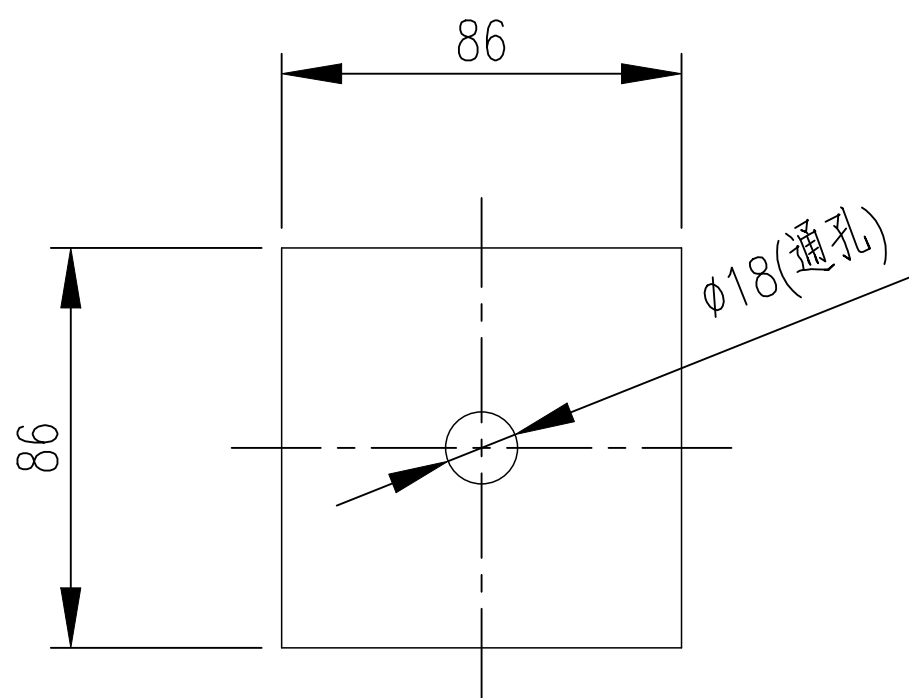
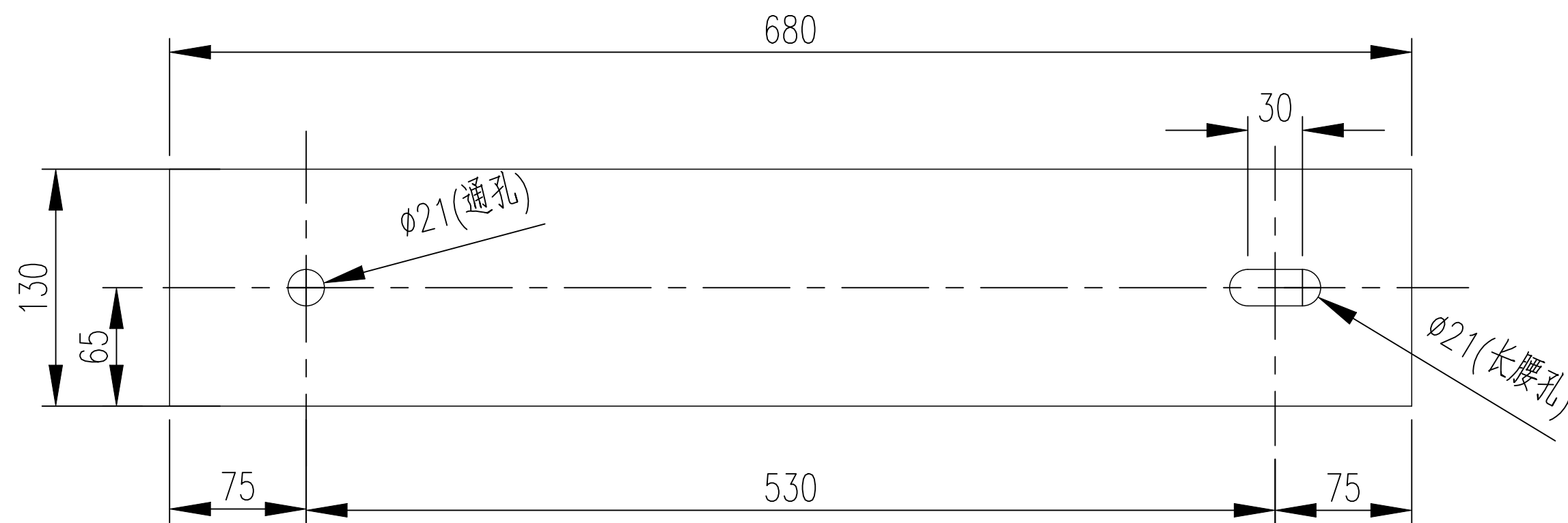


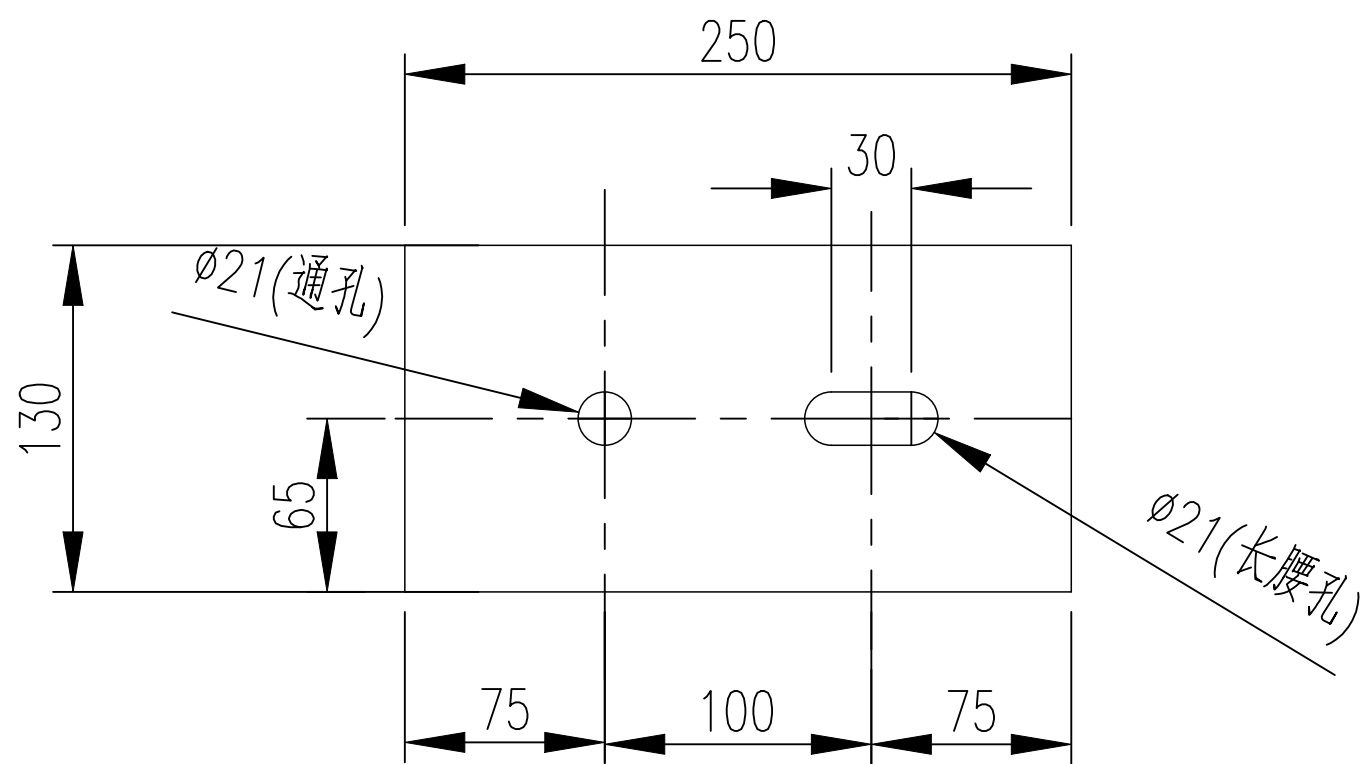
螺柱K37/40详图
不按比例



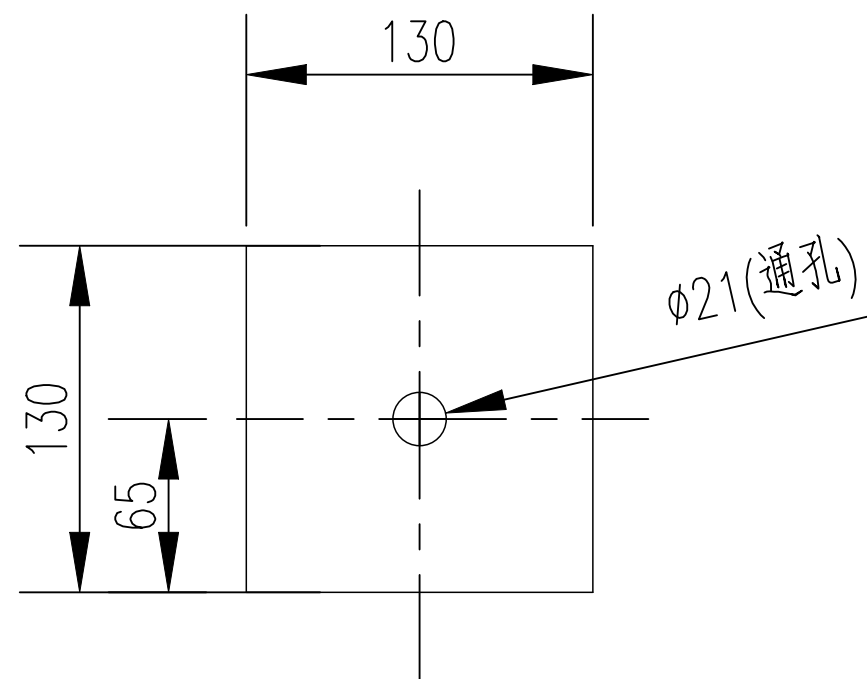
均流增效板固定压板K38详图
不按比例



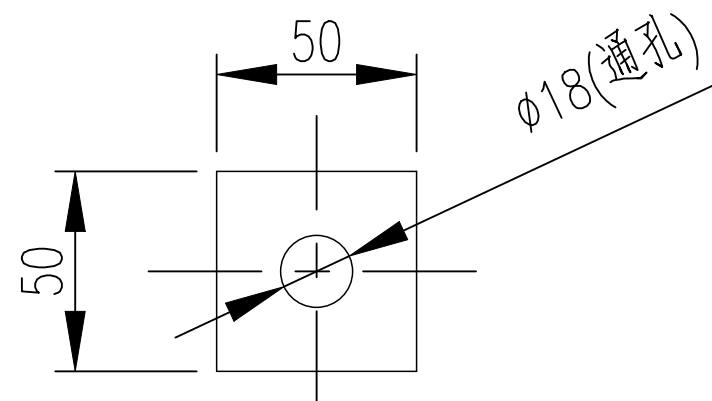
均流增效板压板条K41
不按比例



均流增效板压板条K42
不按比例



均流增效板压板条K43
不按比例



方形垫片K44详图
不按比例

材 料 清 册									
序号	标号	编号	规 格	长度mm	材质	数量	质量(kg)		单件构件总质(kg)
							单质	小计	
37	K37	1	螺柱带双螺母	M16X80	DIN1.4529	1	0.19	0.19	0.19
38	K38	1	-6X86	86	S32205	1	0.4	0.4	0.4
39	K39	1	螺栓带螺母	M12X45	DIN1.4529	1	0.03	0.03	0.03
40	K40	1	螺柱带双螺母	M16X80	DIN1.4529	1	0.19	0.19	0.19
41	K41	1	-6X130	680	S32205	1	4.24	4.24	4.24
42	K42	1	-6X130	250	S32205	1	1.56	1.56	1.56
43	K43	1	-6X130	130	S32205	1	0.41	0.41	0.41
44	K44	1	-6X50	50	S32205	1	0.12	0.12	0.12

本图非施工蓝图
仅供制作加工初步参考

说明:

- 1、螺栓按GB/T5781-2016执行,螺母按GB/T41-2016执行。
- 2、合金焊接应采用配套的焊条,S32205之间的焊条选用E2209(ER2209)焊接。

<div><div>浙江浙能科技环保集团股份有限公司</div></div>				项目		设计阶段 施工图	
批准		审核		K37~K44 详图			
审核		设计					
日期		比例		图号			版本号