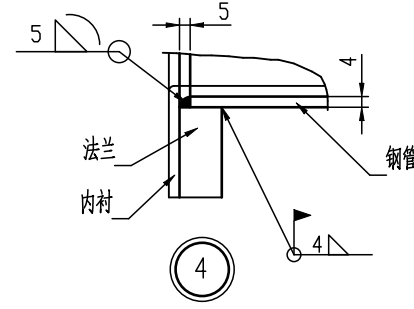
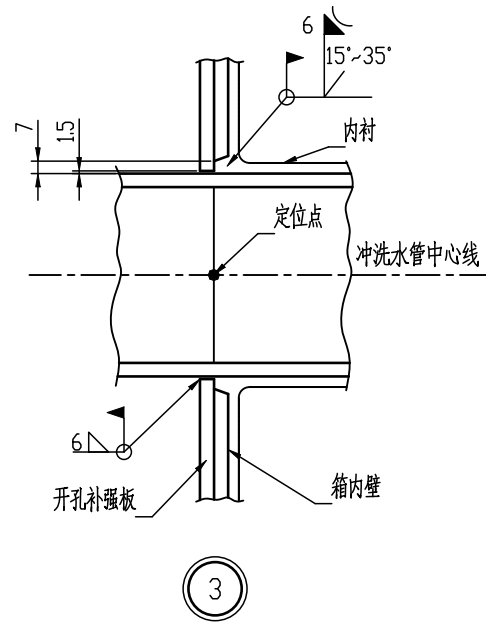
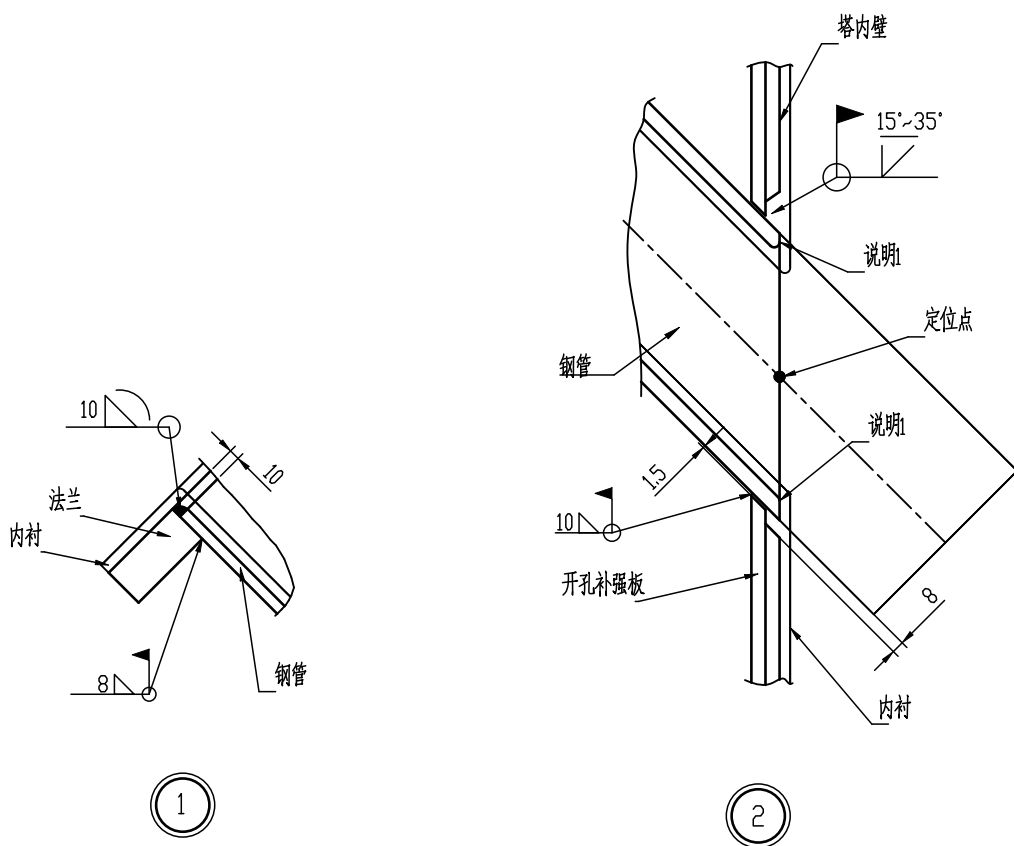
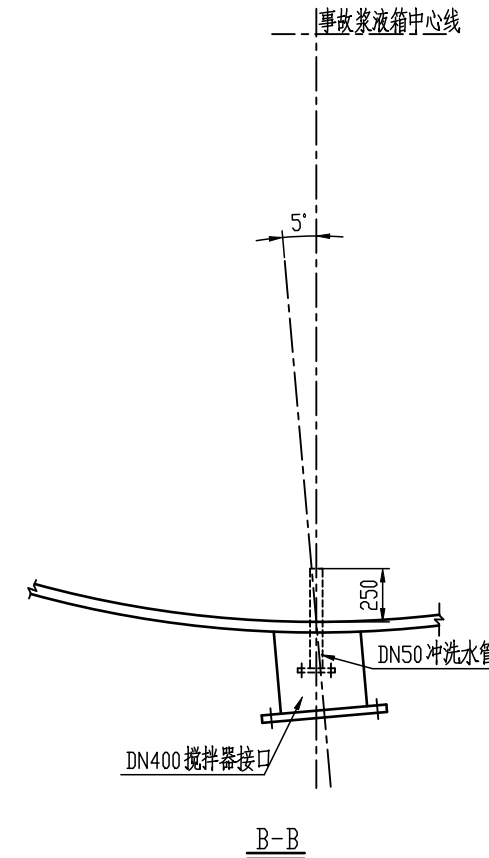
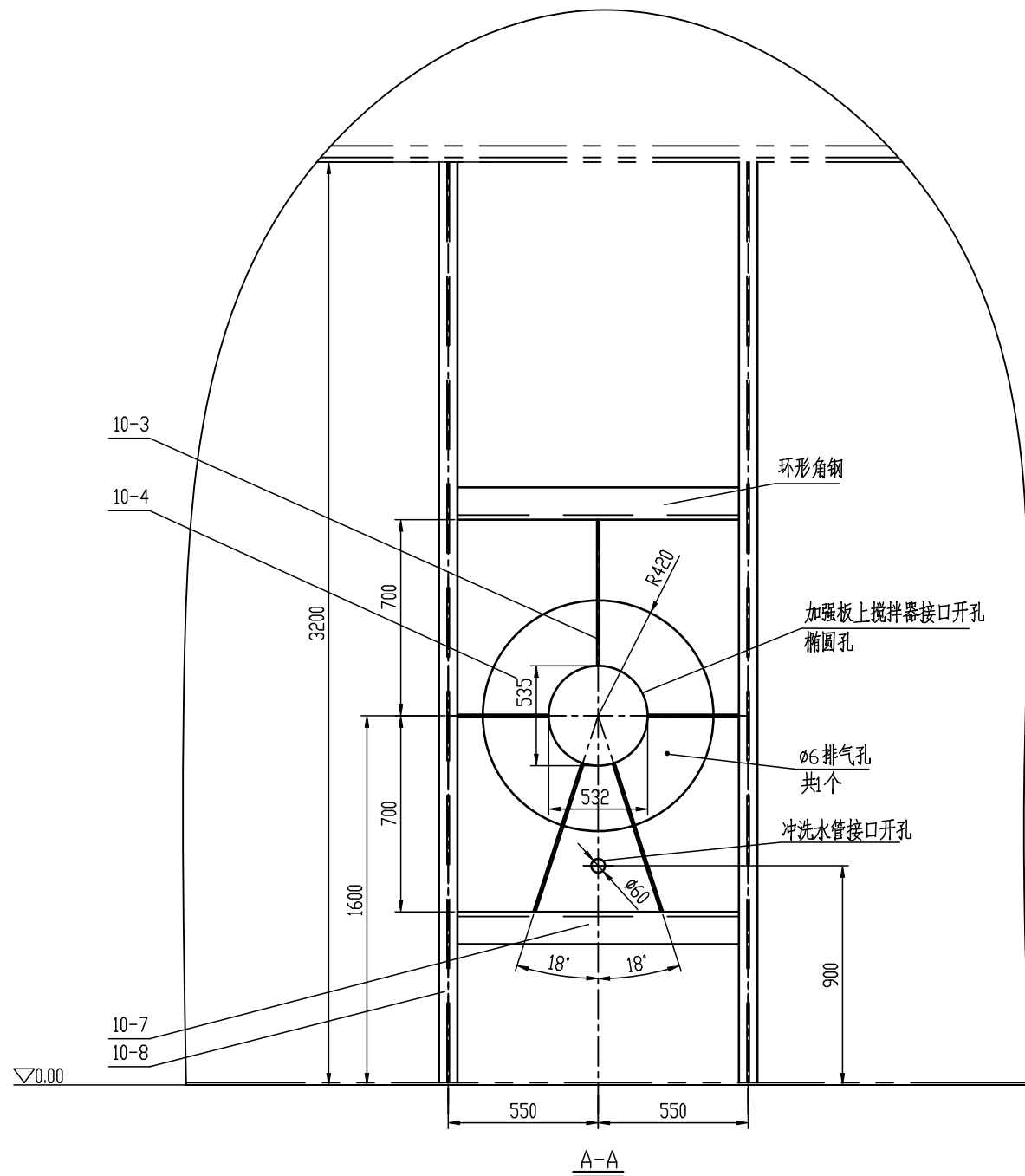
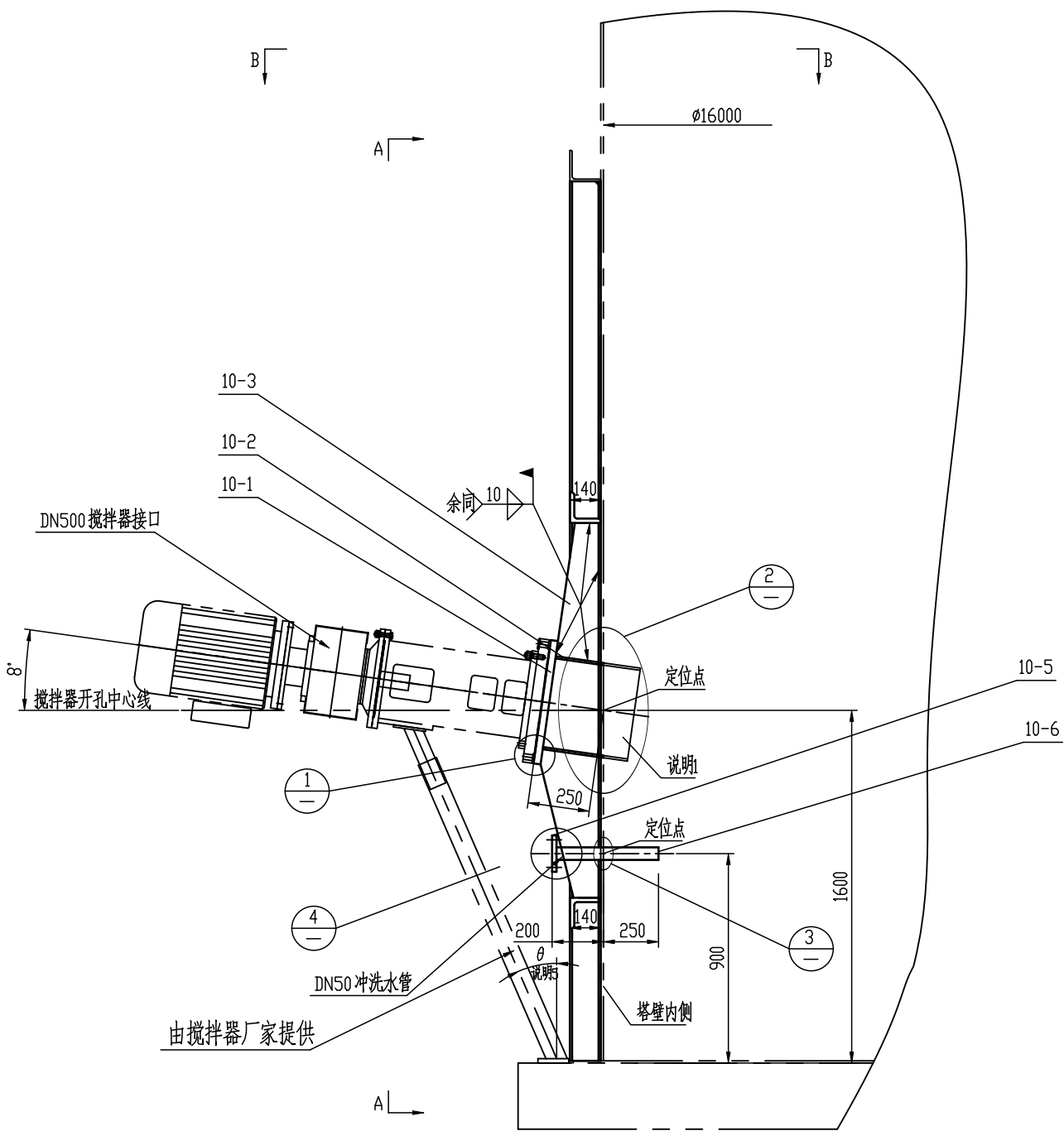


本图非施工蓝图  
仅供参考



说明:

- 1、安装时将多余部分切除,使其与吸收塔内壁齐平,将尖角磨圆磨光滑,圆弧半径大于3毫米,将焊缝表面磨平,满足内衬施工要求。
- 2、搅拌器垂直方向安装角度是8°,水平方向安装角度是5°,参照搅拌器厂家安装图纸。搅拌器及搅拌器冲洗水接口平面定位见详图T0971Z-JJ0305-01。
- 3、搅拌器法兰螺栓安装扭矩见设备安装说明书。
- 5、S32205之间的焊接及S32205及Q235之间的焊接须采用专用配套焊条。
- 6、#3脱硫事故浆液箱有4套搅拌器接口及搅拌器冲洗水接口,本图按照单个搅拌器接口,及搅拌器冲洗水接口用量开列。
- 6、搅拌器、支撑件、垫板、膨胀螺栓等均有厂家提供。搅拌器安装由施工单位进行,安装时须由厂家技术人员在旁指导方可进行安装。

10-8	GB/T706-2016	工字钢 I14 L=3200	2	Q235-AF				
10-7	GB/T706-2016	等边角钢 L140x10 L=2200	1	Q235-AF				
10-6	GB/T8163-2018	接管 $\phi 57 \times 4$ L=450	1	S32205				
10-5	GB/T9124.1-2019	法兰 DN50-PN10 PL RF II	1	S32205				
10-4		钢板 $\delta=16$ S=0.36m <sup>2</sup>	1	Q235-B				
10-3		钢板 $\delta=16$ S=1m <sup>2</sup>	1	Q235-B				
10-2	GB/T8163-2018	接管 $\phi 530 \times 12$ L=350	1	20				
10-1	GB/T9124.1-2019	法兰 DN500-PN10 PL RF II	1	Q235-B				
序号	图号或标准号	名称	数量	材料	单件质量(kg)	总计质量(kg)	备注	
10	管接口	组合件	418					
件号	名称	材料	质量(KG)	所在图号	装配图号			

浙江浙能科技环保集团股份有限公司				项目	设计阶段
批准		审核		脱硫事故浆液箱搅拌器及冲洗水管接口	
日期		比例			
图号		版号	0		