图, #2炉A吸收器均流增效板布置图与#1炉关于烟囱中心线镜像对称布置。材料按一台吸收器用量开列,本工程共两台A吸收器。
 - 2、制造厂家制造好构件,编号为“K XX”。
 - 3、制作单位应在厂内对相邻的模块进行预组装,确保连接螺栓顺畅穿过孔。
 - 4、所有螺栓应预先圈焊固定,不得点焊。
 - 5、螺栓定位圆直径($\phi 21800$)上的螺栓方位仅表示了1/4,其余部分关于吸收器中心线J-J, K-K对称布置。
 - 6、板材的厚度负偏差应不超过0.2mm,模块本体的外形偏差、压板平面度偏差应不超过1mm。
 - 7、均流增效板应定期检修,如发生螺母松动、支撑梁或塔壁防腐层破损、筒板脱落等,应进行修复。
 - 8、均流增效板防腐完成后,均流增效板所有钢梁项均须在防腐上面设置比梁宽小5mm的橡胶垫片,橡胶垫片长度同梁长,其余橡胶垫片设置要求见图节点所示。
 - 9、安装完后或定期检修时,均流增效板上方未铺厚小盖板保护之前请勿进入。
 - 10、均流增效板总开孔率为35%,具体开孔率要求见厂家图。
 - 11、均流增效板压板K40,K41,K42,K43安装时,将压板凹面朝下,确保压板与均流增效板之间压实。
 - 12、所有均流增效板模块长翻边(230mm)处,均设置的100mm×100mm的加劲板,布置位置见各模块详图,焊接时注意避让螺栓孔。