

招标编号：ZJTY-2026-03-01-001

浙能中煤舟山煤 2026-2027 年度密封件
项目
招 标 文 件

招标人：浙江浙能中煤舟山煤电有限责任公司

招标代理机构：浙江天音管理咨询有限公司（公章）

2026 年 03 月 02 日

第一章 招标公告/投标邀请函

浙能中煤舟山煤 2026-2027 年度密封件招标公告

浙能中煤舟山煤 2026-2027 年度密封件已具备招标条件,招标人为浙江浙能中煤舟山煤电有限责任公司,委托代理机构为浙江天音管理咨询有限公司,资金来源已落实,现采用公开招标资格后审方式进行采购。

一、本次招标内容

2026 年至 2027 年(合同签订之日-2027 年 12 月 31 日),浙能舟电 4 台机组日常维护、机组调停、计划性检修期间所需各种规格型号的成型组合填料、自密封环、金属缠绕垫片、增强复合垫、聚四氟乙烯垫片、橡胶垫等密封件。

二、投标资格条件、要求

1. 是能够独立承担民事责任的法人,或其他组织。
2. 投标人在浙江省能源集团有限公司及其下属公司存在“不良行为”,被列入浙能集团供应商“黑名单”或作“暂停使用”处置的,且该处置仍在有效期内,不得参与本标段投标。
3. 投标人的法定代表人被列入浙能集团“人员黑名单”的,且该处置仍在有效期内,该投标人不得参与本标段投标。
4. 近三年内被列入国家应急管理部(查询网址为:<https://www.mem.gov.cn/fw/cxfw/xyxc/>)认定的安全生产失信联合惩戒“黑名单”,且有效期结束时间晚于投标截止日的,不得参与本项目投标。
5. 投标人具有特种设备型式试验证书(压力管道元件),证书产品覆盖柔性石墨填料环、柔性石墨金属缠绕垫片。
6. 投标人自 2023 年 01 月 01 日(时间以合同签订日期为准)至投标截止日,具有至少 2 个 600MW 以上燃煤机组供货业绩(其中至少一个业绩 50 万元以上)。

【业绩证明材料要求提供合同复制件,合同复制件至少包含首页、签字盖章页和能体现供货范围的页面,证明材料所能承载的证明内容应符合业绩要求的具体表述】。

7. 不接受代理商投标。

是否接受联合体投标:否。联合体投标的应满足下列要求:

三、招标文件获取

1. 未取得“浙能集团智慧供应链一体化平台”用户名和密码的潜在投标人,请前往“浙能集团智能供应链一体化平台”(<https://zsrn.zjenergy.com.cn/>)进行注册备选供应商或浙能供应商,并下载“浙江能源投标管家”,凭本企业用户名和密码登录“浙江能源投标管家”购买招标文件后,可下载招标文件和补充(答疑、澄清)、修改文件。

2. 招标文件出售时间: 2026 年 03 月 02 日 09 时 00 分至 2026 年 03 月 09 日 17 时 00 分。

3. 招标文件每套售价: 0 元, 售后不退。

4. 潜在投标人须通过本企业的银行账户将标书费汇至下述银行帐户后, 并通过“浙江能源投标管家”关联相应金额的银行流水进行购买。

开户名称: 浙江天音管理咨询有限公司

开户行: 工商银行杭州市分行西湖支行

帐号: 1202 0204 1990 0157 384

四、投标文件递交

1. 投标文件递交的截止时间(投标截止时间, 下同)为 2026 年 03 月 23 日 09 时 30 分, 投标人应在截止时间前通过“浙江能源投标管家”递交电子投标文件。

2. 本项目通过“浙江能源投标管家”进行远程开标, 投标人无需至开标现场。

3. 逾期上传的投标文件, “浙能集团智能供应链一体化平台”将予以拒收。

五、公告发布媒介

本次招标公告同时在浙能集团智慧供应链一体化平台, 中国招标投标公共服务平台, 中国采购与招标网, 政采云上发布。

六、联系方式

招标人: 浙江浙能中煤舟山煤电有限责任公司

联系人: 张铁军

联系电话: /

招标代理机构: 浙江天音管理咨询有限公司

招标代理地址: 杭州市拱墅区华浙广场 1 号华浙大厦 906 室

招标文件出售、平台操作, 客服联系电话: 400-0571515

注: (1) 各投标人需使用 CA 方可完成网上投标, 由于办理 CA 需要较长时间, 建议需要办理的投标人尽早办理, 以免影响投标。CA 网上自助申报地址: <https://zsrn.zjenergy.com.cn/zjnycms/webfile/goCA.html>, 各投标人可自由选择申请办理实体 CA 或扫码 APP。

(2) 购买招标文件和递交投标保证金时, 需引用相等金额的银行流水, 若购买多个标段招标文件或递交多个标段保证金的, 请按规定金额分别汇款。

(3) 浙江能源投标管家、操作手册下载地址: <https://zsrn.zjenergy.com.cn/zjnycms/helpNew.html?math=4#>。

(4) 各单位注册备选供应商无需缴纳会员费, 审核通过后可参与招标代理公司发布的

公开采购（招标、竞谈、询价等）项目，注册审核周期一般为 1 个工作日；注册浙能供应商需缴纳会员费 500 元/年，审核通过后可参与招标代理公司发布的公开采购（招标、竞谈、询价等）项目，以及业主单位发布的非招寻源采购项目，注册通过后如未缴纳会员费则自行转为备选供应商，注册审核周期一般为 3 个工作日。

招标代理机构项目负责人：（签名）

招标代理机构：（公章）

2026 年 03 月 02 日

第二章 投标人须知前附表及投标人须知

第一节 投标人须知前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.1.2	招标人	名称：浙江浙能中煤舟山煤电有限责任公司 联系人： 张铁军 电话： /
1.1.3	招标代理机构	名称：浙江天音管理咨询有限公司 地址： 杭州市拱墅区华浙广场 1 号华浙大厦 906 室 联系人： 徐纶焱 电话： 0571-85270356 邮箱： XULUNHAN@ZNTIANYIN.COM
1.1.4	采购项目名称	/
1.1.5	项目建设地点	/
1.2.1	资金来源及比例	企业自筹
1.2.2	资金落实情况	已落实
1.3.1	招标范围	2026 年至 2027 年（合同签订之日-2027 年 12 月 31 日），浙能舟电 4 台机组日常维护、机组调停、计划性检修期间所需各种规格型号的成型组合填料、自密封环、金属缠绕垫片、增强复合垫、聚四氟乙烯垫片、橡胶垫等密封件。
1.3.2	交货期及进度要求	合同签订后根据定制单要求时间内交付。 （具体要求详见第五章 技术标准和要求）
1.3.3	交货地点	详见合同条款
1.3.4	质量要求	/
1.4.1	投标人资格条件、要求	见招标公告内容
1.4.2	是否接受 联合体投标	<input checked="" type="checkbox"/> 否 应满足下列要求：
1.9.1	投标预备会	<input checked="" type="checkbox"/> 不召开 <input type="checkbox"/> 召开， 召开时间： ____ 召开地点： ____

条款号	条款名称	编列内容				
1.9.2	投标人在投标预备会前提出问题	同 2.2.1 投标人要求招标文件的截止时间形式				
1.9.3	招标文件澄清发出形式	同 2.2.1 投标人要求招标文件的澄清、修改、补充				
1.10.1	分包	<input checked="" type="checkbox"/> 否 要求如下：				
1.11.2	偏差	<input type="checkbox"/> 不允许 <input checked="" type="checkbox"/> 允许，要求如下：投标人对招标文件有偏差，若评标委员会认定该偏差属于实质性内容，则否决其投标；若评标委员会认定为非实质性偏差，有权对投标价格进行调整或在评标分数作相应体现。				
2.1	构成招标文件的其他资料	/				
2.2.1	投标人要求澄清招标文件的截止时间与形式	时间：2026 年 03 月 11 日 16 时 30 分				
		形式：潜在投标人应通过“浙江能源投标管家”-“本标段项目-澄清疑问-我的问题”，在线提出。				
2.2.2	招标文件澄清、修改、补充	<p>一、澄清、补充、修改的内容影响投标文件编制的，招标人将在投标截止时间 15 日前，通过“浙能集团智慧供应链一体化平台”通知所有购买招标文件的投标人，不足 15 天的，招标人将顺延递交投标文件的截止时间。</p> <p>澄清、补充、修改的内容不影响投标文件编制的，将在投标文件递交截止时间 3 天前，以上款相同的形式发布。</p> <p>二、潜在投标人应自行关注“浙江能源投标管家”-“本标段项目的澄清疑问-澄清补疑”进行查阅下载，招标人不再一一通知。投标人因自身贻误行为导致投标失败的，责任自负。</p>				
3.1.1	构成招标文件的其他资料	√样品（如需），样品要求：				
		序号	样品项目	规格尺寸	数量	备注
		1	金属缠绕垫片	Φ100×Φ70×3.5	1 片	
		2	组合填料	Φ90×Φ70×55	1 组	中间纯石墨，上下编织加镍丝，单个厚 5.5mm
		3	石墨增强复合垫片	Φ80×55×2	1 件	内外圈不包边
		4	O 型圈	Φ28×3	1 件	
3.2.4	最高投标限价	是否设置最高限价： <input checked="" type="checkbox"/> 否				

条款号	条款名称	编列内容
		<p>最高投标限价或其计算方法：</p> <p><input type="checkbox"/> 本次招标最高投标限价为：___/___万元。</p> <p><input type="checkbox"/> 在投标截止时间___/___日前以补充文件的形式公布。</p> <p><input type="checkbox"/> 本次招标最高投标限价的计算方法：___/___</p>
3.2.5	投标报价的其他要求	投标总价为多种税率报价合计的，须对各项报价注明增值税率。
3.3.1	投标有效期	90 天
3.4.1	投标保证金	<p><input type="checkbox"/> 不要求递交投标保证金。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 要求递交投标保证金。</p> <p>一、投标保证金的金额：4.4 万元。</p> <p>二、投标保证金有效期：投标保证金有效期与投标有效期一致。</p> <p>三、投标人须在投标截止时间前通过“浙江能源投标管家”递交本标段的投标保证金，完成保证金关联。若未完成保证金递交的，则会影响商务标的递交。以本文件规定以外形式递交的投标保证金的或未在规定时间内通过“浙江能源投标管家”成功关联投标保证金的，视为未递交投标保证金。</p> <p>四、投标保证金的缴存方式：电汇、网银或保证保险。</p> <p>（一）电汇、网银方式缴纳投标保证金流程</p> <p>1. 登陆“浙江能源投标管家”，进入本标段，在“投标-投标保证金”页面中，点击“关联流水”支付本标段的保证金，完成支付后，下载回执，放入投标文件中。</p> <p>备注：银行流水说明</p> <p>（1）通过电汇或网银的形式从投标单位基本账户汇至其在“浙能智慧供应链一体化平台”的指定账号（汇款账号须与注册时所留的基本户信息一致），且与保证金金额一致的银行流水才可用于递交投标保证金。汇款信息如下：</p> <p>账户名称：浙江天音管理咨询有限公司</p> <p>开户行：工商银行杭州市分行西湖支行</p> <p>银行帐号：1202 0204 1990 0157 384</p> <p>（二）保证保险方式缴纳流程（购买保险的费用须从基本账户支出）</p> <p>1. 登陆“浙江能源投标管家”，进入本标段，在“投标-投标保证金”页面中，点击“申请保函”后，自行选择保险公司进行投保。保单购买成功后，在“投标-投标保证金”页面中，点击“保函信</p>

条款号	条款名称	编列内容
		<p>息”，下载保证金回执，放入投标文件中。备注：</p> <p>(1) 保险责任开始前，投保人符合退保要求的，请按《投标保证保险保险单及保险条款》要求及时办理退保手续。投保人可登陆“浙江能源投标管家”，进入本标段，在“投标-投标保证金”页面中，点击“退回保函”申请退回保险费用，保险公司按《投标保证保险保险单及保险条款》要求收取一定比例的退保手续费。投保人未及时处理退保手续的，导致无法退回保险费用的，投保人自行负责。</p> <p>(2) 若投标人存在相关法律法规及招标文件规定的投标保证金可不予退还的情形，被保险人可向保险人提出索赔，保险人在接到被保险人索赔通知后，在保险责任确定前先行支付保险理赔金额至被保险人指定账户，同时保险人有权向投保人进行追偿。</p> <p>被保险人指定账户名称：浙江天音管理咨询有限公司 被保险人指定账户账号：1202002119100068952 被保险人指定账户开户行：中国工商银行杭州白马支行</p> <p>(3) 招标人指定浙江天音管理咨询有限公司作为本标段的被保险人（受益人），并委托其办理相关索赔事宜；浙江天音管理咨询有限公司在扣除相关招标代理服务费用后，剩余索赔金额退还招标人。</p> <p>(4) 保险责任开始后，保险费用不再退回。</p> <p>(三) 重新招标项目，参与投标的投标人仍需按上述规定要求重新递交投标保证金。</p> <p>招标人授权采购代理机构浙江天音管理咨询有限公司全权负责投标保证保险的相关事宜，包括但不限于保险理赔等。</p>
3.4.2	投标保证金的退还	<p>一、投标保证金退还（电汇或网银形式）</p> <p>（一）投标保证金退还（沿原路退回交款账户）</p> <p>1. 未中标的投标人投标保证金在招标结果通知书发出后5日内退还。</p> <p>2. 中标人的投标保证金在中标人签订书面合同后5日内退还。招标代理服务费默认在中标人的投标保证金中扣除，差额部分在签订书面承包合同后5日内退还。</p> <p>3. 若招标人终止招标并且已实际收取投标保证金的，在招标人通知投标人终止招标之日起5日内向所有投标人退还投标保证金。</p> <p>4. 投标人在投标截止时间前书面通知招标人撤回已递交投标文件或放弃投标，招标人已收取投标保证金的，在开标后，收到投标</p>

条款号	条款名称	编列内容
		<p>人撤回保证金的书面通知后 5 日内退还。</p> <p>5. 投标人汇款后, 由于各种原因未与标段关联成功的, 收到投标人书面通知后 5 日内退还。</p> <p>6. 投标保证金有效期到期前, 招标人认为有必要延长投标有效期的, 应在投标有效期内将希望延长有效期的意向书面通知所有投标人。投标人同意延长的, 投标保证金有效期按延长后计算。</p> <p>7. 投标保证金退还时, 投标人开具保证金利息发票后, 同时退还银行同期存款利息。</p> <p>(二) 联系人及联系方式:</p> <p>联系单位: 浙江天音管理咨询有限公司</p> <p>联系电话: 400-0571515</p> <p>联系地址: 杭州市拱墅区华浙广场 1 号华浙大厦 1107 室</p>
3.4.3	投标保证金 可不予退还的情形	<p>投标保证金可不予退还的情形:</p> <p>(一) 投标人在投标有效期内撤销或修改其投标文件的。</p> <p>(二) 中标人无正当理由不与招标人订立合同, 或在签订合同时向招标人提出附加条件, 或未按招标文件要求提交履约担保的。</p> <p>(三) 投标人在投标过程中串通投标或弄虚作假的。</p> <p>(四) 合同签署后, 中标人无正当理由不按招标文件要求支付招标代理服务费的。</p> <p>出现上述不予退还情形的, 招标人告知投标人后, 可不再退还给投标人投标保证金。投标人采用保证保险方式缴纳保证金的, 则由保险人代位行使被保险人对投保人请求赔偿的权利。</p>
3.5.1	资格审查资料	<p>一、企业法人营业执照。</p> <p>二、法定代表人资格证明或授权委托书。</p> <p>三、联合体各方签订的共同投标协议 (联合体投标的提供)。</p> <p>四、招标公告投标人资格条件、要求及否决投标的情形中需要投标人提供的其他资料。</p> <p>以上附证书证件、资料等证明材料须用原件扫描件, 并加盖投标人公章, 原件备查。上述证书、资料均应在有效期内, 已在有效期外尚在办理延期过程中的视为无效 (国家行政管理部门特别规定允许延长有效期的除外)。</p> <p>如评标委员会要求核查原件时, 投标人必须在评标委员会规定的</p>

条款号	条款名称	编列内容
		<p>时间内送达。若投标文件中未附上述资料或未能在规定的时间内将要求的资料原件送到的，评标委员会将按相关证明资料缺少或无效处理。</p>
3.5.2	否决投标的情形	<p>一、凡评标委员会拟作出否决投标认定的，应先向投标人进行书面询问核实。未进行询问核实程序的，不得做出否决投标的认定，投标人放弃接受询问核实机会的除外（投标人所留联系方式无法联系上、在规定的时限内投标人不参加询问核实或不予答复的）。</p> <p>二、招标文件中的投标资格条件、要求是资格审查通过的强制性资格条件，经核实有一项不符合要求，则投标人的资格为不通过，对不通过的投标人其投标文件不进行后续评审，作否决投标处理。</p> <p>三、投标文件存在以下情形之一的，由评标委员会审核并经过询标程序，其投标文件将被否决。</p> <p>（一）投标人资格条件不符合国家有关规定的。</p> <p>（二）投标人的资质、业绩、人员、设备等条件未满足招标文件实质性响应要求的。</p> <p>（三）投标文件未按招标文件的要求（以投标人须知前附表第 373 项规定为准）签字或盖章的。</p> <p>（四）存在投标人须知第 1.4.3 条“投标人不得存在下列情形之一”的。</p> <p>（五）联合体投标时未提供联合体协议的。</p> <p>（六）投标文件载明的交货期不响应招标文件要求的。</p> <p>（七）投标人不以自己的名义或未按招标文件要求提供投标保证金，或提供的投标保证金有缺陷而不能接受的。</p> <p>（八）投标报价高于招标文件设定的最高投标限价的。</p> <p>（九）同一投标人提交两个以上不同的投标文件或者投标报价的（招标文件要求提交备选投标的除外）。</p> <p>（十）投标函与开标一览表价格不一致的（小数点错误除外）</p> <p>（十一）投标函及投标函附录载明的投标报价或其它关键内容字迹模糊或无法辨认的或未提供的。</p> <p>（十二）评标委员会认定属投标人自身原因有重大漏项的。</p>

条款号	条款名称	编列内容
		<p>（十三）采用的验收标准和方法、主要技术指标达不到国家强制性标准的或要求的。</p> <p>（十四）投标有效期不满足招标文件要求的。</p> <p>（十五）报价评审时，投标人拒绝按第三章评标办法的条款修正投标报价的。</p> <p>（十六）若投标人供货范围少报的需核增的部分总价值超过其投标总价 10%的。</p> <p>（十七）若投标人供货范围少报的需核增的部分总价值未超过投标总价 10%，经询标后，投标人未承诺少报的部分已含在投标总价中的。</p> <p>（十八）招标文件第三章评标办法《关键部件品牌规格表》（若有）中规定的部件，若投标人在投标文件中未明确唯一品牌或评标委员会判定投标人所投品牌与招标文件列明品牌“不相当于”的。</p> <p>（十九）招标文件第三章评标办法《重要部件品牌规格表》（若有）中规定的部件，若评标委员会判定投标人所投品牌与招标文件列明品牌“不相当于”的。</p> <p>（二十）投标人对招标文件有偏差，若评标委员会认定该偏差属于实质性内容的。</p> <p>（二十一）投标人有串通投标、弄虚作假、行贿等违法行为的，或存在投标人须知前附表“串通投标补充说明条款”规定情形之一的。</p> <p>（二十二）存在法律、法规、规章规定的其它无效投标情况的。</p> <p>（二十三）未按招标文件要求提供样品的作否决投标处理。</p> <p>除本条规定以外，招标文件中其他条款均不得作为否决投标文件的依据。</p>
3.6.1	是否允许递交 备选投标方案	<input checked="" type="checkbox"/> 不允许 <input type="checkbox"/> 允许
3.7.3	投标文件 签字或盖章要求	<p>一、投标函和报价表须加盖单位公章或法定代表人签字。</p> <p>二、由投标人的法定代表人加盖单位公章的，应附法定代表人身份证明；由代理人加盖单位公章的，应附授权委托书，授权委托书</p>

条款号	条款名称	编列内容
		应加盖单位公章或法定代表人签字。
3.7.4	投标文件份数	<p>加密电子投标文件一份，作为投标文件正本。</p> <p>请在门户首页 (https://zsrcm.zjenergy.com.cn/) 下载中心下载“浙江能源投标管家”，编制电子投标文件，并加密上传。</p>
4.2.1	投标截止时间	2026 年 03 月 23 日 09 时 30 分
4.2.2	递交投标文件	<p>一、在投标截止时间前通过“浙江能源投标管家”进行加密上传，递交时间以投标回执中递交时间为准。</p> <p>√二、样品等在投标截止时间前按招标文件要求递交至以下地点：<u>杭州市拱墅区密渡桥路 15 号新世纪大厦 26 楼，联系人：徐纶焰，电话：0571-85270356</u>。</p>
4.2.5	投标文件的拒收情形	<p>一、逾期未上传的投标文件。</p> <p>二、未加密的投标文件。</p> <p>三、投标保证金未与所投标段关联的投标文件</p> <p>四、开标后未在规定时间内完成解密成功的投标文件。</p>
5.1	开标时间和地点	<p>开标时间：2026 年 03 月 23 日 09 时 30 分</p> <p>开标地点：通过“浙江能源投标管家”远程开标。</p>
5.1	参加开标会议的要求	<p>采用“不见面”开标方式，投标人的代表必须通过“浙江能源投标管家”-“远程开标”在线参加开标会议，并在开标后 60 分钟内完成解密投标文件的工作。</p> <p>开标期间，各交易主体使用数字证书（CA）在各自的电脑终端上的所有操作、音视频及文字交互均被视为各交易主体的行为，并各自承担相应的法律责任。</p> <p>不见面开标软硬件要求：投标人电脑终端的硬件设备和软件系统配置必须符合不见面开标技术要求并运行正常，否则投标人自行承担不利后果。</p>
5.2	开标	<p>一、开标程序</p> <p>（一）投标人参加开标须携带加密投标文件的 CA 证书用于解密投标文件。（未携带 CA 证书的，可用“投标保障数字信封”解密）</p> <p>（二）投标截止时间后，招标人宣布开标。投标人须通过“浙江</p>

条款号	条款名称	编列内容
		<p>能源投标管家”进行签到，并在开标后 60 分钟内完成解密投标文件的工作。</p> <p>（三）所有投标人均解密完成或投标人解密时间结束后，招标人宣布唱标，公布开标结果。</p> <p>（四）开标结果公布后，投标人应在 10 分钟内对开标结果进行确认，未进行确认的视为自动确认。结果确认后，开标结束。</p> <p>（五）投标人对开标有异议的，应通过“浙江能源投标管家”提出。</p> <p>二、开标特别说明</p> <p>（一）开标解密使用投标人上传的电子投标文件。</p> <p>（二）因投标人原因造成其电子投标文件未解密的，视为撤销其投标文件（招标人可以不退还投标保证金）；因投标人之外的原因造成电子投标文件未解密的，视为撤回其投标文件。</p> <p>（三）部分投标人的电子投标文件无法解密的，其他投标文件的开标可以继续进行。</p> <p>（四）投标人必须使用生成电子投标文件的 CA 数字证书或者用编制投标文件的电脑导出“投标保障数字信封”解密电子投标文件。 （数字证书办理地址：https://zsrcm.zjenergy.com.cn/zjnycms/w ebfile/goCA.html）</p> <p>三、特殊情况处理</p> <p>（一）如遇网络故障、网络安全问题等意外情况，所有投标人均无法解密，导致解密环节出现问题，招标人可延长开标时间或推迟时间重新开标，具体安排另行通知。</p> <p>（二）因电子交易系统故障非投标人原因，导致投标文件不能在规定的时间内完成解密的，招标人可延长解密时间，并告知在线的投标人。</p> <p>（三）因电子交易系统故障非投标人原因，导致投标人无法上传投标文件，在开标前招标人有权延长投标截止时间和开标时间或者宣布招标失败。</p>
6.1.1	评标委员会的组建	评标委员会由招标人的代表和有关技术、经济等方面的专家组成，

条款号	条款名称	编列内容
		成员人数为五人及以上单数。
6.3.2	评标委员会推荐中标候选人的人数	2 名
7.1	中标候选人公示媒介及期限	<p>中标候选人是否公示：是</p> <p>公示期限：3 日</p> <p>公示媒介：浙能集团智慧供应链一体化平台, 中国招标投标公共服务平台, 中国采购与招标网, 政采云</p> <p>中标候选人业绩情况及招标失败情况一并在以上媒介网站公示，投标人请自行关注相关标段公示内容及后续流程，招标人不再另行通知。</p>
7.3	定标	<p>是否授权评标委员会确定中标人：<input type="checkbox"/>是 <input checked="" type="checkbox"/>否</p> <p>招标人依据评标委员会推荐的中标候选人确定中标人。国有资金占控股或者主导地位的依法必须进行招标的项目，招标人应当确定排名第一的中标候选人为中标人。排名第一的中标候选人放弃中标、因不可抗力不能履行合同、不按照招标文件要求提交履约担保，或者被查实存在影响中标结果的违法行为等情形，不符合中标条件的，招标人可以按照评标委员会提出的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人，也可以重新招标。</p>
7.5.1	履约担保	<p>是否要求中标人提交履约担保：</p> <p><input type="checkbox"/>要求。履约担保的形式：现金、银行保函、保险公司保函或融资担保公司保函。履约担保金额：合同总价的___/___%。</p> <p><input type="checkbox"/>不要求。</p>
10	异议与投诉	<p>一、异议</p> <p>（一）潜在投标人或者其他利害关系人对招标文件有异议的，应当在投标截止时间 10 日前通过“浙江能源投标管家”向招标人或招标代理机构提出。招标人将在收到异议之日起 3 个工作日内作出答复；作出答复前，暂停招标投标活动。</p> <p>（二）投标人认为开标不符合有关规定的，应在开标过程中通过“浙江能源投标管家”提出异议。招标人将当场通过“浙能集团智</p>

条款号	条款名称	编列内容
		<p>慧一体化供应链平台”对异议给予处理或者告知处理的办法。</p> <p>（三）投标人或者其他利害关系人对评标结果有异议的，应当在中标候选人公示期间向招标人或招标代理机构提出。投标人应通过“浙江能源投标管家”提出异议，其他利害关系人可通过书面方式提出。招标人将在收到异议之日起3个工作日内作出答复；作出答复前，暂停招标投标活动。</p> <p>二、投诉</p> <p>（一）投标人或者其他利害关系人进行投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。</p> <p>（二）投标人或者其他利害关系人就招标文件、开标和评标结果投诉的，应当先向招标人提出异议，异议答复期间不计算在前款规定的期限内。未先向招标人提出异议或逾期提出异议，视为放弃投诉权利。</p> <p>（三）投标人或者其他利害关系人认为招标投标活动不符合法律、行政法规和招标文件规定的，可以自知道或者应当知道之日起10日内通过“浙江能源投标管家”向浙能集团招投标管理部提出书面投诉。</p> <p>（四）投诉邮箱：ts@zntianyin.com</p> <p>三、异议和投诉注意事项</p> <p>（一）异议或投诉提出人是法人的，提交材料必须由其法定代表人或者授权代表签字并盖章；其他组织或者自然人投诉的，提交材料必须由其主要负责人或者投诉人本人签字，并附有效身份证明复印件。有关材料是外文的，应当同时提供其中文译本。</p> <p>（二）有下列情形之一的异议，招标人有权不予受理</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 异议发起人不是投标人、潜在投标人或者其他利害关系人。 2. 未在规定的异议期限内提出的。 3. 异议书未按照要求签字盖章的。 4. 异议书未提供有效联系人及联系方式的。 5. 异议事项不明确具体，且未提供有效线索，难以查实确认的。 6. 涉及招标或评标过程具体细节、其他投标人商业秘密及投标文

条款号	条款名称	编列内容
		<p>件相关具体内容，但未能提供上述信息具体来源的。</p> <p>7. 异议书内容不符合规定，提交的异议证明材料不全，经招标代理机构或招标人要求仍须补充而未能在规定时间内提供的。</p> <p>8. 招标人已经作出明确答复，没有新事实证据，就同一问题重复提出异议的。</p> <p>（三）有下列情形之一的投诉，监督部门不予受理</p> <p>1. 投诉人不是所投诉招标投标活动的参与者,或者与投诉项目无利害关系。</p> <p>2. 投诉事项不具体，且未提供有效线索，难以查证的。</p> <p>3. 投诉书未署具投诉人真实姓名、签字和有效联系方式的 以法人名义投诉的，投诉书未经法定代表人签字并加盖公章的。</p> <p>4. 超过投诉时效的。</p> <p>5. 已经作出处理决定，并且投诉人没有提出新的证据。</p> <p>6. 投诉事项应先提出异议没有提出异议、异议已进入处理程序的。</p> <p>（四）提出投诉的应当知道起始时间界定</p> <p>1. 对招标文件公告资格条件的投诉以出售招标文件的第一天为准。</p> <p>2. 对除公告资格条件外招标文件其他内容的投诉以出售招标文件最后一天为准。</p> <p>3. 对开标的投诉以开标时间为准。</p> <p>4. 对评标结果的投诉以中标候选人公示期的起始时间为准。</p>
11	是否采用 电子招标投标	<p><input checked="" type="checkbox"/>是,具体要求: 请在门户首页(https://zsrn.zjenergy.comcn/) 下载中心下载“浙江能源投标管家”，编制电子投标文件。</p> <p><input type="checkbox"/>否</p>
12	招标代理费	收取对象：按标段向中标人收取
13	需要补充的其他内容	<p>一、前附表中以“□”标识的表示此条款不适用本次招标，以“<input checked="" type="checkbox"/>”标识的表示此条款适用本次招标。</p> <p>二、招标文件前后不一致的，以前附表内容为准；投标函与投标函附录不一致的，以投标函为准；除招标文件另有规定外，投标函</p>

条款号	条款名称	编列内容
		<p>的投标报价与报价清单汇总报价不一致时，以投标函报价为准。</p> <p>三、标书费发票通过“浙能投标管家”“我的订单”下载。代理服务 费发票通过“浙能投标管家”-“定标”-“通知书”下载。投标人如有疑问，请联系客服电话：400-0571515。</p> <p>四、串通投标补充说明条款</p> <p>评标委员会在评标过程中，发现投标人有下列情形之一的，且经 询标澄清投标人无令人信服的理由和可靠证据证明其合理性的，经 评标委员会半数以上成员确认，其投标文件按否决投标处理。评标 结束后，投标人能证明其不属于串通投标行为的，也不影响对其按 否决投标处理的结果。</p> <p>（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制。</p> <p>（二）不同投标人的电子投标文件记录编制时的计算机网卡 MAC 地址、硬盘序列号和 IP 地址信息有一条及以上相同的。</p> <p>（三）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜。</p> <p>（四）不同投标人从同一投标单位或同一自然人的 I P 地址下载 招标文件、上传投标文件或参加投标活动的人员为同一标段其他投 标人的在职人员。</p> <p>（五）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员为同一人。</p> <p>（六）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差 异。</p> <p>（七）不同投标人的投标文件相互混装。</p> <p>（八）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。</p> <p>（九）投标人之间协商投标报价等投标文件的实质性内容。</p> <p>（十）投标人之间约定中标人。</p> <p>（十一）投标人之间约定部分投标人放弃投标或者中标。</p> <p>（十二）属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该 组织要求协同投标。</p> <p>（十三）投标人之间为谋取中标或者排斥特定投标人而采取的其 他联合行动。</p> <p>五、关于品牌部件的评审说明：详见第三章评标办法。</p>

条款号	条款名称	编列内容
		<p>六、因本项目招标投标阶段产生或与此相关的任何争议，未能通过协商、异议或投诉等方式解决的，招标人、投标人、中标人及招标代理人均应将争议提交至招标代理机构所在地（杭州市拱墅区）有管辖权的人民法院诉讼解决。中标后合同履行阶段发生的争议，按已签约合同的争议解决条款之约定执行。</p> <p>七、其它说明：_____。</p>

第二节 投标人须知

1. 总则

1.1 项目概况

1.1.1 根据《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》等有关法律、法规和规章的规定，本项目已具备招标条件，现对本货物采购标段进行招标。

1.1.2 招标人：见投标人须知前附表。

1.1.3 招标代理机构：见投标人须知前附表。

1.1.4 采购项目名称：见投标人须知前附表。

1.1.5 项目建设地点：见投标人须知前附表。

1.2 招标项目的资金来源和落实情况

1.2.1 资金来源及比例：见投标人须知前附表。

1.2.2 资金落实情况：见投标人须知前附表。

1.3 招标范围、交货期及进度要求、交货地点和质量要求

1.3.1 招标范围：见投标人须知前附表。

1.3.2 交货期及进度要求：见投标人须知前附表。

1.3.3 交货地点：见投标人须知前附表。

1.3.4 质量要求：见投标人须知前附表。

1.4 投标人资格要求

1.4.1 投标人资格要求：见投标人须知前附表。

1.4.2 联合体投标的，除应符合本章第 1.4.1 项和投标人须知前附表的要求外，还应遵守以下规定：

（1）联合体各方应按招标文件提供的格式签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方权利义务；

（2）由同一专业的单位组成的联合体，按照资质等级较低的单位确定资质等级；

（3）联合体各方不得再以自己名义单独或参加其他联合体在本招标项目中投标。

1.4.3 投标人（投标人是联合体的，指联合体各方）不得存在下列情形之一：

（1）为招标人不具有独立法人资格的附属机构（单位）；

（2）为本标段的代建人；

（3）为本标段提供招标代理服务的；

- (4) 与本标段的监理人或代建人或招标代理机构同为一个法定代表人的；
- (5) 与本标段的监理人或代建人或招标代理机构相互控股或参股的；
- (6) 投标人及其法定代表人与本标段其他投标人及其法定代表人（组成同一联合体的除外）存在控股或被控股关系的；
- (7) 与招标人存在利害关系且可能影响招标公正性；
- (8) 被暂停或取消投标资格的；
- (9) 被责令停产停业、暂扣或者吊销许可证、暂扣或者吊销执照；
- (10) 进入清算程序，或被宣告破产，或其他丧失履约能力的情形；
- (11) 在最近三年内有骗取中标或发生重大产品质量问题（以相关行政主管部门《行政处罚决定书》或司法、仲裁机构等出具的生效法律文书为准；最近三年指自投标截止之日向前追溯 3 年，以生效法律文书的落款时间为准）；
- (12) 被国家市场监督管理总局在全国企业信用信息公示系统中列入严重违法失信企业名单；
- (13) 被最高人民法院在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）或各级信用信息共享平台中列入失信被执行人名单；
- (14) 至投标截止时间前 3 年内，投标人及拟派项目负责人有行贿犯罪记录的，具体以中国裁判文书网查询结果为准（网址 <http://wenshu.court.gov.cn>），或以法院判决书为依据；
- (15) 因投标人原因，近 2 年内在浙能集团及其下属企业中造成人身死亡事故的（以浙能集团事故（事件）通报为准）。

1.5 费用承担

投标人准备和参加投标活动发生的费用自理。

1.6 保密

参与招标投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，否则应承担相应的法律责任。

1.7 语言文字

招标投标文件使用的语言文字为中文。专用术语使用外文的，应附有中文注释。

1.8 计量单位

所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

1.9 投标预备会

1.9.1 投标人须知前附表规定召开投标预备会的,招标人按投标人须知前附表规定的时间和地点召开投标预备会,澄清投标人提出的问题。

1.9.2 投标人应按投标人须知前附表规定的时间和形式将提出的问题送达招标人,以便招标人在会议期间澄清。

1.9.3 投标预备会后,招标人将对投标人所提问题的澄清,以投标人须知前附表规定的形式通知所有购买招标文件的投标人。该澄清内容为招标文件的组成部分。

1.10 分包

1.10.1 投标人拟在中标后将中标项目的部分非主体、非关键性的勘察、设计或施工工作进行分包的,应符合投标人须知前附表规定的分包内容、分包金额和资质要求等限制性条件。

对主设备本体/整机/整系统的设计、加工制造、施工安装等其中一个或多个项目的主要服务或实施范围、责任有明确要求的情形。对于向主制造商提供原材料、零组件、或加工等服务的仅视为外购(外协)件,不视为本条所限制的投标人分包情形。

1.10.2 中标人不得向他人转让中标项目,接受分包的人不得再次分包。中标人应当就分包项目向招标人负责,接受分包的人就分包项目承担连带责任。

1.11 偏差

1.11.1 投标文件应当对招标文件的实质性要求和条件作出满足性或更有利于招标人的响应。

1.11.2 投标人须知前附表规定了可以偏差的范围的,偏差应当符合投标人须知前附表规定的偏差范围。

1.11.3 投标文件对招标文件的全部偏差,均应在投标文件的商务和技术偏差表中列明,除列明的内容外,视为投标人响应招标文件的全部要求。

2. 招标文件

2.1 招标文件的组成

本招标文件包括:

- (1) 招标公告(或投标邀请书);
- (2) 投标人须知;
- (3) 评标办法;
- (4) 合同条款及格式;
- (5) 技术规范;

(6) 投标文件格式;

(7) 投标人须知前附表规定的其他资料。

根据本章第 1.9 款、第 2.2 款对招标文件所作的澄清、修改,构成招标文件的组成部分。招标文件、招标文件的澄清或修改等在同一内容的表述上不一致时,以最后发出的书面文件为准。

2.2 招标文件的澄清和修改

2.2.1 投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如发现缺页或附件不全,应及时向招标人提出,以便补齐。如有疑问,应按投标人须知前附表规定的时间和形式将提出的问题送达招标人,要求招标人对招标文件予以澄清。

2.2.2 招标文件的澄清以投标人须知前附表规定的形式发给所有购买招标文件的投标人,但不指明澄清问题的来源。澄清发出的时间距本章第 4.2.1 项规定的投标截止时间不足 15 日的,并且澄清内容可能影响投标文件编制的,将相应延长投标截止时间。

2.2.3 投标人在收到澄清后,应按投标人须知前附表规定的时间和形式通知招标人,确认已收到该澄清。

2.2.4 除非招标人认为确有必要答复,否则招标人有权拒绝回复投标人在本章第 2.2.1 项规定的时间后的任何澄清要求。

3. 投标文件

3.1 投标文件的组成

3.1.1 投标文件应包括下列内容: 报价部分、商务部分、技术部分,具体详见投标文件格式。

3.1.2 投标人在评标过程中作出的符合法律法规和招标文件规定的澄清确认,构成投标文件的组成部分。

3.2 投标报价

3.2.1 投标报价应包括国家规定的增值税税金,除投标人须知前附表另有规定外,增值税税金按一般计税方法计算。投标人应按第六章“投标文件格式”的要求在投标函中进行报价并填写分项报价表。

3.2.2 投标人应充分了解该项目的总体情况以及影响投标报价的其他要素。

3.2.3 投标报价为各分项报价金额之和,投标报价与分项报价的合价不一致的,应以总价为准,修正分项报价;如分项报价中存在缺漏项,则视为缺漏项价格已包含在其他分项报价之中。投标人在投标截止时间前修改投标函中的投标报价总额,应同时修改投标文件“分

项报价表”中的相应报价。此修改须符合本章第 4.3 款的有关要求。

3.2.4 招标人设有最高投标限价的，投标人的投标报价不得超过最高投标限价，最高投标限价详见投标人须知前附表。

3.2.5 投标报价的其他要求见投标人须知前附表。

3.3 投标有效期

3.3.1 除投标人须知前附表另有规定外，投标有效期为 90 天。

3.3.2 在投标有效期内，投标人撤销投标文件的，应承担招标文件和法律规定的责任。

3.3.3 出现特殊情况需要延长投标有效期的，招标人以书面形式通知所有投标人延长投标有效期。投标人应予以书面答复，同意延长的，应相应延长其投标保证金的有效期，但不得要求或被允许修改其投标文件；投标人拒绝延长的，其投标失效，但投标人有权收回其投标保证金及以现金或者支票形式递交的投标保证金的银行同期存款利息。

3.4 投标保证金

3.4.1 投标人在递交投标文件的同时，应按投标人须知前附表规定的金额、形式和第六章“投标文件格式”规定的投标保证金格式递交投标保证金。

3.4.2 招标人投标保证金的退还：详见投标人须知前附表。

3.4.3 投标保证金将不予退还的情形：详见投标人须知前附表。

3.5 资格审查资料（适用于已进行资格预审的）

投标人在递交投标文件前，发生可能影响其投标资格的新情况的，应更新或补充其在申请资格预审时提供的资料，以证实各项资格条件仍能继续满足资格预审文件的要求，且没有实质性降低。

3.5 资格审查资料（适用于未进行资格预审的）

投标人应按前附表的要求提供资格审查及实质性响应资料。未提供或提供的资料不满足要求的，视为资格审查或实质性审查未通过，其投标将被否决。

3.5.1 资格审查资料：详见投标人须知前附表。

3.5.2 否决投标的情形：详见投标人须知前附表。

3.6 备选投标方案

3.6.1 除投标人须知前附表规定允许外，投标人不得递交备选投标方案，否则其投标将被否决。

3.6.2 允许投标人递交备选投标方案的，只有中标人所递交的备选投标方案方可予以考虑。评标委员会认为中标人的备选投标方案优于其按照招标文件要求编制的投标方案的，招

标人可以接受该备选投标方案。

3.7 投标文件的编制

3.7.1 投标文件应按第六章“投标文件格式”进行编写，如有必要，可以增加附页，作为投标文件的组成部分。

3.7.2 投标文件应当对招标文件有关供货期、投标有效期、供货要求、招标范围等实质性内容作出响应。投标文件在满足招标文件实质性要求的基础上，可以提出比招标文件要求更有利于招标人的承诺。

3.7.3 签字或盖章的具体要求见投标人须知前附表。

3.7.4 投标文件份数的具体要求见投标人须知前附表。

4. 投标

4.1 投标文件的密封和标记

4.1.1 投标人应当按照招标文件和浙江能源智慧供应链一体化平台的要求加密投标文件。

4.1.2 未按本章第 4.1.1 项要求密封的投标文件，招标人将拒收。

4.2 投标文件的递交

4.2.1 投标人应在投标人须知前附表规定的投标截止时间前递交投标文件。

4.2.2 投标人递交投标文件：见投标人须知前附表。

4.2.3 除投标人须知前附表另有规定外，投标人所递交的投标文件不予退还。

4.2.4 投标人完成电子投标文件上传后，“浙能集团智慧供应链一体化平台”即时向投标人发出递交回执通知。递交时间以递交回执通知载明的传输完成时间为准。

4.2.5 投标文件拒收的情形：见投标人须知前附表。

4.3 投标文件的修改与撤回

4.3.1 在投标截止时间前，投标人可以修改或撤回已递交的投标文件。

4.3.2 投标人修改已递交投标文件时，应先在“浙江能源投标管家”对原投标文件进行撤回操作，修改完成后再重新上传已修改的投标文件，“浙能集团智慧供应链一体化平台”将完整记录投标人的撤回修改情况。

4.3.3 修改的内容为投标文件的组成部分。修改的投标文件应按照本章第 3 条、第 4 条规定进行编制、标记和递交。

5. 开标程序

5.1 开标时间和地点

招标人在本章第 4.2.1 项规定的投标截止时间（开标时间）和投标人须知前附表规定的地点公开开标。参加开标会议的要求详见投标人须知前附表。

5.2 开标

开标程序：见投标人须知前附表。

6. 评标

6.1 评标委员会

6.1.1 评标由招标人依法组建的评标委员会负责。评标委员会由招标人或其委托的招标代理机构熟悉相关业务的代表，以及有关技术、经济等方面的专家组成。评标委员会成员人数以及 技术、经济等方面专家的确定方式见投标人须知前附表。

6.1.2 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

- （1）投标人或投标人主要负责人的近亲属。
- （2）项目主管部门或者行政监督部门的人员。
- （3）与投标人有经济利益关系，可能影响对投标公正评审的。
- （4）曾因在招标、评标以及其他与招标投标有关活动中从事违法行为而受过行政处罚或刑事处罚的。

6.1.3 评标过程中，评标委员会成员有回避事由、擅离职守或者因健康等原因不能继续评标的，招标人有权更换。被更换的评标委员会成员作出的评审结论无效，由更换后的评标委员会成员重新进行评审。

6.2 评标原则

评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

6.3 评标

6.3.1 评标委员会按照第三章“评标办法”规定的方法、评审因素、标准和程序对投标文件进行评审。第三章“评标办法”没有规定的方法、评审因素和标准，不作为评标依据。

6.3.2 评标完成后，评标委员会应当向招标人提交书面评标报告和中标候选人名单。评标委员会推荐中标候选人的人数见投标人须知前附表。

7. 合同授予

7.1 中标候选人公示

招标人在收到评标报告之日起 3 日内，按照投标人须知前附表规定的公示媒介和期限公示中标候选人。

7.2 中标候选人履约能力审查

中标候选人的经营、财务状况发生较大变化或存在违法行为，招标人认为可能影响其履约能力的，将在发出中标通知书前提请原评标委员会按照招标文件规定的标准和方法进行审查确认。

7.3 定标

按照投标人须知前附表的规定，招标人或招标人授权的评标委员会依法确定中标人。

7.4 中标通知

在本章第 3.3 款规定的投标有效期内，招标人以书面形式向中标人发出中标通知书，同时将中标结果通知未中标的投标人。

7.5 履约担保

7.5.1 在签订合同前，中标人应按投标人须知前附表规定的形式、金额和招标文件第四章“合同条款及格式”规定的或者事先经过招标人书面认可的履约担保格式向招标人提交履约担保。联合体中标的，其履约担保以联合体各方或者联合体中牵头人的名义提交。

7.5.2 中标人不能按本章第 7.5.1 项要求提交履约担保的，视为放弃中标，其投标保证金不予退还，给招标人造成的损失超过投标保证金数额的，中标人还应当对超过部分予以赔偿。

7.6 签订合同

7.6.1 招标人和中标人应当在中标通知书发出之日起 30 日内，根据招标文件和中标人的投标文件订立书面合同。中标人无正当理由拒签合同，在签订合同时向招标人提出附加条件，或者不按照招标文件要求提交履约担保的，招标人有权取消其中标资格，其投标保证金不予退还，给招标人造成的损失超过投标保证金数额的，中标人还应当对超过部分予以赔偿。在中标通知书发出之后，若中标人因存在“不良行为”被列入浙能集团供应商“黑名单”的，招标人有权取消其中标资格。

7.6.2 发出中标通知书后，招标人无正当理由拒签合同，或者在签订合同时向中标人提出附加条件的，招标人向中标人退还投标保证金，给中标人造成损失的，还应当赔偿损失。

7.6.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与招标人签订合同，就中标项目向招标人承担连带责任。

8. 重新招标和不再招标

8.1 重新招标

有下列情形之一的，招标人将重新招标：

- (1) 投标截止时间止，投标人少于 3 个；

- (2) 开标后，成功解密的投标人少于 3 个；
- (3) 经评标委员会评审后否决所有投标的。
- (4) 招标文件明确的其他情形。

8.2 不再招标（依法必须招标项目适用）

重新招标后投标人仍少于 3 个的，经项目审批或核准部门批准后可不再进行招标。

9. 纪律和监督

9.1 对招标人的纪律要求

招标人不得泄露招标投标活动中应当保密的情况和资料，不得收受他人的财物或者其他好处，不得与投标人串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。

9.2 对投标人的纪律要求

投标人不得相互串通投标或者与招标人串通投标，不得向招标人或者评标委员会成员行贿 谋取中标，不得以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标；投标人不得以任何方式干扰、影响评标工作。

9.3 对评标委员会成员的纪律要求

评标委员会成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透露对投标文件的评审和 比较、中标候选人推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，评标委员会成员应当 客观、公正地履行职责，遵守职业道德，不得擅离职守，影响评标程序正常进行，不得使用第三章“评标办法”没有规定的评审因素和标准进行评标。

9.4 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求

与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透露对投标文件的评审和比较、中标候选人的推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

10. 异议与投诉

见投标人须知前附表。

11. 是否采用电子招标投标

见投标人须知前附表。

12. 招标代理服务费

招标代理服务费是否由中标人支付，见投标人须知前附表。若向中标人收取的，招标代理机构将按招标代理服务费承诺函中约定的收费标准进行收取。

13. 需要补充的其他内容

见投标人须知前附表。

第三章 评标办法（技术标打分制的综合评估法）

根据《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》、《评标委员会和评标办法暂行规定》（国家发展计划委员会第 12 号）等有关规定，制定本办法。

一、评标原则

评标应遵循公平、公正、科学、择优的原则。

二、评标组织

评标工作由招标人依法组建的评标委员会负责，评标委员会由招标人的代表和有关技术、经济等方面的专家组成。

评标委员会应推举产生评标委员会负责人（招标人代表不得担任评标委员会负责人），评标委员会负责人负责组织评标、掌握评标进程、主持询标、编写评标报告等工作，评标委员会负责人与其他成员具有同等的权利。评标委员会成员对所提出的评审意见承担个人责任。

评标委员会应当按照招标文件确定的评标标准和方法，客观、公正对投标文件进行评审和比较，招标文件没有规定的评标标准和方法不得作为评标的依据。

评标委员会对投标文件作出的评审结论，应当符合有关法律、法规、规章和招标文件的规定。

三、评标程序

- （一）熟悉招标文件和评标办法；
- （二）投标文件的符合性评审；
- （三）投标文件的技术标评审；
- （四）投标文件的商务标评审；
- （五）必要时对投标文件中的问题进行询标，包括拟作出否决投标决定前对相关投标人进行的询问核实；
- （六）当否决投标后，剩余投标人少于 3 个时，评标委员会应对投标是否具有竞争性进行认定。认为明显缺乏竞争的，可以否决全部投标，否则，应继续进行评审；
- （七）根据评标办法和标准对投标文件进行综合评分、排序，推荐中标候选人；
- （八）完成评标报告。

四、评审细则

（一）投标文件的符合性评审

1. 评标委员会应依照招标文件的要求和规定，首先对投标人的投标资格和投标文件进行符合性评审。
2. 如评标委员会发现投标文件不满足投标人资格条件、要求的或存在招标文件投标人须知前附表“否决投标的情形”第三款的，经询问核实并认定后，即判定该投标文件符合性审查不通过予以否决，不再进入后续的技术标、商务标审查和投标文件的综合评分程序。

（二）投标文件的技术标评审

1. 评标委员会的技术专家应对投标人的投标文件进行技术标审查，专家评审采用集体评标，记名表决，少数服从多数的方法进行。

2. 如评标委员会发现投标文件存在招标文件投标人须知前附表“否决投标的情形”的，经询标核实并认定后，即判定该投标文件符合性审查不通过予以否决，不再进入后续评审。

3. 由技术评标专家负责对通过符合性审查的投标文件的技术部分采用记名方式各自评分。如发现某个单项的评分超出了规定的分值范围的，则该张评分表无效。此项评分为：各技术评标专家的打分的算术平均值作为最终得分，如技术评标专家 4 人及以上的，从评标专家的有效评分中扣除一个最高总分和一个最低总分后的算术平均值（保留小数 2 位）。

4. 技术评标因素及其量化标准：

序号	评分项目	评分说明	得分
1	技术评审		100.0
1.1	样品评价		35
1.1.1	金属缠绕垫片质量(参考 JB / T 6369 相关验收标准)		10
1.1.2	填料质量（参考 JB / T 6617 相关验收标准）		10
1.1.3	柔性石墨复合增强垫片质量（参考 JB/T 6628 相关验收标准）		10
1.1.4	O 型圈质量（参考 JB/T 6659 相关验收标准）		5
1.2	制造能力及业绩		25
1.2.1	制造能力，结合加工机器种类数量、产值、证书种类数量等综合评估，得 1-10 分。		10
1.2.2	1000MW 及以上超超临界燃煤机组单个 10 万元以上业绩每项加 4 分；600MW 及以上燃煤机组单个 10 万元以上业绩每项加 2 分；其他不得分；上限 15 分。		15
1.3	紧急供货能力	根据投标人供货能力进行以下评分： 24 小时内到货，得 6-8 分； 48 小时内到货，得 3-5 分； 72 小时内到货，得 1-2 分； 其余不得分。	8
1.4	性能保证	性能保证及使用寿命	5
1.5	企业质量管理	质量管理体系认证及企业内部质量管理、检验体系	5
1.6	质量控制措施		7
1.7	密封元件的特种设备型式试验证书（压力管道元件），除柔性石墨填料环、柔性石墨金属缠绕垫片外每多一项加 2 分，上限 6 分。		6

1.8	标书完整性、规范性及可信性、技术差异		5
1.9	包装和运输、技术服务		4

（三）投标文件的商务标评审

1. 由商务评标专家对投标文件的商务报价进行评审。商务评标专家应对商务报价的范围、数量、单价、费用组成和总价等进行全面审阅和对比分析，找出报价差异的原因及存在的问题。

2. 商务报价评审应以报价口径范围一致的投标评标价为依据。若有效投标人所报增值税税率不一致，则扣除增值税后的投标价作为报价评审依据；若有效投标人所报增值税税率一致，则按投标人的投标价作为报价评审依据；若有效投标人报价中所含增值税税率有两种及以上的，则扣除增值税后的投标价作为报价评审依据；投标评标价应在此基础上，按照招标文件约定的因素和方法进行计算。

3. 如评标委员会发现投标文件存在招标文件投标人须知前附表“否决投标的情形”的，经询标核实并认定后，即判定该投标文件符合性审查不通过予以否决，不再进入后续评审。

4. 评标价格调整

（1）除投标人在报价表中声明给予投标总价折扣外，投标人报价中，若单价之和与总价（总价为单价与数量的乘积）有差异时，以总价为准，并对单价进行修正，但总价金额小数点有明显错误的除外；若文字和数字表示的金额之间有差异，则以文字表示的金额为准，并对数字作相应的修正（文字描述明显笔误的除外）；若投标人投标总价与各分项价之和不一致时，以总价为准，按其各分项报价之和与总价的比例统一进行下浮或上浮。

（2）合同条款中规定了招标人（也指买方）提出的付款计划，如果投标书对此有偏离但又属买方可以接受的，按开标当日中国人民银行公布的五年以上贷款利率计算提前支付所产生的利息，并将其计入其评标价中。

（3）投标人的供货范围如有缺项、漏项的，若投标人对该项有报价但未按此价格组入投标总价的则按其对该项的最高报价计入其评标价中，若投标人对该项无报价的则按其他投标人对该项的最高报价计入其评标价中。若投标人供货范围少报的需核增的部分总价值未超过投标总价 10%，经询标后，投标人未承诺少报的部分已含在投标总价中的，作否决投标处理；投标人承诺少报的部分已含在投标总价中，评标价仍作核增处理。

投标人的供货范围如有超出招标文件供货范围要求的内容的，评标时评标委员会有权核减该超出部分的价格。

（4）若投标人在《主要部件品牌规格表》列明品牌以外选择其他品牌的，若评标委员会判定投标人所投品牌与列明品牌“不相当于”的，按所有投标人对符合招标文件列明品牌的最高报价计入其评标价。

5. 评标价格分的计算

1) C 为某投标人的商务价格得分；

2) P 为根据评标价格调整办法，经调整后的某投标人的评标价；

3) A 为经计算后的投标人评标价的平均值，计算规则如下：

①若有效投标人数量在 5 家及以下时，计算所有有效评标价的平均值 A；若有效投标人数量在 6-7 家时，去掉一家最高价后计算 A。若有效投标人数量在 8 家及以上时，去掉一家最高价和一家最低价后计算 A。

②若存在评标价高于 1.25A 或低于 0.6A 的情况，分别以 1.25A、0.6A 代入，计算得出 A1。若存在代入后价格高于 1.25A1 或低于 0.6A1 的，分别以 1.25A1、0.6A1 代入后，计算得出 A2，A2 作为最终平均价 A。

- a、当 $P=0.85A$ 时， $C=100$ ；
- b、当 $P<0.85A$ 时，不扣分；
- c、当 $P>0.85A$ 时，每高 1%A 扣 0.7 分。
- d、价格得分最低为 60 分。

评标价格分的计算采用差额累进法，偏差率不足 1%时，使用直线插入法计算，保留二位小数。

（四）关于报价质量评分及品牌部件评审的说明（若有）

1. 报价质量评分采用扣分法，具体扣分细则详见《主要部件品牌规格表》中的部件评审说明。

2. 《关键部件品牌规格表》中的部件评审说明

（1）若投标人在投标文件中未明确唯一品牌的，作否决投标处理。

（2）投标人所投关键部件品牌在招标文件列明品牌以外的，投标人在投标时须提供与该品牌有关的性能指标参数、同类型业绩、市场占有情况或其他第三方证明文件等，佐证所投品牌与推荐品牌为“或相当于”，经评标委员会判定是否属于“相当于”。如判定为“相当于”，则进行后续评标；如判定为“不相当于”，则做否决投标处理。若投标人未提供证明文件的，评标委员会有权直接判定投标人所投品牌为“不相当于”。

（3）《关键部件品牌规格表》部件品牌规定如下：/

关键部件品牌规格表

3. 《主要部件品牌规格表》中的部件评审说明

（1）若投标人在投标文件中明确主选品牌的，按主选品牌进行评标。

（2）若投标人在投标文件中列明两个及以上品牌但未明确主选品牌的，按其所投品牌中最低技术水平的品牌进行技术评审，同时扣除相应的报价质量分。

（3）若投标人在投标文件中品牌表述模糊不清，仅以“响应”、“符合要求”等方式进行响应的，视为投标人所投品牌为招标文件列明的品牌，同时扣除相应的报价质量分。

（4）若投标人在投标文件中列明了一个或多个品牌，且含“或相当于”、“或同等档次”等模糊字眼的，视为投标人所投品牌为投标文件中列明的品牌，同时扣除相应的报价质量分。

(5) 若投标人在《主要部件品牌规格表》列明品牌以外选择其他品牌的，投标人在投标时须提供与该品牌有关的性能指标参数、同类型业绩、市场占有情况或其他第三方证明文件等，佐证所投品牌与推荐品牌为“或相当于”；若投标人未提供证明文件的，评标委员会有权直接判定投标人所投品牌为“不相当于”。若评标委员会判定投标人所投品牌与列明品牌“不相当于”的，评标委员会按下述方式进行处理：

- 1) 按所有投标人对符合招标文件列明品牌的最高报价计入其评标价。
- 2) 按所投品牌技术水平最低的进行评审。

(6) 《主要部件品牌规格表》部件品牌规定如下：/

主要部件品牌规格表

(五) 投标文件的综合评分

评标委员会在得出技术的量化结果、评标价格分、不平衡报价评分（若有）、报价质量评分（若有）后，按以下公式进行加权，分别得出各投标人的综合评分：

1. 投标人的评标价格分（Kp）、技术评分（Kt）的权重为：

$K_p=70\%$, $K_t=30\%$

2. 综合评标分 $C_v(i)$ ：

综合评分： $C_v(i) = K_t * C_t(i) + K_p * C_p(i) + C_e(i) + C_q(i)$ ，其中：

$C_t(i)$ 为第 i 个投标人的技术评分， K_t 为技术分权重；

$C_p(i)$ 为第 i 个投标人的评标价格分， K_p 为价格分权重；

$C_e(i)$ 为第 i 个投标人的不平衡报价评分；

$C_q(i)$ 为第 i 个投标人的报价质量分。

3. 评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

五、询标

(一) 投标文件中有含义不明确的内容、明显文字或计算错误，评标委员会认为需要投标人作出必要澄清、说明的，应当组织询标。

(二) 凡是评标委员会拟做出否决投标认定的，须组织相关投标人询问核实。未进行询问核实的，不得做出否决投标的认定，投标人放弃询问核实机会的除外（投标人所留联系方式无法联系上、在规定的时限内投标人不参加询问核实活动或不予答复的）。

(三) 询标应通过专用录音电话通知相关投标人。询标内容及投标人的澄清、说明应当采用书面形式，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

(四) 评标委员会不得暗示或者诱导投标人作出澄清、说明，不得接受投标人主动提出的澄清、说明。

(五) 投标人不得通过补充、修改或撤消投标文件中的内容使其成为实质性响应的投标，投标人在投标截止时间以后不得提交任何资料作为评标依据。

六、推荐中标候选人

(一) 评标委员会根据综合评分对进入评分范围的投标文件按最终得分由高到低进行排序，评分相同

时，报价低者优先；评分、报价均相同时，技术得分高优先；评分、报价、技术得分均相同时，由评标委员会通过记名投票表决方式确定排序。

（二）评标委员会根据投标人须知前附表规定，确定中标人或推荐中标候选人。

七、完成评标报告

（一）**评标委员会应当向招标人提交书面评标报告。**评标报告由评标委员会全体成员签字。对评标结果有不同意见的评标委员会成员应当以书面形式说明其不同意见和理由，评标报告应当注明该不同意见。评标委员会成员拒绝在评标报告上签字又不书面说明其不同意见和理由的，视为同意评标结果。

（二）评标报告应包括以下内容

1. 开标一览表；
2. 评标内容、过程和结果；
3. 询标澄清文件；
4. 否决投标情况说明及依据；
5. 推荐中标候选人；
6. 其他建议。

第四章 合同条款及格式

合同编号：_____

2026-2027 年度密封件 采购框架协议

甲方：浙江浙能中煤舟山煤电有限责任公司

乙方：_____

____年____月

签订于_____

采购框架协议

甲方（买方）：浙江浙能中煤舟山煤电有限责任公司

乙方（卖方）：_____

根据《中华人民共和国民法典》及其他相关法律法规规定，甲、乙双方本着“互信、互利、合作、发展”的原则，经甲乙双方友好协商，就_____产品采购事宜达成如下协议：

一、总则

1. 本协议为乙方与甲方签订_____具体供货合同的基本依据。在本协议有效期内，乙方按照不高于本协议规定的价格供货。
2. 甲方所需的物资，由乙方送至甲方指定地址。
3. 甲方不保证乙方在协议有效期内一定有实际合同量。
4. 如需甲方与乙方签订单次供货合同，双方必须遵守本协议的各项规定。
5. 本协议履约保证金为：人民币_____万元（合同暂定总价的_____%）。（如有）
6. 本协议执行若超出了模拟量采购范围，超出部分甲方有权终止本协议并另行选择供货厂商。

二、供货范围及协议价格

1. 协议供货范围_____（详见附件1）。
2. 协议总价

本协议暂定总价为_____万元，税率_____%，开具增值税专用发票（合同不含税金额为元，增值税税额为_____元，小数点后面数据需以发票开具金额为准）。

（1）凡甲方采购本协议供货范围内产品，均享受乙方给予的协议供货价格。

（2）乙方所报价格为包括物资价格、运费、【_____%】增值税、物流公司滞留费等伴随服务在内一切费用的交货价。如本合同履行过程中因国家政策变更导致税率调整，本合同不含税价不变，含税价予以相应调整。

3. 甲方实际采购的_____详细产品及数量以实际需求为准，如签订单次供货合同的，以甲方与乙方在具体供货合同中确定；如未签单次供货合同的，以甲方实际采购单位书面订单为准。

三、质量标准及要求

1. 乙方保证本协议中所供应的产品质量标准按照国家标准、行业标准或制造厂家企业标准确定，上述标准不一致的，按照较高的标准执行；没有国家标准、行业标准或企业标准的，按照通常标准或者符合协议目的的特定标准确定。如国家或行业主管部门等对产品有证书要求的，在供货时必须一起提供相关证书等资料。

2. 乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保规定，必须为正品行货，不得有假冒

伪劣产品或提供以次充好的产品。

3. 乙方所提供的货物以甲乙双方签订的品牌和规格型号参数等要求为准（详见附件1）

四、权利瑕疵担保

1. 乙方保证对其提供的货物享有合法的权利。
2. 乙方保证在其提供的货物上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等。
3. 乙方保证其所提供的货物没有侵犯任何第三人的知识产权和商业秘密等权利。
4. 如甲方使用该货物构成上述侵权的，则由乙方承担全部责任。

五、包装要求

为了保证产品在长途运输和装卸过程中的安全，乙方所提供的全部货物均应按国家或专业（部）标准规定保护措施进行包装，此类包装应适应于运输、防潮、防震等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。由于包装不善导致产品失缺或损坏，由乙方承担一切责任。使用木质包装材料的货物须提供《植物防疫证书》。

六、交货须知

1. 交货时间：乙方收到甲方订单后____个工作日内备齐所需物资，并按甲方要求供货；如有单次供货合同的，则按合同约定期限供货。
2. 交货地址：____，具体以甲方通知为准。
3. 乙方在每次供货时，应准备详细的货物清单，以及相应的质量证书/质检报告/产品合格证/保修证书/产品说明书等其中一种或多种。
4. 安全事项：乙方交货时必须遵守甲方相关安全规定。

七、验收标准、方法

产品到货后，由甲方按国家标准验收，对不符合质量要求的，乙方无条件换货或退货，给甲方造成损失的，由乙方赔偿。

八、付款方式

每六个月结算一次，此间供货完成并经货物验收合格，收到乙方全额增值税专用发票，45天内一次性付清全款。

九、质量保证

1. 乙方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合协议规定的质量、规格和性能的要求。
2. 乙方未能按本协议的要求履行供货、以及由于乙方产品质量等原因而给甲方造成损失的，乙方应承担赔偿责任，并向甲方支付违约金，违约金的数额根据给甲方造成的直接和间接损失的大小确定。
3. 供货时，由于出现断货或停产等原因，导致原品牌或技术规格型号的产品无法提供而需要更换品牌或型号的，乙方必须提供优于或相当于原品牌和技术型号/规格/参数的产品，并事先征得甲方书面同意。

十、不符情况及补救措施

1. 不符情况

(1) 在收到甲方订单5个工作日后,因乙方自身因素导致未能根据甲方通知按期供货的。

(2) 乙方在供货现场签收时,发生货物数量与订单数量不符或货物规格、技术参数、品牌与本协议不符导致供应商产生补货或换货等情况。

十一、违约责任

1. 按照《中华人民共和国民法典》有关条款执行。若因违约给对方造成损失或责任的由违约方承担相应损失和责任。

2. 如逾期交货(包括产品本身、备品备件和技术资料),交货期每延误一天按1000元/天由乙方方向甲方支付违约金,如延期交货超过7日的,甲方有权解除合同,终止合同关系并要求乙方支付合同总价3%的违约金。若乙方迟交或不交部分货物,导致已经交付的货物无法正常使用的,则违约金以合同总金额为计算基础。

3. 协议期内乙方授权代理期限届满未续期或授权代理被撤销,甲方有权终止本《战略合作框架协议》以及相应采购订单和采购合同,并要求乙方赔偿因此给甲方造成的全部损失。

4. 若乙方擅自变更货物品牌、原产地及品质等,乙方需对上述货物差异做出说明并提供充分依据,甲方有权选择视乙方行为过错选择折价购买、终止合同或要求乙方另行供货;

5. 如货物存在的品牌、产地、品质等问题并非乙方故意造成,则乙方应当尽快更换货物使之符合本合同约定的各项条件,并支付合同总金额1%的违约金。若乙方不能在甲方指定期限内更换货物或更换后的货物仍无法符合合同约定的条件,则甲方有权终止合同,乙方应向甲方返还全部货款并支付合同总金额3%的违约金。

6. 如货物存在的品牌、产地、品质等问题系乙方故意造成,则甲方有权终止合同,乙方应支付擅自变更部分货物价款双倍的违约金。

十二、不可抗力

1. 协议各方因不可抗力而导致协议实施延误或不能履行协议义务时,双方均不承担误期赔偿或不能履行协议义务的责任。

2. 本条所述的“不可抗力”系指双方不可预见、不可避免、不可克服的事件,但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于:战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大的变化,以及双方商定的其他事件。

3. 在不可抗力事件发生后,当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方。协议各方应尽可能继续履行协议,并积极寻求采取合理的措施履行不受影响的其他事项。协议各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行协议的办法或措施。

十三、争议解决

本合同在履行过程中发生的争议,由双方当事人协商解决;协商或调解不成的,双方同意按下列第(2)种方式解决:

(1) 向____仲裁委员会仲裁，仲裁裁决是终局的，对双方均有约束力；

(2) 向合同签订地具有管辖权的人民法院提起诉讼。

败诉方应承担胜诉方为主张价款、违约金等本合同下债权所支付合理费用，包括但不限于诉讼费用、执行费、差旅费、鉴定费、保全费、律师费等。

十四、协议转让和分包

除甲方事先书面同意外，乙方不得转让和分包其应履行的协议义务。

十五、廉政要求

1. 严禁乙方以任何方式向甲方人员提供私人便利、行贿或进行非正常商务宴请。

2. 如果出现乙方在履约过程进行私下请吃、向甲方人员提供私人便利、行贿等一切非正常活动，一经查实，甲方有权单方解除本协议，因解除相关本合同给甲方造成损失的，由乙方承担赔偿责任；同时，乙方如有违约，仍须承担违约责任。乙方的上述行为严重的，甲方保留追究法律责任的权利。若合同损失难以确定的，则乙方需一次性向甲方支付合同总金额 20%的违约金。

3. 乙方在合同履行过程中，对甲方人员明示或暗示要求宴请、招待，或索取礼金、礼品、礼券、其他利益，或故意刁难、显失公平现象，可向甲方纪检部门进行举报。

十六、协议生效、终止及其他

1. 本协议经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章或合同专用章后生效。

2. 有效期自本协议生效之日起至 2027 年 12 月 31 日。

3. 本协议一式____份，甲乙双方各执____份。

买 方	卖 方
单位名称：【 】（盖章） 开户行： 帐 号： 税 号： 联系人： 电 话： 邮 箱： 地 址： 法定代表人或授权代表（签字）： 签署日期： 年 月 日	单位名称：【 】（盖章） 开户行： 帐 号： 税 号： 联系人： 电 话： 邮 箱： 地 址： 法定代表人或授权代表（签字）： 签署日期： 年 月 日

第五章 技术标准和要求

浙江浙能中煤浙能舟电有限责任公司

2026-2027年度密封件 采购技术规范书

编写:

会签:

审核:

审定:

批准:

招标人：浙江浙能中煤浙能舟电有限责任公司

2026 年 01 月

目 录

附件 1	技术规范	1
附件 2	供货范围	10
附件 3	技术资料及交付进度	30
附件 4	设备交货进度	31
附件 5	设备监造、检验和性能验收试验.....	32
附件 6	技术服务和联络	33
附件 7	外购	34
附件 8	运行维护手册	35
附件 9	大（部）件情况	36
附件 10	技术差异表	37
附件 11	附图	38
附件 12	性能考核条款	39

附件 1 技术规范

1 总则

1.1 本招标文件适用于浙江浙能中煤浙能舟电有限责任公司（以下简称浙能舟电）全厂 4 台机组日常维护、机组调停、计划性检修期间等所需的所有通用类密封材料采购，其中包括密封件的加工制造、结构性能、试验、检验、包装、运输、验收及交货状态等方面的技术要求。

1.2 招标人在本招标文件中提出的是最低限度的技术要求，并未规定所有的技术要求和适用标准，投标人不仅应提供满足本招标文件和所列标准要求的高质量产品及其相应服务，还应满足国家有关安全、环保等强制性标准的要求。

1.3 投标人如对本招标文件有偏差(无论多少或微小),都必须清楚地表示在本招标文件的“差异表”中，否则招标人将认为投标人完全接受和同意本招标文件的要求。投标人如有优于本招标文件基本要求的条款，也应在投标文件中特殊说明。

1.4 投标人应在投标文件中，对于招标文件进行逐段应答，表明是否接受和同意本招标文件的要求，如：接受和同意招标文件某条款的要求，则在该条款后注明：“理解并承诺完全响应上述条款的要求”；若针对某条款，投标人有特别的建议、方案、技术特点或差异，请在该条款下加以描述和说明。

1.5 投标人后续经招投标双方确认的澄清文件的内容理解如有异议，解释权归招标人。

1.6 本招标文件将做为订货合同的附件，与合同正文具有同等效力。

1.7 在合同签订后，招标人有权因规范、标准、规程发生变化而提出一些补充要求，具体内容 by 双方共同商定，投标人不能因此增加费用。

1.8 采购含有木质包装材料的货物要严格按照程序查验《植物检疫证书》。

1.9 投标人必须对紧急情况下供货能力进行说明（生产时间、运输方式等介绍），具有在紧急情况下 48 小时内供货的生产、运送能力。

1.11 *不提供全部样品的视为无效报价，样品清单详见附件 2 供货范围。

1.12 投标人必须提供密封件的质量控制措施。

2 执行标准

投标人提供的密封件应遵守下述标准、规范和规定制造，若投标人执行的标准和本技术规范书有不一致，或与现行使用的有关标准有矛盾时，应按最新的较高标准执行：

GB/T 4622.1	《管法兰用缠绕式垫片 第1部分：PN 系列》
GB/T 4622.2	《管法兰用缠绕式垫片 第2部分：Class 系列》
JB/T 6369	《柔性石墨金属缠绕垫片技术条件》
NB/T 47025	《缠绕垫片》
HG/T 20592~20635	《钢制管法兰. 垫片. 紧固件》
SH/T 3407	《石油化工钢制管法兰用缠绕式垫片》
GB/T 19066.1	《管法兰用金属波齿复合垫片 第1部分：PN 系列》
GB/T 19066.2	《管法兰用金属波齿复合垫片 第2部分：Class 系列》
GB/T 15601	《管法兰用金属包覆垫片》
NB/T 47026	《金属包垫片》
GB/T 9126.1	《管法兰用非金属平垫片第1部分：PN 系列》
GB/T 9126.2	《管法兰用非金属平垫片第2部分：Class 系列》
GB/T 13404	《管法兰用非金属聚四氟乙烯包覆垫片》
SH/T 3402	《石油化工钢制管法兰用聚氟乙烯包覆垫片》
JB/T 88	《管路法兰用金属齿形垫片》
GB/T 9128.1	《钢制管法兰用金属环垫第1部分：PN 系列》
GB/T 9128.2	《钢制管法兰用金属环垫第2部分：Class 系列》
JB/T 2776	《阀门零部件 高压透镜垫》
GB/T 12622	《管法兰垫片压缩率及回弹率试验方法》
GB/T 12621	《管法兰垫片应力松弛试验方法》
GB/T 12385	《管法兰垫片密封性能试验方法》
JB/T 6617	《柔性石墨填料环技术条件》
JB/T 6370	《柔性石墨填料环物理机械性能 测试方法》
SH/T 3407	《石油化工钢制管法兰用缠绕式垫片》
JB/T 6628	《柔性石墨复合增强（板）垫》
JB/T 7758.2	《柔性石墨板 技术条件》
JB/T 7370	《柔性石墨编织填料》
NB/T 47010	《承压设备用不锈钢和耐热钢锻件》
GB/T 13871.4	《密封元件为弹性体材料的旋转轴唇形密封圈 第4部分：性能

	试验程序》
GB/T 13871.1	《密封元件为弹性体材料的旋转轴唇形密封圈 第1部分: 尺寸和公差》
GB/T 9877	《液压传动旋转 轴唇形密封圈设计规范》
JB/T 6659	气动用 O 形橡胶密封圈 尺寸系列和公差
ASME B16.5	Pipe Flanges and Flanged Fittings
ASME B16.20	Metallic Gaskets for Pipe Flanges—Ring-Joint, Spiral-Wound, and Jacketed
ASME B16.21	Nonmetallic Flat Gaskets for Pipe Flanges
ASME B16.47	Large Diameter Steel Flanges NPS 26 through NPS 60

3 供货范围

2026 年至 2027 年（合同签订后至 2027 年 12 月 31 日），按浙能舟电全厂 4 台机组日常维护、机组调停、计划性检修期间等需求提供成以下密封件：

金属缠绕垫，石墨增强垫，自密封环，组合填料（石墨、聚四氟乙烯、高水基），各类 O 型圈（丁腈橡胶、氟橡胶等），唇形密封圈，耐油无石棉板，聚四氟乙烯垫片，金属齿形垫等，具体数量详见附件 2 供货范围。

4 设计和运行条件

4.1 交通运输条件

浙能舟电地处浙江省舟山市普陀区六横岛，目前暂无跨海大桥直通，与宁波市、舟山市通过轮渡等海运方式连接，岛外常用码头有宁波北仑峙头、宁波北仑白峰、舟山长峙、舟山墩头等。

4.2 设计条件

一期 2×1030MW 超超临界燃煤机组（#1、#2 机），锅炉由北京巴威供货，型号：B&W B-3048/26.15-M，汽轮机由东方汽轮机供货，型号：N1000-25.0/600/600。

一期机组主蒸汽设计压力 27.58MPa，设计温度 610℃；再热蒸汽设计压力 5.92MPa，设计温度 608℃；给水系统最大设计压力 41MPa，设计温度 304.7℃。

二期 2×1000MW 二次再热超超临界燃煤机组（#3、#4 机），锅炉由东方锅炉供货，型号 DG2825/33.5-II 5，汽轮机由上海汽轮机供货，型号 N1000-32/600/623/620。

二期机组主蒸汽设计压力 35.18MPa，设计温度 610℃；一次高温再热蒸汽设计压力

13.985MPa，设计温度 630℃；二次高温再热蒸汽设计压力 4.25MPa，设计温度 628℃，给水系统最大设计压力 50.5MPa，最大设计温度 336℃。

5 技术要求

投标人提供的产品生产原材料应有质量合格证书，产品加工前原材料的化学成分应按相应的相关标准进行复检，复检合格的原材料方可使用。

5.1 缠绕式垫片

- 1) 缠绕垫片主体由 V 型预制金属带与非金属带互相重叠连续缠绕而成，垫片层次均匀，不应有折皱、空隙等缺陷，并且不得低于金属绕圈的两个接触表面。
- 2) 缠绕垫片的内外圈应由至少三层的预制金属带，金属带间不得有填充材料。最初的两个绕层应进行周向点焊，间距不得超过 75mm。外侧焊点间距 35mm~40mm。点焊数至少三处，个数且符合 SH/T 3407 的要求。
- 3) 对于缠绕式垫片内、外位环材质最低要求为 304 不锈钢，其它特殊要求以采购编码为准。
- 4) 金属带材料采用厚度为 0.15mm~0.25mm，钢带材质按照垫片编码规定。
- 5) 从原材料加工成产品必须经过热处理，以热处理状态供货的原材料可以直接加工成产品，但是必须保证产品的机械性能达到相应的标准要求。奥氏体不锈钢必须以固熔热处理状态供货。
- 6) 金属带表面应光滑、洁净，不允许有粗糙不平、裂纹、划伤、凹坑及锈斑等缺陷。
- 7) 除非另有规定，不锈钢带的硬度应为 140HB~160HB。
- 8) 非金属填充材料应为柔性石墨带、聚四氟乙烯或采购合同另行规定。非金属带的厚度为 0.5~0.8mm，其中柔性石墨化学成分和物理机械性应符合下表。

性能	指标
拉伸强度	$\geq 4.5\text{MPa}$
密度偏差	$\pm 0.10\text{g/cm}^3$
压缩率	(35~55) %
回弹率	$\geq 12\%$
应力松弛	$\leq 10\%$
灰份	$\leq 1\%$
氯离子含量	$\leq 50\text{ppm}$

硫含量	≤1200ppm
密度	(1.0~1.1) g/cm ³
石墨带含碳量	≥99.75%
碳热失量 450℃	≤0.3%
碳热失量 650℃	≤20%
内外环厚度	4.5±0.1mm 3.2±0.05mm
压缩载荷特性	垫在 35CrMo 螺栓材料许用应力作用下， 应能将垫片压缩到接近对中环

5.2 石墨增强复合（板）垫片

1) 增强复合（板）垫应由金属冲齿板或金属平板与柔性石墨复合而成，其产品标记分别为RSB1222和RSB1232。复合垫由整张复合板切割而成，边缘应整齐、无毛刺；直径大于1000mm的增强垫，如需拼接，必须经招标人同意；石墨板冲齿板材料应为SS304或SS316，厚度为0.1~0.127mm；包边材料要求为304或316不锈钢。增强复合（板）垫性能应符合JB/T 6628，柔性石墨的性能应符合JB/T 7758.2的规定。

2) 厚度小于3mm的增强垫金属板芯一般为一层；厚度不小于3mm的增强垫，其金属板芯要求为多层，并保证垫片在运输、贮存和安装过程中不发生分层。

3) 采用增强石墨板打孔或切割制作，良好的压缩回弹性和高强度性。增强石墨垫片常用的内层增强材料有SS304，厚度0.1~0.127mm。

5.3 石墨自密封环

1) 带角度石墨膨胀自密封：外部表面上下包316不锈钢片，必须平整光滑，无毛刺，无接缝要求整体冲压成型。自密封内部加不锈钢骨架增强柔性和高纯度石墨，三套模具模压成型工艺。

2) 方体石墨膨胀自密封：外部表面上下包镍铬合金管网，内部加镍铬铁合金网（增强柔性）和高纯度石墨。

3) 高纯度石墨，具体要求如下：

项目	要求
容积密度	0.7~1.5g/cm ³
含灰量	≤0.15%
碳含量	≥99.85%

总氯含量	≤25ppm
总氟含量	≤10ppm
总卤素含量	≤100ppm
总硫含量	<300ppm
在空气中氧化速率（670℃、4 小时）	<4%/小时
重量损失率（670℃、1 小时）	NA
抗氧化性	NA
被动腐蚀率	NA
材料厚度	0.38-1.5mm

5.4 橡胶密封圈

- 1) 橡胶密封圈包括 O 型密封圈、Y 型密封圈、V 型密封圈、ED 圈、QH 型密封圈、QY 型密封圈、ZHM 型密封圈等，使用材料有丁腈橡胶、氟橡胶、硅橡胶、聚氨酯等。
- 2) 密封圈尺寸应符合相关标准要求，以保证密封要求，O 型密封圈尺寸描述标准为内径*线径。
- 3) 严禁使用再生橡胶制品。
- 4) 密封圈不允许采用粘接制作方式，不允许存在孔隙、裂纹、杂质、气泡；表面应当光滑、清洁。

5.5 耐油无石棉板

- 1) 须 100%不含石棉。
- 2) 表面应平滑，不允许油疙瘩、气派、外来杂质和其他对使用有影响的缺陷。

4.7 聚四氟乙烯垫片

四氟垫由100%纯聚四氟乙烯制成，具有优异的耐化学腐蚀性，电绝缘性能，高润滑抗粘结性，良好的抗老化性，使用温度：-128℃～260℃，要求如下：

名称 性能	F ₄ SD	F ₄ SD/Y	F ₄ GS	F ₄ GS/Y	F ₄ SM	F ₄ SM/Y
极限偏差	±4.0%					
密度g/cm ³	≥1.2	≥1.5	≥1.5	≥1.7	≥1.2	≥1.3
摩擦系数	≤0.2	≤0.15	≤0.2	≤0.15	≤0.2	≤0.15
磨耗量 g	≤0.5	≤0.3	≤0.5	≤0.3	≤0.3	≤0.2
压缩率%	15~50	10~40	10~35	10~35	10~30	10~30
回弹率%	≥7	≥7	≥10	≥10	≥12	≥12

4.8 柔性石墨编织填料

- 1) 柔性石墨编织填料用材料的性能应符合 JB/T7370《柔性石墨编织填料》的规定。
- 2) 柔性石墨编织填料中加入缓蚀剂、浸渍剂、润滑剂时应注明缓蚀剂、浸渍剂、润滑剂的类型。
- 3) 柔性石墨编织填料应花纹匀称、表面平整、无外露线头、无微粒状物或外来杂质，柔性石墨编织填料模压环应无分层、接口平整、不松散、表面干净无杂质。
- 4) 柔性石墨编织填料横截面的尺寸极限偏差应符合相关标准的规定。
- 5) 柔性石墨编织填料的性能应符合相关标准的规定。
- 6) 贮存产品的贮存应符合材料的要求，贮存期间应放置在常温及通风干燥的仓库内，严禁烘烤、雨淋、暴晒、受潮。

4.9 碳纤维盘根

- 1) 高碳纤维盘根应采用优质碳纤维为主体材料编织成型，编织应花纹匀称、表面平整、无外露线头、无微粒状物或外来杂质。盘根应表面平整，浸渍润滑剂时应均匀分布，外露线头、跳线、缺花、勒边 10m 内不得超过一处。盘根压环应无分层、接口平整、不松散、表面干净无杂质。
- 2) 高碳纤维盘根的尺寸极限偏差应符合编制填料相关标准的规定，盘根的体积密度、压缩率、回弹率、摩擦系数及磨耗量的测试均应符合规定要求。

4.10 旋转轴唇形密封圈

旋转轴唇形密封圈有六种基本类型，见图 1 所示。旋转轴唇形密封圈结构设计的基本要求符合 GB/T 9877，基本尺寸必须符合 GB/T 13871.1，弹性体材料的密度、硬度等性能必须符合 GB/T 13871.4，密封圈不得有气泡、缺口、缺胶、划痕、流痕、变形等外观缺陷。

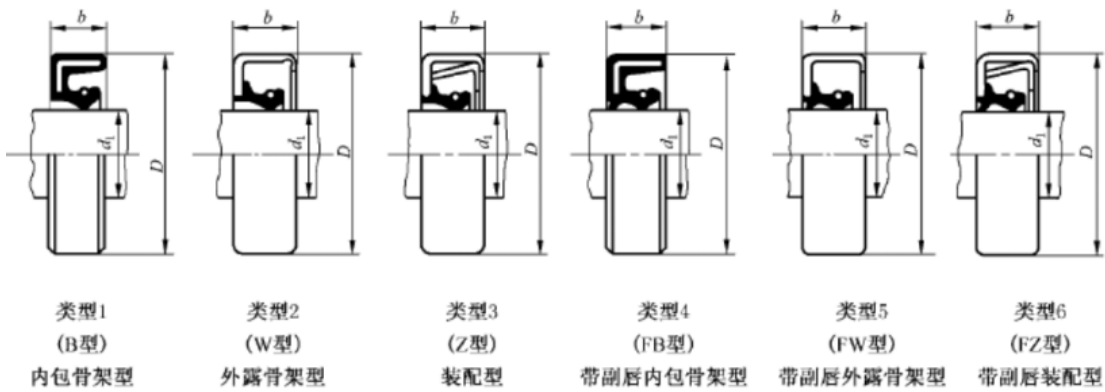


图 1 密封圈的六种基本类型

4.11 金属齿形垫

- 1) 金属齿形垫应整体锻造而成，不应采用拼焊。金属环形垫的表面粗糙度应小于 Ra3.6。对于软铁、10 号钢、低碳钢等易生锈的金属环形垫，表面应作防锈处理。
- 2) 原材料加工成产品必须经过热处理，热处理符合 NB/T 47010 的要求。
- 3) 金属齿形垫所用材料的硬度值应比法兰基体材硬度值低 30 HB~40HB，其最大硬度值不得超过下表的规定。金属密封环的硬度应平均在整个圆周上对称四点处的硬度。

材料	软铁	低碳钢	F304	F316	F312	F304L	F316L
最大硬度 (HB)	90	120	160	160	160	160	150

6 标记及色标

按国内标准生产的垫片按相应的标准进行标记；按国外标准生产的垫片按相应的 ASTM 标准进行标记，标记可以包括下列各项，且容易识别的符号。

- 公称直径；
- 压力等级；
- 标准和级别；
- 投标人或商标；
- 订单上的编码。

按相关标准生产的缠绕垫必须按标准的要求进行颜色标记。

7 包装与运输

7.1 包装方法由投标人确定,运输前要用合适的包装对产品进行有效的保护以避免运输过程中对垫片产生损坏,垫片等包装后应能防止日晒雨淋并固定在包装箱内,到厂若有损坏,概由投标人负责,装箱单应包括数量和装箱日期。

7.2 投标人应按招标人的物资计划需求及时组织供货,并确保所供应物资的质量、交货时间、交货地点满足招标人的要求。

7.3 为便于招标人安排卸货,投标人发货前应及时通知招标人,内容包括 物资名称、规格、数量以及到货时间等,并要向招标人提供一份详细的发货清单、装箱单、质量合格证书等资料。

7.4 物资运至招标人仓库后由招标人负责卸货。

8 性能保证

8.1 产品质量保证期:产品到货验收合格投入运行后 12 个月,因招标人原因导致产品无法投入运行,则质保期为产品到货验收合格之日起 18 个月,以先到为准。

8.2 投标人应承诺对质保期内,非招标人为原因造成的产品质量问题免费保修或更换。

8.3 在产品质量保证期内,如发现投标人提供的产品有缺陷,投标人应在 7 日内免费更换。如投标人对产品缺陷有异议,应在收到招标人通知后的 7 日内出具关于产品缺陷的书面解释报告。

8.4 由于投标人技术人员指导错误,造成工程返工、产品报废,投标人应立即无偿进行更换,投标人应承担换货的一切费用。

8.5 投标人承诺密封件使用寿命____年(投标人填写)。

附件 2 供货范围

1 一般要求

本附件规定了供货范围，在附件1中涉及的供货要求也作为本供货范围的补充。投标人应保证提供全新的、先进的、成熟的、完整的安全可靠的产品，且产品的技术、经济性能等应符合附件1和附件12的要求。

2 供货范围

2.1 送样检验

投标人投标时须提供样品，详见样品清单，评标过程中会对样品破坏检查，所有样品不予退还。

序号	样品项目	规格尺寸	数量	备注
1	金属缠绕垫片	$\Phi 100 \times \Phi 70 \times 3.5$	1 片	
2	组合填料	$\Phi 90 \times \Phi 70 \times 55$	1 组	中间纯石墨，上下编织加镍丝，单个厚 5.5mm
3	柔性石墨复合增强垫片	$\Phi 80 \times 55 \times 2$	1 件	内外圈不包边
4	O 型圈	$\Phi 28 \times 3$	1 件	

2.2 项目模拟量清单

项目模拟量清单见下表所示，所列数量为模拟量，招标人可根据生产实际需求对部分产品的供货数量进行调整，投标人需配合，且投标后产品单价不得改动。

成型组合填料（石墨+镍丝）					
序号	ERP 编码	物料短描述	单位	数量	备注
1	1000354643	成型组合填料\ $\Phi 25.2 \times \Phi 15.8$ 深 60\ 柔性石墨+镍丝\ 闭口	组	100	50MPa/ 630℃
2	1000354652	成型组合填料\ $\Phi 29.85 \times \Phi 16.45 \times 5.5$ \ 闭口	组	100	50MPa/ 630℃
3	1000354654	成型组合填料\ $\Phi 30 \times \Phi 20$ 深 50\ 柔性石墨+镍丝\ 闭口	组	100	50MPa/ 630℃
4	1000354481	成型组合填料\ $\Phi 31.5 \times \Phi 19$ 深 70\ 柔性石墨\ 闭口	组	100	50MPa/ 630℃
5	1000354650	成型组合填料\ $\Phi 32 \times \Phi 20$ 深 65\ 柔性石墨+镍丝\ 闭口	组	100	50MPa/ 630℃
6	1000354648	成型组合填料\ $\Phi 34.5 \times \Phi 19$ 深 60\ 柔性石墨\ 闭口	组	100	50MPa/ 630℃
7	1000354641	成型组合填料\ $\Phi 35 \times \Phi 22$ 深 60\ 柔性石墨+镍丝\ 闭口	组	100	50MPa/ 630℃
8	1000354651	成型组合填料\ $\Phi 38 \times \Phi 25.5$ 深 80\ 柔性石墨\ 闭口	组	100	50MPa/ 630℃

9	1000354683	成型组合填料\Φ41×Φ28.5 深 50\柔性石墨+镍丝	组	100	50MPa/ 630℃
10	1000397140	成型组合填料\Φ44.3×Φ31.8 10 只/组\闭口	组	100	50MPa/ 630℃
11	1000354656	成型组合填料\Φ48×Φ25.5 深 80\闭口	组	100	50MPa/ 630℃
12	1000354653	成型组合填料\Φ60×Φ48 深 80\柔性石墨+镍丝\闭口	组	80	50MPa/ 630℃
13	1000217174	成型组合填料\Φ89×Φ70×130\柔性石墨\闭口	组	80	50MPa/ 630℃
14	1000328923	成型填料\Φ96×Φ76×10\石墨\闭口	组	80	50MPa/ 630℃
15	1000403823	成型组合填料\Φ124.4×Φ95.5 8 只/组\闭口	组	80	50MPa/ 630℃
16	1000150339	成型组合填料\Φ17.5×Φ11.5×6\柔性石墨+镍丝\闭口	组	140	
17	1000406576	成型组合填料\Φ20×Φ13×40 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝 \闭口	组	140	
18	1000405004	成型组合填料\Φ22.5×Φ14×70 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\ 闭口	组	140	
19	1000405277	成型组合填料\Φ22×Φ13×40 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝 \闭口	组	140	
20	1000150356	成型组合填料\Φ22×Φ15×6\柔性石墨+镍丝\闭口	组	140	
21	1000406561	成型组合填料\Φ23×Φ15×50 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝 \闭口	组	140	
22	1000406693	成型组合填料\Φ24×Φ15×50 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝 \闭口	组	140	
23	1000405465	成型组合填料\Φ24×Φ15.5×60 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\ 闭口	组	140	
24	1000010694	成型组合填料\Φ25.2×Φ15×50\柔性石墨\闭口	组	140	
25	1000405286	成型组合填料\Φ25.5×Φ15×50 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\ 闭口	组	140	
26	1000405463	成型组合填料\Φ25.5×Φ16×60 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\ 闭口	组	140	
27	1000404999	成型组合填料\Φ25.5×Φ17.5×80 10MPa\柔性石墨+镍丝\ 闭口	组	140	
28	1000405477	成型组合填料\Φ25.5×Φ18×80 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\ 闭口	组	140	
29	1000405476	成型组合填料\Φ26×Φ16×60 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝 \闭口	组	140	
30	1000406566	成型组合填料\Φ26×Φ18×60 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝 \闭口	组	140	
31	1000404998	成型组合填料\Φ26.5×Φ18.5×80 10MPa\柔性石墨+镍丝\ 闭口	组	140	
32	1000406575	成型组合填料\Φ27×Φ19×50 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝 \闭口	组	140	
33	1000406558	成型组合填料\Φ28×Φ16×60 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝 \闭口	组	140	

34	1000037615	成型组合填料\Φ30×Φ18×6 6个/组\石墨\闭口	组	140	
35	1000406562	成型组合填料\Φ30×Φ20×50 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝\闭口	组	140	
36	1000216193	成型组合填料\Φ30.5×Φ20×50/425℃/6.4MPa 石墨+镍丝\开口	组	140	
37	1000405469	成型组合填料\Φ31.5×Φ19×70 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\闭口	组	140	
38	1000406559	成型组合填料\Φ32×Φ20×50 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝\闭口	组	140	
39	1000010643	成型组合填料\Φ32×Φ21×70\柔性石墨\闭口	组	140	
40	1000404993	成型组合填料\Φ32.5×Φ20×50 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\闭口	组	140	
41	1000405470	成型组合填料\Φ34×Φ20.5×80 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\闭口	组	140	
42	1000405480	成型组合填料\Φ34.5×Φ19×80 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\闭口	组	140	
43	1000406569	成型组合填料\Φ35×Φ19×70 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝\闭口	组	140	
44	1000394787	成型组合填料\Φ35×Φ23.5 10只/组 4MPa 300℃\柔性石墨+镍丝\闭口	组	140	
45	1000406570	成型组合填料\Φ36×Φ24×80 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝\闭口	组	140	
46	1000150456	成型组合填料\Φ36.5×Φ24×6\柔性石墨+镍丝\闭口	组	140	
47	1000406577	成型组合填料\Φ37.5×Φ31.8×80 10MPa\柔性石墨+镍丝\闭口	组	140	
48	1000405475	成型组合填料\Φ38×Φ22×70 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝\闭口	组	140	
49	1000406690	成型组合填料\Φ38×Φ25.5×60 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\闭口	组	140	
50	1000397139	成型组合填料\Φ38×Φ26 10只/组 1MPa 400℃\柔性石墨+镍丝\闭口	组	140	
51	1000010685	成型组合填料\Φ38.5×Φ23.5×70\柔性石墨\闭口	组	140	
52	1000394797	成型组合填料\Φ39×Φ26 10只/组 1MPa 300℃\柔性石墨+镍丝\闭口	组	120	
53	1000394785	成型组合填料\Φ39×Φ28 10只/组 4MPa 300℃\柔性石墨+镍丝\闭口	组	120	
54	1000405466	成型组合填料\Φ40×Φ25.5×50 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\闭口	组	120	
55	1000394786	成型组合填料\Φ40×Φ28 10只/组 4MPa 300℃\柔性石墨+镍丝\闭口	组	120	
56	1000404430	成型组合填料\Φ41×Φ28 10只/组 2MPa 400℃\柔性石墨+镍丝\闭口	组	120	
57	1000405457	成型组合填料\Φ41.5×Φ28×80 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\	组	120	

		闭口			
58	1000422000	成型组合填料\Φ42×Φ28×80 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝 \闭口	组	120	
59	1000405279	成型组合填料\Φ42.5×Φ26×80 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\ 闭口	组	120	
60	1000405478	成型组合填料\Φ44×Φ26×80 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\闭 口	组	120	
61	1000406567	成型组合填料\Φ44×Φ28×70 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝 \闭口	组	120	
62	1000404992	成型组合填料\Φ44×Φ29.5×50 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\ 闭口	组	120	
63	1000405003	成型组合填料\Φ45.5×Φ28×70 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\ 闭口	组	120	
64	1000406578	成型组合填料\Φ46×Φ30×70 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝 \闭口	组	120	
65	1000394791	成型组合填料\Φ47×Φ30 10只/组 4MPa 600℃\柔性石墨+ 镍丝\闭口	组	120	
66	1000405149	成型组合填料\Φ47.5×Φ31.5×80 10MPa\石墨+镍丝\闭口	组	120	
67	1000354656	成型组合填料\Φ48×Φ25.5 深 80 600℃ 25MPa\闭口	组	120	
68	1000010666	成型组合填料\Φ48×Φ32×80\柔性石墨\闭口	组	120	
69	1000022045	成型组合填料\Φ48×Φ36×10\柔性石墨+镍丝\闭口	组	120	
70	1000406557	成型组合填料\Φ48.5×Φ32×80 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\ 闭口	组	120	
71	1000394782	成型组合填料\Φ50×Φ30 10只/组 2MPa 100℃\柔性石墨+ 镍丝\闭口	组	120	
72	1000150530	成型组合填料\Φ50×Φ32×8\柔性石墨+镍丝\闭口	组	120	
73	1000405002	成型组合填料\Φ50×Φ33×80 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝 \闭口	组	120	
74	1000397142	成型组合填料\Φ50×Φ34 10只/组 2MPa 400℃\柔性石墨+ 镍丝\闭口	组	120	
75	1000405006	成型组合填料\Φ50.5×Φ35×80 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\ 闭口	组	120	
76	1000405005	成型组合填料\Φ51.5×Φ36×80 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\ 闭口	组	120	
77	1000405494	成型组合填料\Φ52×Φ35×80 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝 \开口	组	120	
78	1000394604	成型组合填料\Φ52×Φ36 10只/组 4MPa 300℃\柔性石墨+ 镍丝\闭口	组	120	
79	1000405516	成型组合填料\Φ53×Φ38×80 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝 \闭口	组	120	
80	1000405288	成型组合填料\Φ54×Φ28×70 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝 \闭口	组	120	
81	1000406568	成型组合填料\Φ54×Φ35×100 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍	组	120	

		丝\闭口			
82	1000401879	成型组合填料\Φ54×Φ38.1×57.3\石墨+镍丝\闭口	组	120	
83	1000405498	成型组合填料\Φ55×Φ36×100 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝\开口	组	120	
84	1000394603	成型组合填料\Φ56×Φ40 10只/组 4MPa 600℃\柔性石墨+镍丝\闭口	组	120	
85	1000405497	成型组合填料\Φ58×Φ36.5×80 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\开口	组	120	
86	1000405468	成型组合填料\Φ58×Φ38×80 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝\闭口	组	120	
87	1000394790	成型组合填料\Φ60×Φ42 10只/组 4MPa 300℃\柔性石墨+镍丝\闭口	组	120	
88	1000405496	成型组合填料\Φ61×Φ42×80 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝\闭口	组	80	
89	1000405517	成型组合填料\Φ62×Φ41.5×120 10MPa\柔性石墨+镍丝\闭口	组	80	
90	1000406556	成型组合填料\Φ64×Φ44×100 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝\闭口	组	80	
91	1000405142	成型组合填料\Φ65×Φ40×80 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝\闭口	组	80	
92	1000405000	成型组合填料\Φ65×Φ47×120 10MPa\柔性石墨+镍丝\闭口	组	80	
93	1000406692	成型组合填料\Φ68×Φ48×80 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝\闭口	组	80	
94	1000405501	成型组合填料\Φ69.5×Φ50×150 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\开口	组	80	
95	1000405503	成型组合填料\Φ74×Φ52×150 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝\开口	组	80	
96	1000406565	成型组合填料\Φ75×Φ55×90 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝\闭口	组	80	
97	1000405509	成型组合填料\Φ76.5×Φ57×150 10MPa\柔性石墨+镍丝\开口	组	80	
98	1000405492	成型组合填料\Φ78×Φ58×150 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝\开口	组	80	
99	1000405351	成型组合填料\Φ79×Φ56×100 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\闭口	组	80	
100	1000405510	成型组合填料\Φ79×Φ61×150 10MPa\柔性石墨+镍丝\开口	组	80	
101	1000405488	成型组合填料\Φ80×Φ57×105 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝\开口	组	80	
102	1000406134	成型组合填料\Φ80×Φ60×90 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝\闭口	组	80	
103	1000405504	成型组合填料\Φ85×Φ60×150 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝\开口	组	80	
104	1000406573	成型组合填料\Φ85×Φ65×80 600℃ 10MPa\柔性石墨+镍丝	组	80	

		\闭口			
105	1000403944	成型组合填料\Φ90×Φ70×55\柔性石墨+镍丝\闭口	组	80	
106	1000421996	成型组合填料\Φ115×Φ82×100 600℃ 10MPa\石墨+镍丝\闭口	组	80	
成型组合填料（聚四氟乙烯）					
序号	ERP 编码	物料短描述	单位	数量	备注
1	1000405268	成型组合填料\Φ22×Φ13×6 10 只/组\聚四氟乙烯\闭口	组	80	
2	1000406076	成型组合填料\Φ25.5×Φ9.5×6 10 只/组\聚四氟乙烯\闭口	组	80	
3	1000405352	成型组合填料\Φ31.5×Φ19×8 10 只/组\聚四氟乙烯\闭口	组	80	
4	1000405289	成型组合填料\Φ51×Φ32×6 10 只/组\聚四氟乙烯\闭口	组	80	
金属缠绕垫（304/316+石墨）					
序号	ERP 编码	物料短描述	单位	数量	备注
1	1000155277	金属缠绕垫\Φ49×Φ38×3.5\基本型\FF	片	120	50MPa/ 630℃
2	1000394811	金属缠绕垫\Φ83.5×Φ69×3.5\基本型\FF	片	120	50MPa/ 630℃
3	1000354347	金属缠绕垫\Φ105×Φ89\4.0mm\基本型	片	120	50MPa/ 630℃
4	1000394814	金属缠绕垫\Φ127×Φ108×4.5\基本型\FF	片	120	50MPa/ 630℃
5	1000211172	金属缠绕垫\Φ150×Φ130\3.5mm\基本型	片	120	50MPa/ 630℃
6	1000157051	金属缠绕垫\Φ210×Φ165\4mm\基本型	片	120	50MPa/ 630℃
7	1000157051	金属缠绕垫\Φ210×Φ165\4mm\基本型	片	120	50MPa/ 630℃
8	1000157506	金属缠绕垫\Φ350×Φ290\3mm\基本型	片	120	50MPa/ 630℃
9	1000399159	金属缠绕垫\Φ20×Φ13\3.5mm\基本型	片	120	
10	1000399158	金属缠绕垫\Φ29.8×Φ16.5\5.5mm\基本型	片	120	
11	1000268823	金属缠绕垫\Φ35.5×Φ21\3.5mm\基本型	片	120	
12	1000398659	金属缠绕垫\Φ42×Φ31.5\4mm\基本型	片	120	
13	1000155160	金属缠绕垫\Φ43×Φ32×4.5\基本型\FF	片	120	
14	1000397138	金属缠绕垫\Φ44×Φ30\3mm\基本型	片	120	
15	1000157744	金属缠绕垫\Φ45×Φ20\3.2mm\基本型	片	120	
16	1000155209	金属缠绕垫\Φ45×Φ33×4.5\基本型\FF	片	120	
17	1000397102	金属缠绕垫\Φ45×Φ37\3.5mm\基本型	片	120	
18	1000157758	金属缠绕垫\Φ46×Φ30\4.5mm\基本型	片	120	
19	1000424574	金属缠绕垫\Φ47×Φ36×4.5\基本型\FF	片	120	
20	1000155255	金属缠绕垫\Φ48×Φ36×3.5\基本型\FF	片	120	
21	1000216139	金属缠绕垫\Φ48×Φ37\3.5mm\基本型	片	120	
22	1000157808	金属缠绕垫\Φ50×Φ20\3.2mm\基本型	片	120	
23	1000157813	金属缠绕垫\Φ50×Φ25\4.5mm\基本型	片	120	
24	1000157817	金属缠绕垫\Φ50×Φ30\3.5mm\基本型	片	120	
25	1000011371	金属缠绕垫\Φ50×Φ34\3.5mm\基本型	片	120	

26	1000011396	金属缠绕垫\Φ50×Φ36\3.5mm\基本型	片	120	
27	1000011490	金属缠绕垫\Φ50×Φ37\3.5mm\基本型	片	120	
28	1000157823	金属缠绕垫\Φ50×Φ38\3.5mm\基本型	片	120	
29	1000155318	金属缠绕垫\Φ50×Φ40×3.5\基本型\FF	片	120	
30	1000397304	金属缠绕垫\Φ52×Φ25\5mm\基本型	片	120	
31	1000398768	金属缠绕垫\Φ53×Φ42\3mm\基本型	片	120	
32	1000157908	金属缠绕垫\Φ55×Φ40\3.5mm\基本型	片	120	
33	1000397310	金属缠绕垫\Φ56×Φ47\3.5mm\基本型	片	120	
34	1000157646	金属缠绕垫\Φ57×Φ40\3.5mm\基本型	片	120	
35	1000399197	金属缠绕垫\Φ57.9×Φ51\4mm\基本型	片	120	
36	1000157946	金属缠绕垫\Φ58×Φ35\3.5mm\基本型	片	120	
37	1000354659	金属缠绕垫\Φ58×Φ45/600℃/6.25MPa\4mm\基本型	片	120	
38	1000399130	金属缠绕垫\Φ58.3×Φ51.2\5mm\基本型	片	120	
39	1000155453	金属缠绕垫\Φ60×Φ27×4\基本型\FF	片	120	
40	1000397300	金属缠绕垫\Φ60×Φ47\4.5mm\基本型	片	120	
41	1000216270	金属缠绕垫\Φ62.5×Φ50\4.5mm\基本型	片	120	
42	1000397137	金属缠绕垫\Φ64×Φ36\3.5mm\基本型	片	120	
43	1000155494	金属缠绕垫\Φ64×Φ50×3.2\内环型\FF	片	120	
44	1000399160	金属缠绕垫\Φ64×Φ54\4.5mm\基本型	片	120	
45	1000215431	金属缠绕垫\Φ65×Φ30\4.5mm\基本型	片	120	
46	1000155508	金属缠绕垫\Φ65×Φ50×3.2\基本型\FF	片	120	
47	1000397295	金属缠绕垫\Φ65×Φ53.5\3.5mm\基本型	片	120	
48	1000216122	金属缠绕垫\Φ67×Φ54\3.5mm\基本型	片	120	
49	1000158096	金属缠绕垫\Φ70×Φ52\3.5mm\基本型	片	120	
50	1000397293	金属缠绕垫\Φ71×Φ60\3mm\基本型	片	120	
51	1000216165	金属缠绕垫\Φ73×Φ61\3.5mm\基本型	片	120	
52	1000022444	金属缠绕垫\Φ74×Φ53\5mm\基本型	片	120	
53	1000397303	金属缠绕垫\Φ74×Φ60\2.5mm\基本型	片	120	
54	1000022424	金属缠绕垫\Φ74×Φ61\3.5mm\基本型	片	120	
55	1000398670	金属缠绕垫\Φ75×Φ35\3.5mm\基本型	片	120	
56	1000011580	金属缠绕垫\Φ75×Φ55\3.5mm\基本型	片	120	
57	1000158160	金属缠绕垫\Φ75×Φ60\3.5mm\基本型	片	120	
58	1000158162	金属缠绕垫\Φ75×Φ62\4mm\基本型	片	120	
59	1000397134	金属缠绕垫\Φ75×Φ65×3.5\基本型\FF	片	120	
60	1000158181	金属缠绕垫\Φ78×Φ65\3.5mm\基本型	片	120	
61	1000394810	金属缠绕垫\Φ79×Φ67×4\基本型\FF	片	120	
62	1000216185	金属缠绕垫\Φ80×Φ40\4.5mm\基本型	片	120	
63	1000514739	金属缠绕垫\Φ80×Φ42×4.5\304+石墨\基本型\RF	片	120	
64	1000155634	金属缠绕垫\Φ80×Φ50×3\基本型\FF	片	120	
65	1000374857	金属缠绕垫\Φ80×Φ58\3.5mm\基本型	片	120	
66	1000155635	金属缠绕垫\Φ80×Φ60×4.5\基本型\FF	片	120	
67	1000158016	金属缠绕垫\Φ80×Φ63\4.5mm\基本型	片	120	
68	1000397292	金属缠绕垫\Φ83×Φ61\4.5mm\基本型	片	120	

69	1000354456	金属缠绕垫\Φ83×Φ68/600℃/6.25MPa\4.0mm\基本型	片	120	
70	1000270774	金属缠绕垫\Φ84×Φ65\4.5mm\基本型	片	120	
71	1000215731	金属缠绕垫\Φ85×Φ60×Φ50\4.5mm\内环型	片	120	
72	1000399161	金属缠绕垫\Φ85×Φ64\3mm\基本型	片	120	
73	1000158259	金属缠绕垫\Φ85×Φ66\3.2mm\基本型	片	120	
74	1000406454	金属缠绕垫\Φ85×Φ72\3.5mm\基本型	片	120	
75	1000399206	金属缠绕垫\Φ85×Φ75\3mm\基本型	片	120	
76	1000011413	金属缠绕垫\Φ87×Φ57\4.5mm\基本型	片	120	
77	1000399162	金属缠绕垫\Φ87×Φ70\3mm\基本型	片	120	
78	1000399135	金属缠绕垫\Φ89×Φ67×Φ57\3.5mm\内环型	片	120	
79	1000155741	金属缠绕垫\Φ90×Φ50×4.5\基本型\FF	片	120	
80	1000158314	金属缠绕垫\Φ90×Φ72\3.5mm\基本型	片	120	
81	1000423820	金属缠绕垫\Φ90×Φ75\4.5mm\基本型	片	120	
82	1000216166	金属缠绕垫\Φ95×Φ50\4.5mm\基本型	片	120	
83	1000397124	金属缠绕垫\Φ95×Φ70×3.5\基本型\FF	片	120	
84	1000397308	金属缠绕垫\Φ99×Φ78\3.5mm\基本型	片	120	
85	1000154183	金属缠绕垫\Φ100×Φ60×4.5\基本型\FF	片	100	
86	1000154192	金属缠绕垫\Φ100×Φ80×4.5\基本型\FF	片	100	
87	1000273772	金属缠绕垫\Φ102×Φ55\3.2mm\基本型	片	100	
88	1000370428	金属缠绕垫\Φ103×Φ87\4mm\基本型	片	100	
89	1000216148	金属缠绕垫\Φ103.5×Φ89\3.5mm\基本型	片	100	
90	1000156405	金属缠绕垫\Φ105×Φ88\3.5mm\基本型	片	100	
91	1000395146	金属缠绕垫\Φ105×Φ93\3.5mm\基本型	片	100	
92	1000354461	金属缠绕垫\Φ106×Φ85/600℃/6.25MPa\4mm\基本型	片	100	
93	1000156434	金属缠绕垫\Φ108×Φ70\3.5mm\基本型	片	100	
94	1000216121	金属缠绕垫\Φ109×Φ93\3.5mm\基本型	片	100	
95	1000156457	金属缠绕垫\Φ110×Φ65\4.5mm\基本型	片	100	
96	1000215444	金属缠绕垫\Φ110×Φ70\4.5mm\基本型	片	100	
97	1000154284	金属缠绕垫\Φ113×Φ93×3.2\基本型\FF	片	100	
98	1000156502	金属缠绕垫\Φ115×Φ75\4.5mm\基本型	片	100	
99	1000156546	金属缠绕垫\Φ120×Φ75\4.5mm\基本型	片	100	
100	1000156554	金属缠绕垫\Φ120×Φ85\4.5mm\基本型	片	100	
101	1000399165	金属缠绕垫\Φ120×Φ94\3.5mm\基本型	片	100	
102	1000360676	金属缠绕垫\Φ124×Φ105\3.5mm\基本型	片	100	
103	1000156576	金属缠绕垫\Φ125×Φ100\3.5mm\基本型	片	100	
104	1000215516	金属缠绕垫\Φ125×Φ108\3.5mm\基本型	片	100	
105	1000036129	金属缠绕垫\Φ128×Φ110\4mm\基本型	片	100	
106	1000397133	金属缠绕垫\Φ129×Φ105×3.5\基本型\FF	片	100	
107	1000011525	金属缠绕垫\Φ131×Φ108\4.5mm\基本型	片	100	
108	1000036188	金属缠绕垫\Φ133×Φ105\3.5mm\基本型	片	100	
109	1000156641	金属缠绕垫\Φ134×Φ115\4.5mm\基本型	片	100	
110	1000154440	金属缠绕垫\Φ137×Φ121×3.5\基本型\FF	片	100	
111	1000154455	金属缠绕垫\Φ140×Φ120×3.5\基本型\FF	片	100	

112	1000156696	金属缠绕垫\Φ142×Φ117\3.5mm\基本型	片	100	
113	1000201769	金属缠绕垫\Φ142×Φ128\4.5mm\基本型	片	100	
114	1000215724	金属缠绕垫\Φ144×Φ105\3.5mm\基本型	片	100	
115	1000011366	金属缠绕垫\Φ150×Φ115\4.5mm\基本型	片	100	
116	1000394605	金属缠绕垫\Φ155×Φ100×3.5\基本型\FF	片	100	
117	1000216113	金属缠绕垫\Φ159×Φ136\3.5mm\基本型	片	100	
118	1000215720	金属缠绕垫\Φ160×Φ140\3.5mm\基本型	片	100	
119	1000397331	金属缠绕垫\Φ161×Φ138×4.5\基本型\FF	片	100	
120	1000154604	金属缠绕垫\Φ169×Φ141×4.5\304+石墨\基本型\FF	片	100	
121	1000401782	金属缠绕垫\Φ176×Φ154×4\基本型\FF	片	100	
122	1000397116	金属缠绕垫\Φ178×Φ160×3.5\基本型\FF	片	100	
123	1000420140	金属缠绕垫\Φ179×Φ155\4.5mm\基本型	片	100	
124	1000399157	金属缠绕垫\Φ179×Φ160\4.5mm\基本型	片	100	
125	1000211168	金属缠绕垫\Φ180×Φ145\4.5mm\基本型	片	100	
126	1000400087	金属缠绕垫\Φ180×Φ155×3\基本型\RF	片	100	
127	1000156926	金属缠绕垫\Φ183×Φ155\4mm\基本型	片	100	
128	1000397154	金属缠绕垫\Φ184×Φ160×3.5\基本型\FF	片	100	
129	1000397288	金属缠绕垫\Φ186×Φ164\3.5mm\基本型	片	100	
130	1000397311	金属缠绕垫\Φ187×Φ162×4.5\基本型\FF	片	100	
131	1000215749	金属缠绕垫\Φ188×Φ170\3.5mm\基本型	片	100	
132	1000215748	金属缠绕垫\Φ189×Φ168\3.5mm\基本型	片	100	
133	1000399156	金属缠绕垫\Φ190×Φ165\3.5mm\基本型	片	100	
134	1000399152	金属缠绕垫\Φ199×Φ170\3.5mm\基本型	片	100	
135	1000183459	金属缠绕垫\Φ200×Φ175\4.5mm\基本型	片	80	
136	1000399155	金属缠绕垫\Φ205×Φ168\4mm\基本型	片	80	
137	1000399151	金属缠绕垫\Φ205×Φ188\3mm\基本型	片	80	
138	1000215528	金属缠绕垫\Φ205×Φ190\4.5mm\基本型	片	80	
139	1000403943	金属缠绕垫\Φ205×Φ195×4.5\基本型\FF	片	80	
140	1000397121	金属缠绕垫\Φ207×Φ182\3.5mm\基本型	片	80	
141	1000154750	金属缠绕垫\Φ214×Φ200×2.5\基本型\FF	片	80	
142	1000154760	金属缠绕垫\Φ215×Φ190×3.5\基本型\FF	片	80	
143	1000157083	金属缠绕垫\Φ215×Φ194\4.5mm\基本型	片	80	
144	1000022519	金属缠绕垫\Φ215×Φ195\4.5mm\基本型	片	80	
145	1000215754	金属缠绕垫\Φ215×Φ195\5mm\基本型	片	80	
146	1000022549	金属缠绕垫\Φ216×Φ191\4.6mm\基本型	片	80	
147	1000397312	金属缠绕垫\Φ217×Φ190×4.5\基本型\FF	片	80	
148	1000399149	金属缠绕垫\Φ217×Φ195\3mm\基本型	片	80	
149	1000216171	金属缠绕垫\Φ217×Φ196\4.5mm\基本型	片	80	
150	1000405522	金属缠绕垫\Φ219×Φ195\3.5mm\基本型	片	80	
151	1000405283	金属缠绕垫\Φ226×Φ190\4.5mm\基本型	片	80	
152	1000403936	金属缠绕垫\Φ230×Φ185×4\基本型\FF	片	80	
153	1000033454	金属缠绕垫\Φ230×Φ200\3.5mm\304+石墨\基本型	片	80	
154	1000398685	金属缠绕垫\Φ233×Φ197\3mm\基本型	片	80	

155	1000397135	金属缠绕垫\Φ233×Φ218\3.5mm\基本型	片	80	
156	1000397299	金属缠绕垫\Φ234×Φ219\3.5mm\基本型	片	80	
157	1000403937	金属缠绕垫\Φ240×Φ190×4.5\基本型\FF	片	80	
158	1000397309	金属缠绕垫\Φ240×Φ210\3mm\基本型	片	80	
159	1000398689	金属缠绕垫\Φ240×Φ215\3.5mm\基本型	片	80	
160	1000215756	金属缠绕垫\Φ266×Φ242\4.5mm\基本型	片	80	
161	1000397118	金属缠绕垫\Φ267×Φ240×3.5\基本型\FF	片	80	
162	1000215527	金属缠绕垫\Φ270×Φ225\4.5mm\基本型	片	80	
163	1000398682	金属缠绕垫\Φ279×Φ241.5\4.8mm\基本型	片	80	
164	1000398679	金属缠绕垫\Φ280×Φ245\3mm\基本型	片	80	
165	1000157330	金属缠绕垫\Φ285×Φ255\4mm\基本型	片	80	
166	1000157107	金属缠绕垫\Φ289×Φ219\4.5mm\基本型	片	80	
167	1000397298	金属缠绕垫\Φ300×Φ281\3mm\基本型	片	60	
168	1000403940	金属缠绕垫\Φ308×Φ275×3.5\基本型\FF	片	60	
169	1000397099	金属缠绕垫\Φ309×Φ277\4.5mm\基本型	片	60	
170	1000445680	金属缠绕垫\Φ310×Φ288×4\304+石墨\基本型\MF	片	60	
171	1000157389	金属缠绕垫\Φ310×Φ290\4.5mm\基本型	片	60	
172	1000398663	金属缠绕垫\Φ311×Φ285\3.5mm\基本型	片	60	
173	1000398662	金属缠绕垫\Φ314×Φ290\3.5mm\基本型	片	60	
174	1000281286	金属缠绕垫\Φ320×Φ290\4.5mm\基本型	片	60	
175	1000403938	金属缠绕垫\Φ320×Φ300×4.5\基本型\FF	片	60	
176	1000398658	金属缠绕垫\Φ325×Φ305\3.5mm\基本型	片	60	
177	1000397294	金属缠绕垫\Φ327×Φ295\3mm\基本型	片	60	
178	1000398661	金属缠绕垫\Φ333×Φ295\3.5mm\基本型	片	60	
179	1000215500	金属缠绕垫\Φ349×Φ312\4.5mm\基本型	片	60	
180	1000397122	金属缠绕垫\Φ365×Φ340\3mm\基本型	片	60	
181	1000022432	金属缠绕垫\Φ367×Φ326\5mm\基本型	片	60	
182	1000215741	金属缠绕垫\Φ368×Φ348\3.5mm\基本型	片	60	
183	1000397117	金属缠绕垫\Φ370×Φ340×4\基本型\FF	片	60	
184	1000215657	金属缠绕垫\Φ373×Φ350\3.5mm\基本型	片	60	
185	1000157563	金属缠绕垫\Φ375×Φ325\4mm\基本型	片	60	
186	1000155061	金属缠绕垫\Φ375×Φ325×4.5\基本型\FF	片	60	
187	1000398657	金属缠绕垫\Φ380×Φ350\3.5mm\基本型	片	60	
188	1000216186	金属缠绕垫\Φ389×Φ359\4.5mm\基本型	片	60	
189	1000420141	金属缠绕垫\Φ405×Φ305\4.5mm\基本型	片	40	
190	1000397132	金属缠绕垫\Φ408×Φ381×3.5\基本型\FF	片	40	
191	1000215491	金属缠绕垫\Φ419×Φ392\4.5mm\基本型	片	40	
192	1000397115	金属缠绕垫\Φ419×Φ400×4\304+石墨\基本型\FF	片	40	
193	1000398655	金属缠绕垫\Φ420×Φ365\3.5mm\基本型	片	40	
194	1000398654	金属缠绕垫\Φ420×Φ383\3.5mm\基本型	片	40	
195	1000397119	金属缠绕垫\Φ424×Φ400×4\基本型\FF	片	40	
196	1000405008	金属缠绕垫\Φ426×Φ386\4.5mm\基本型	片	40	
197	1000397306	金属缠绕垫\Φ449×Φ410\4.5mm\基本型	片	40	

198	1000216135	金属缠绕垫\Φ449×Φ415\3.5mm\基本型	片	40	
199	1000155218	金属缠绕垫\Φ450×Φ410×4.5\基本型\FF	片	40	
200	1000399115	金属缠绕垫\Φ480×Φ450\3.5mm\基本型	片	40	
201	1000397297	金属缠绕垫\Φ484×Φ455\4.5mm\基本型	片	40	
202	1000216261	金属缠绕垫\Φ484×Φ461\4.5mm\基本型	片	40	
203	1000216117	金属缠绕垫\Φ503×Φ465\3.5mm\基本型	片	40	
204	1000395145	金属缠绕垫\Φ505×Φ430\4.5mm\基本型	片	40	
205	1000215717	金属缠绕垫\Φ506×Φ465\3.5mm\基本型	片	40	
206	1000399116	金属缠绕垫\Φ510×Φ460\3.5mm\基本型	片	40	
207	1000399122	金属缠绕垫\Φ530×Φ480\3.5mm\基本型	片	40	
208	1000399126	金属缠绕垫\Φ530×Φ490\3.5mm\基本型	片	40	
209	1000375047	金属缠绕垫\Φ550×Φ450\4.5mm\基本型	片	40	
210	1000157917	金属缠绕垫\Φ550×Φ480\4.5mm\基本型	片	40	
211	1000216119	金属缠绕垫\Φ569×Φ530\3.5mm\基本型	片	40	
212	1000405520	金属缠绕垫\Φ570×Φ530\4.5mm\基本型	片	40	
213	1000395142	金属缠绕垫\Φ570×Φ530\4mm\基本型	片	40	
214	1000397296	金属缠绕垫\Φ573×Φ526\4.5mm\基本型	片	40	
215	1000295947	金属缠绕垫\Φ575×Φ535\4.5mm\基本型	片	40	
216	1000392015	金属缠绕垫\Φ585×Φ530\4.5mm\基本型	片	40	
217	1000216162	金属缠绕垫\Φ598×Φ562\3.5mm\基本型	片	40	
218	1000215721	金属缠绕垫\Φ604×Φ498\4.5mm\基本型	片	40	
219	1000216163	金属缠绕垫\Φ609×Φ570\3.5mm\基本型	片	40	
220	1000215627	金属缠绕垫\Φ668×Φ635\4.5mm\基本型	片	40	
221	1000395147	金属缠绕垫\Φ670×Φ600\3.5mm\基本型	片	40	
222	1000036366	金属缠绕垫\Φ670×Φ630\4.5mm\基本型	片	40	
223	1000158073	金属缠绕垫\Φ675×Φ610\5mm\基本型	片	40	
224	1000395144	金属缠绕垫\Φ698×Φ604\4.5mm\基本型	片	40	
225	1000397092	金属缠绕垫\Φ718×Φ683\4.5mm\基本型	片	20	
226	1000405145	金属缠绕垫\Φ720×Φ620\4.5mm\基本型	片	20	
227	1000399139	金属缠绕垫\Φ745×Φ658\3mm\基本型	片	20	
228	1000395143	金属缠绕垫\Φ820×Φ765\4.5mm\基本型	片	20	
229	1000397302	金属缠绕垫\Φ825×Φ776\3.5mm\基本型	片	20	
230	1000403939	金属缠绕垫\Φ885×Φ800×4.5\基本型\FF	片	20	
231	1000399164	金属缠绕垫\Φ900×Φ810\4.5mm\基本型	片	20	
232	1000400088	金属缠绕垫\Φ2855×Φ2810×5\基本型\FF	片	20	
金属缠绕垫（内环型、定位环型、内环和定位环型）					
序号	ERP 编码	物料短描述	单位	数量	备注
1	1000397105	金属缠绕垫\Φ49×Φ30×Φ20\4.5mm\内环型	片	140	
2	1000215732	金属缠绕垫\Φ57.5×Φ43×Φ35\5mm\内环型	片	140	
3	1000216120	金属缠绕垫\Φ73×Φ67×Φ47\3.5mm\定位环型	片	140	
4	1000215758	金属缠绕垫\Φ85×Φ75×Φ50\5mm\定位环型	片	140	
5	1000420143	金属缠绕垫\Φ86×Φ68×Φ60\4mm\内环型	片	140	
6	1000397265	金属缠绕垫\Φ87×Φ60×Φ50×4.5\定位环型\FF	片	140	

7	1000399134	金属缠绕垫\Φ89×Φ83×Φ63×Φ57\3.5mm\内环和定位环型	片	140	
8	1000397284	金属缠绕垫\Φ90×Φ80×Φ60×Φ50\4.5mm\内环和定位环型	片	140	
9	1000215770	金属缠绕垫\Φ92×Φ82×Φ62\4.5mm\定位环型	片	140	
10	1000397266	金属缠绕垫\Φ95×Φ70×Φ50×4.5\定位环型\FF	片	140	
11	1000420144	金属缠绕垫\Φ103×Φ80×Φ72\4mm\内环型	片	120	
12	1000514735	金属缠绕垫\Φ105×Φ90×Φ70×Φ60\4.5mm\内环和定位环型	片	120	
13	1000399112	金属缠绕垫\Φ105×Φ95×Φ70×Φ60×3\内环和定位环型\RF	片	120	
14	1000398793	金属缠绕垫\Φ107×Φ95×Φ65×Φ45\4.5mm\内环和定位环型	片	120	
15	1000399136	金属缠绕垫\Φ122×Φ110×Φ75×Φ65\5mm\内环和定位环型	片	120	
16	1000037274	金属缠绕垫\Φ128×Φ108\4.5mm\316+石墨\基本型	片	120	
17	1000399143	金属缠绕垫\Φ130×Φ110×Φ90×Φ80\3.5mm\内环和定位环型	片	120	
18	1000415081	金属缠绕垫\Φ148×Φ117×Φ98×Φ90×4.5\FF	片	120	
19	1000196142	金属缠绕垫\Φ151×Φ87×3.5\316+石墨\基本型\FF	片	120	
20	1000216258	金属缠绕垫\Φ155×Φ140×Φ100×Φ80\5mm\内环和定位环型	片	120	
21	1000399145	金属缠绕垫\Φ160×Φ140×Φ105×Φ90\3.5mm\内环和定位环型	片	120	
22	1000022480	金属缠绕垫\Φ165×Φ125\4.5mm\316+石墨\基本型	片	120	
23	1000398650	金属缠绕垫\Φ175×Φ150×Φ120×Φ110×5\内环和定位环型\FF	片	120	
24	1000398637	金属缠绕垫\Φ190×Φ175×Φ145×Φ128\5mm\内环和定位环型	片	120	
25	1000398635	金属缠绕垫\Φ215×Φ200×Φ175×Φ160\5mm\内环和定位环型	片	100	
26	1000358041	金属缠绕垫\Φ220×Φ200×Φ173×Φ160×4.5\内环和定位环型\FF	片	100	
27	1000215320	金属缠绕垫\Φ220×Φ205×Φ175×Φ155\5mm\内环和定位环型	片	100	
28	1000398646	金属缠绕垫\Φ220×Φ210×Φ180×5\定位环型\FF	片	100	
29	1000398646	金属缠绕垫\Φ220×Φ210×Φ180×5\定位环型\FF	片	100	
30	1000215398	金属缠绕垫\Φ250×Φ230×Φ190\5mm\定位环型	片	100	
31	1000398686	金属缠绕垫\Φ259×Φ230×Φ213\4.5mm\内环型	片	100	
32	1000399113	金属缠绕垫\Φ260×Φ220×Φ204×4\内环型\RF	片	100	
33	1000397291	金属缠绕垫\Φ270×Φ260×Φ232×Φ222\4.5mm\内环和定位环型	片	100	
34	1000397282	金属缠绕垫\Φ273×Φ255×Φ225×Φ213\4.5mm\内环和定	片	100	

		位环型			
35	1000401768	金属缠绕垫\Φ300×Φ265×Φ220×Φ210×5\内环和定位环型\FF	片	100	
36	1000397107	金属缠绕垫\Φ300×Φ290×Φ265×Φ255\4.5mm\内环和定位环型	片	100	
37	1000398643	金属缠绕垫\Φ322×Φ305×Φ298×Φ263×5.5\内环和定位环型\FF	片	100	
38	1000397290	金属缠绕垫\Φ325×Φ315×Φ260×Φ250\4.5mm\内环和定位环型	片	100	
39	1000397280	金属缠绕垫\Φ326×Φ310×Φ280×Φ270\4.5mm\内环和定位环型	片	100	
40	1000397278	金属缠绕垫\Φ329×Φ308×Φ273×Φ263\4.5mm\内环和定位环型	片	100	
41	1000397283	金属缠绕垫\Φ330×Φ315×Φ272×Φ262\4.5mm\内环和定位环型	片	100	
42	1000397104	金属缠绕垫\Φ340×Φ302×Φ292\3.5mm\内环型	片	100	
43	1000397287	金属缠绕垫\Φ360×Φ350×Φ315×Φ305\4.5mm\内环和定位环型	片	100	
44	1000397285	金属缠绕垫\Φ373×Φ360×Φ325×Φ315\4.5mm\内环和定位环型	片	100	
45	1000215329	金属缠绕垫\Φ375×Φ358×Φ318×Φ300\4.5mm\内环和定位环型	片	100	
46	1000215628	金属缠绕垫\Φ377×Φ357×Φ330×Φ313\4.5mm\内环和定位环型	片	100	
47	1000397106	金属缠绕垫\Φ378×Φ350×Φ344\4.5mm\内环型	片	100	
48	1000397279	金属缠绕垫\Φ380×Φ370×Φ330×Φ315\4.5mm\内环和定位环型	片	100	
49	1000157681	金属缠绕垫\Φ416×Φ326\3mm\内环型	片	80	
50	1000397286	金属缠绕垫\Φ420×Φ400×Φ390\4.5mm\内环型	片	80	
51	1000215658	金属缠绕垫\Φ425×Φ415×Φ385×Φ375\4.5mm\内环和定位环型	片	80	
52	1000398639	金属缠绕垫\Φ432×Φ415×Φ375×Φ360\5mm\内环和定位环型	片	80	
53	1000215388	金属缠绕垫\Φ440×Φ420×Φ400×Φ380\5mm\内环和定位环型	片	80	
54	1000405284	金属缠绕垫\Φ445×Φ420×Φ380\4.5mm\定位环型	片	80	
55	1000419613	金属缠绕垫\Φ445×Φ425×Φ385×Φ375\4.5mm\内环和定位环型	片	80	
56	1000398640	金属缠绕垫\Φ455×Φ450×Φ410×Φ400\3.5mm\内环和定位环型	片	80	
57	1000216124	金属缠绕垫\Φ457×Φ415×Φ395\4.5mm\内环型	片	80	

58	1000399019	金属缠绕垫\Φ550×Φ505×Φ465×Φ450×4\内环和定位环型\RF	片	60	
59	1000420146	金属缠绕垫\Φ550×Φ530×Φ480×Φ460\4.5mm\内环和定位环型	片	60	
60	1000397277	金属缠绕垫\Φ555×Φ535×Φ485×Φ465\4.5mm\内环和定位环型	片	60	
61	1000397108	金属缠绕垫\Φ560×Φ550×Φ505×Φ495\4.5mm\内环和定位环型	片	60	
62	1000514379	金属缠绕垫\Φ564×Φ516×Φ500\5mm\内环型	片	60	
63	1000398788	金属缠绕垫\Φ568×Φ537×Φ470×Φ447\5.5mm\内环和定位环型	片	60	
64	1000405147	金属缠绕垫\Φ570×Φ550×Φ510×Φ495\4.5mm\内环和定位环型	片	60	
65	1000395461	金属缠绕垫\Φ570×Φ550×Φ512×Φ500\4.5mm\内环和定位环型	片	60	
66	1000395149	金属缠绕垫\Φ590×Φ550×Φ530\4.5mm\内环型	片	60	
67	1000514734	金属缠绕垫\Φ590×Φ570×Φ530×Φ510\4.5mm\内环和定位环型	片	60	
68	1000419614	金属缠绕垫\Φ595×Φ575×Φ525×Φ515\4.5mm\内环和定位环型	片	60	
69	1000514733	金属缠绕垫\Φ600×Φ580×Φ540×Φ520\4.5mm\内环和定位环型	片	60	
70	1000405144	金属缠绕垫\Φ605×Φ585×Φ540×Φ530\5mm\内环和定位环型	片	60	
71	1000502559	金属缠绕垫\Φ610×Φ560×Φ500×Φ480\4.5mm\内外环型	片	60	
72	1000215407	金属缠绕垫\Φ621×Φ600×Φ562×Φ545\5mm\内环和定位环型	片	60	
73	1000514380	金属缠绕垫\Φ675×Φ610×Φ600\5mm\内环型	片	60	
74	1000405146	金属缠绕垫\Φ700×Φ690×Φ630×Φ600\4.5mm\内环和定位环型	片	60	
75	1000399114	金属缠绕垫\Φ710×Φ675×Φ665×4\内环型\RF	片	60	
76	1000215776	金属缠绕垫\Φ712×Φ676×Φ660\4.5mm\内环型	片	60	
77	1000395148	金属缠绕垫\Φ720×Φ680×Φ635×Φ618\4.5mm\内环和定位环型	片	60	
78	1000397110	金属缠绕垫\Φ747×Φ737×Φ700×Φ690\4.5mm\内环和定位环型	片	60	
79	1000216265	金属缠绕垫\Φ770×Φ690×Φ610×Φ590\4mm\内环和定位环型	片	60	
80	1000215735	金属缠绕垫\Φ770×Φ690×Φ630×Φ600\4.5mm\内环和定位环型	件	60	
81	1000394819	金属缠绕垫\Φ820×Φ780×Φ770\4.5mm\内环型	片	60	

82	1000405148	金属缠绕垫\Φ832×Φ800×Φ740×Φ710\5.5mm\内环和定位环型	片	60	
83	1000405007	金属缠绕垫\Φ1208×Φ1158×Φ1122\4.5mm\内环型	片	40	
84	1000399106	金属缠绕垫\Φ2970×Φ2940×Φ2890×Φ2860×5\RF	片	40	
85	1000355261	金属缠绕垫\DN40/PN50\内环 316L+定位环 316L+316L+石墨	片	60	
86	1000458781	金属缠绕垫\DN50/PN25\316+定位环 316+316+石墨\RF	片	60	
87	1000458784	金属缠绕垫\DN700/PN25\内环 316+定位环 316+316+石墨\RF	片	60	
柔性石墨复合增强垫片					
序号	ERP 编码	物料短描述	单位	数量	备注
1	1000399169	柔性石墨复合增强垫片\Φ33×Φ27\3mm	片	120	
2	1000215778	柔性石墨复合增强垫片\Φ55.5×Φ46\2mm	片	120	
3	1000398323	柔性石墨复合增强垫片\Φ58×Φ51\4.5mm	片	120	
4	1000216161	柔性石墨复合增强垫片\Φ58.3×Φ51.2\5mm	片	120	
5	1000399167	柔性石墨复合增强垫片\Φ70×Φ58\3.5mm	片	120	
6	1000397274	柔性石墨复合增强垫片\Φ73×Φ62\2mm	片	120	
7	1000399061	柔性石墨复合增强垫片\Φ80×Φ65\2.5mm	片	120	
8	1000514729	柔性石墨复合增强垫片\Φ83×Φ72\4mm	片	120	
9	1000036124	柔性石墨复合增强垫片\Φ85×Φ65\3mm	片	120	
10	1000419612	柔性石墨复合增强垫片\Φ85×Φ70\2.5mm	片	120	
11	1000158745	柔性石墨复合增强垫片\Φ86×Φ66\2mm	片	120	
12	1000399166	柔性石墨复合增强垫片\Φ88×Φ58\3.5mm	片	120	
13	1000398315	柔性石墨复合增强垫片\Φ88×Φ70\3mm	片	120	
14	1000397093	柔性石墨复合增强垫片\Φ90×Φ56\3mm	片	120	
15	1000398320	柔性石墨复合增强垫片\Φ90×Φ68\3.5mm	片	120	
16	1000398319	柔性石墨复合增强垫片\Φ91×Φ70\3.5mm	片	120	
17	1000397272	柔性石墨复合增强垫片\Φ95×Φ76.5\3mm	片	120	
18	1000158766	柔性石墨复合增强垫片\Φ96×Φ76\4mm	片	120	
19	1000398312	柔性石墨复合增强垫片\Φ105×Φ85\3mm	片	100	
20	1000155842	柔性石墨复合增强垫片\Φ110×Φ90.5\304+石墨\4.5mm\FF	片	100	
21	1000397269	柔性石墨复合增强垫片\Φ112×Φ103\3mm	片	100	
22	1000514731	柔性石墨复合增强垫片\Φ120×Φ85\3mm	片	100	
23	1000514732	柔性石墨复合增强垫片\Φ120×Φ90\3mm	片	100	
24	1000397248	柔性石墨复合增强垫片\Φ120×Φ93\3mm	片	100	
25	1000215718	柔性石墨复合增强垫片\Φ127×Φ112\2.5mm	片	100	
26	1000397268	柔性石墨复合增强垫片\Φ131×Φ103\3mm	片	100	
27	1000395462	柔性石墨复合增强垫片\Φ134×Φ120/10MPa/500℃\2mm	片	100	
28	1000216333	柔性石墨复合增强垫片\Φ141.5×Φ128\3mm	片	100	
29	1000401780	柔性石墨复合增强垫片\Φ156×Φ136\304+石墨\3mm\FF	片	100	
30	1000404818	柔性石墨复合增强垫片\Φ160×Φ135\304+石墨\3mm\FF	片	100	
31	1000404817	柔性石墨复合增强垫片\Φ168×Φ146\304+石墨\3mm\FF	片	100	
32	1000158473	柔性石墨复合增强垫片\Φ170×Φ155\4mm	片	100	
33	1000397275	柔性石墨复合增强垫片\Φ175×Φ161\3mm	片	100	
34	1000397251	柔性石墨复合增强垫片\Φ180×Φ154\2mm	片	100	

35	1000397273	柔性石墨复合增强垫片\Φ199×Φ178\3mm	片	100	
36	1000155900	柔性石墨复合增强垫片\Φ200×Φ172\304+石墨\3mm\FF	片	80	
37	1000397094	柔性石墨复合增强垫片\Φ205×Φ182\3.5mm	片	80	
38	1000216271	柔性石墨复合增强垫片\Φ214×Φ200\3mm	片	80	
39	1000399174	柔性石墨复合增强垫片\Φ216×Φ195\3.5mm	片	80	
40	1000399173	柔性石墨复合增强垫片\Φ218×Φ195\3.5mm	片	80	
41	1000022601	柔性石墨复合增强垫片\Φ218×Φ233\3.5mm	片	80	
42	1000399175	柔性石墨复合增强垫片\Φ231×Φ192\2mm	片	80	
43	1000399171	柔性石墨复合增强垫片\Φ231×Φ219\2.5mm	片	80	
44	1000397264	柔性石墨复合增强垫片\Φ232×Φ195\3.5mm	片	80	
45	1000215781	柔性石墨复合增强垫片\Φ233×Φ219\2.5mm	片	80	
46	1000404990	柔性石墨复合增强垫片\Φ234×Φ196\4.5mm	片	80	
47	1000399172	柔性石墨复合增强垫片\Φ235×Φ218\3.5mm	片	80	
48	1000397097	柔性石墨复合增强垫片\Φ259×Φ235\3.5mm	片	80	
49	1000397262	柔性石墨复合增强垫片\Φ264×Φ242\3mm	片	80	
50	1000399170	柔性石墨复合增强垫片\Φ280×Φ255\3mm	片	80	
51	1000397263	柔性石墨复合增强垫片\Φ314×Φ285\2mm	片	80	
52	1000270780	柔性石墨复合增强垫片\Φ330×Φ260\4.5mm	片	80	
53	1000158571	柔性石墨复合增强垫片\Φ332×Φ308\3mm	片	80	
54	1000397258	柔性石墨复合增强垫片\Φ365×Φ337\2mm	片	80	
55	1000397096	柔性石墨复合增强垫片\Φ390×Φ360\3mm	片	80	
56	1000022591	柔性石墨复合增强垫片\Φ485×Φ550\4.5mm	片	40	
57	1000399168	柔性石墨复合增强垫片\Φ510×Φ460\3.5mm	片	40	
58	1000514378	柔性石墨复合增强垫片\Φ528×Φ480\4.5mm	片	40	
59	1000216269	柔性石墨复合增强垫片\Φ610×Φ490\4.5mm	片	40	
60	1000398314	柔性石墨复合增强垫片\Φ825×Φ776\3.5mm	片	40	
61	1000216274	柔性石墨复合增强垫片\Φ900×Φ810\4.5mm	片	40	
自密封（石墨）					
序号	ERP 编码	物料短描述	单位	数量	备注
1	1000397333	自密封环\Φ128×Φ107×15 400℃\304+石墨\上下包边\45°。	个	60	50MPa/ 630℃
2	1000401778	自密封环\Φ302×Φ260×33 450℃\304+石墨\上下包边\45°。	个	60	50MPa/ 630℃
3	1000216716	自密封环\Φ103.7×Φ88.2×12.5\石墨+镍丝\上包边\45°	个	60	
4	1000421928	自密封环\Φ169×Φ146×22 400℃ 40MPa\304+石墨\45°	个	60	
5	1000397247	自密封环\Φ220×Φ195.5×26\石墨+镍丝\无包边\45°	个	60	
6	1000462131	自密封环\Φ242.5×Φ209.5×25\304+石墨\上下包边\45°	个	80	
7	1000462132	自密封环\Φ276×Φ238×15 40MPa\柔性石墨+镍丝\无包边\90°	个	80	
8	1000462133	自密封环\Φ303×Φ257×33 \柔性石墨+镍丝\上下包边\45°。	个	80	
9	1000398309	自密封环\Φ339.7×Φ314.3×18.5\石墨+镍丝\无包边\90°。	个	80	

10	1000215715	自密封环\Φ354.7×Φ315×46\石墨+镍丝\无包边\45°	个	80	
11	1000215714	自密封环\Φ394.3×Φ359.9×38\石墨+镍丝\无包边\45°	个	80	
12	1000398283	自密封环\Φ425×Φ396×32\石墨+镍丝\无包边\90°	个	80	
13	1000398282	自密封环\Φ430×Φ402×31\石墨+镍丝\无包边\90°	个	80	
14	1000462134	自密封环\Φ609×Φ560.5×40 450℃\304+石墨\上下包边\45°	个	60	
15	1000393558	自密封环\Φ850×Φ786.5×67 650℃\1Cr18Ni9Ti+石墨	个	60	
聚四氟乙烯垫					
序号	ERP 编码	物料短描述	单位	数量	备注
1	1000215612	聚四氟乙烯垫\Φ14×Φ8\2mm	片	80	
2	1000199393	聚四氟乙烯垫片\Φ24×Φ14\RF\3mm	片	80	
3	1000471171	聚四氟乙烯垫\Φ25×Φ15\2mm	片	80	
4	1000158877	聚四氟乙烯垫\Φ30×Φ12\3mm	片	80	
5	1000156206	聚四氟乙烯垫片\Φ30×Φ20\RF\3mm	片	80	
6	1000158955	聚四氟乙烯垫\Φ35×Φ20\2mm	片	80	
7	1000475673	聚四氟乙烯垫片\Φ45×Φ20\FF\3mm	片	80	
8	1000158958	聚四氟乙烯垫\Φ46×Φ24\2mm	片	80	
9	1000158959	聚四氟乙烯垫\Φ47×Φ40\2mm	片	80	
10	1000397113	聚四氟乙烯垫片\Φ52×Φ42\FF\2.5mm	片	80	
11	1000514737	聚四氟乙烯垫\Φ54×Φ41\2mm	片	80	
12	1000158915	聚四氟乙烯垫\Φ58×Φ54\2mm	片	80	
13	1000158918	聚四氟乙烯垫\Φ60×Φ35\4mm	片	80	
14	1000158924	聚四氟乙烯垫\Φ65×Φ32\4mm	片	80	
15	1000158964	聚四氟乙烯垫\Φ87×Φ65\4mm	片	80	
16	1000158795	聚四氟乙烯垫\Φ100×Φ57\4mm	片	120	
17	1000158945	聚四氟乙烯垫\Φ110×Φ85\4mm	片	120	
18	1000158806	聚四氟乙烯垫\Φ118×Φ76\4mm	片	120	
19	1000158810	聚四氟乙烯垫\Φ120×Φ70\3mm	片	120	
20	1000215622	聚四氟乙烯垫\Φ120×Φ80\3mm	片	120	
21	1000158824	聚四氟乙烯垫\Φ135×Φ89\4mm	片	120	
22	1000215617	聚四氟乙烯垫\Φ140×Φ80\3mm	片	120	
23	1000158835	聚四氟乙烯垫\Φ158×Φ108\3mm	片	120	
24	1000158848	聚四氟乙烯垫\Φ185×Φ125\3mm	片	120	
25	1000158852	聚四氟乙烯垫\Φ188×Φ133\4mm	片	120	
26	1000275545	聚四氟乙烯垫\Φ205×Φ190\0.5mm	片	120	
27	1000273617	聚四氟乙烯垫\Φ224×Φ211\3mm	片	120	
28	1000158952	聚四氟乙烯垫\Φ225×Φ210\1.2mm	片	120	
29	1000221588	聚四氟乙烯垫\Φ240×Φ224\2mm	片	120	
30	1000158875	聚四氟乙烯垫\Φ270×Φ219\4mm	片	80	
31	1000275547	聚四氟乙烯垫\Φ275×Φ259\0.5mm	片	80	
32	1000324623	聚四氟乙烯垫\Φ277×Φ258\1.5mm	片	80	
33	1000325123	聚四氟乙烯垫\Φ278×Φ260\1.5mm	片	80	
34	1000215613	聚四氟乙烯垫\Φ332×Φ308\2mm	片	80	

35	1000306891	聚四氟乙烯垫\Φ340×Φ325\1.5mm	片	80	
36	1000158894	聚四氟乙烯垫\Φ370×Φ323\4mm	片	80	
37	1000275549	聚四氟乙烯垫\Φ370×Φ357\0.5mm	片	80	
38	1000275546	聚四氟乙烯垫\Φ394×Φ376\0.5mm	片	80	
39	1000520847	聚四氟乙烯垫\Φ400×Φ255\3mm	片	80	
40	1000482507	聚四氟乙烯垫\Φ400×Φ255\4mm	片	80	
41	1000520846	聚四氟乙烯垫\Φ400×Φ255\6mm	片	80	
42	1000275548	聚四氟乙烯垫\Φ425×Φ409\0.5mm	片	80	
43	1000501995	聚四氟乙烯垫\Φ725×Φ615\4mm	片	80	
其他密封件					
序号	ERP 编码	物料短描述	单位	数量	备注
1	1000010518	盘根\6×6\柔性石墨+镍丝\国产	千克	60	
2	1000010533	盘根\8×8\柔性石墨+镍丝\国产	千克	60	
3	1000010526	盘根\10×10\柔性石墨+镍丝\国产	千克	60	
4	1000021919	盘根\12×12\柔性石墨+镍丝\国产	千克	60	
5	1000010503	盘根\14×14\柔性石墨+镍丝\国产	千克	60	
6	1000010504	盘根\16×16\柔性石墨+镍丝\国产	千克	60	
7	1000010513	盘根\20×20\柔性石墨+镍丝\国产	千克	60	
8	1000349624	盘根\4×4\高水基\国产	千克	60	
9	1000149123	盘根\6×6\高水基\国产	千克	60	
10	1000149142	盘根\8×8\高水基\国产	千克	60	
11	1000148919	盘根\10×10\高水基\国产	千克	60	
12	1000148947	盘根\12×12\高水基\国产	千克	60	
13	1000148955	盘根\13×13\高水基\国产	千克	60	
14	1000010531	盘根\14×14\高水基\国产	千克	60	
15	1000021922	盘根\16×16\高水基\国产	千克	60	
16	1000149014	盘根\18×18\高水基盘根\国产	千克	60	
17	1000010532	盘根\20×20\高水基盘根\国产	千克	60	
18	1000149056	盘根\22×22\高水基\国产	千克	60	
19	1000149065	盘根\24×24\高水基\国产	千克	60	
20	1000153025	橡胶条\Φ6\氟橡胶	米	80	
21	1000033423	橡胶条\Φ8\氟橡胶	米	80	
22	1000152981	橡胶条\Φ10\氟橡胶	米	80	
23	1000461910	O 型圈\27×2.65\氟橡胶	个	80	
24	1000151875	O 型圈\28×3.1\氟橡胶	个	80	
25	1000151181	O 型圈\125×5.7\丁腈橡胶	个	80	
26	1000384306	O 型圈\148×6\丁腈橡胶	个	80	
27	1000153508	内骨架油封\Φ35×Φ60×12\氟橡胶	只	60	
28	1000464295	内骨架油封\Φ38×Φ57.3×8\氟橡胶	只	60	
29	1000153542	内骨架油封\Φ45×Φ80×12\氟橡胶	只	60	
30	1000153637	内骨架油封\Φ95×Φ120×12\丁腈橡胶	只	60	
31	1000219730	橡胶石墨垫\G:598×495×518×415×4\橡胶+石墨	个	80	
32	1000219728	橡胶石墨垫\G:670×585×590×505×4\橡胶+石墨	个	80	

33	1000215623	耐海水橡胶垫\Φ1085×Φ1005\4.5mm	片	100	(带六拉耳)
34	1000550883	耐海水橡胶垫\Φ1090×Φ1000\5mm	片	100	
35	1000398785	金属齿形垫\Φ492×Φ456\3.5mm	片	30	
36	1000398668	齿形复合垫片\Φ1208×Φ1158\5.5mm	片	30	
37	1000406103	金属缠绕垫\Φ550×Φ505×Φ485×Φ440/椭圆\8mm\基本型	片	60	
38	1000397256	柔性石墨复合增强垫片\Φ680×Φ550 20个孔 孔中心距616\4.5mm	片	60	
39	1000397261	柔性石墨复合增强垫片\Φ695×Φ570 20个孔 孔中心距623\4.5mm	片	60	
40	1000461927	密封垫圈\Φ46×Φ20×3\碳素纤维增强聚四氟乙烯\厂商无要求	个	60	
41	1000461928	密封垫圈\Φ120×Φ80×3\碳素纤维增强聚四氟乙烯\厂商无要求	个	60	
42	1000420142	密封垫圈\Φ148×Φ105×4\碳素纤维增强聚四氟乙烯	个	60	
43	1000461929	密封垫圈\Φ184×Φ160×4\碳素纤维增强聚四氟乙烯\厂商无要求	个	60	
44	1000419728	密封垫圈\Φ258×Φ211×4\碳素纤维增强聚四氟乙烯\厂商无要求	个	60	
45	1000420145	密封垫圈\Φ310×Φ270×4\碳素纤维增强聚四氟乙烯\厂商无要求	个	60	
46	1000420139	密封垫圈\Φ870×Φ790×4\碳素纤维增强聚四氟乙烯垫\厂商无要求	个	60	(M16 螺栓孔 16 个均布, 中心距 838mm)
47	1000461544	密封垫圈\Φ330×Φ280×4\碳素纤维增强聚四氟乙烯\厂商无要求	个	60	
48	1000662173	O 型圈\645×8\氟橡胶	个	200	
49	1000219728	橡胶石墨垫\G:598×495×518×415×4\橡胶+石墨	个	200	
50	1000219730	橡胶石墨垫\G:670×585×590×505×4\橡胶+石墨	个	200	

注：清单中未标明温度压力及其他要求的密封件，默认按以下标准执行：

- 1) 成型组合填料：8~10 只/组，每只厚 6~10mm。
- 2) 成型组合填料(石墨)、金属缠绕垫、柔性石墨复合增强垫片、齿形复合垫片要求满足 $T \geq 630^{\circ}\text{C}$ ， $P \geq 10\text{MPa}$ 工况使用。
- 3) 聚四氟乙烯、橡胶等材质的密封件应符合相关行业制造标准。
- 4) 以上清单为预估量，若发生清单外的密封件采购，则参照清单内相同类型、相近参数密封件，根据以下公式计算价格：

$$\text{单价}_{(\text{清单外})} = \text{单价}_{(\text{清单内})} \times \frac{\text{外径}_{(\text{清单外})}}{\text{外径}_{(\text{清单内})}}$$

- 5) 以上所有进口原材料需提供进口原材料证明文件。

附件 3 技术资料及交付进度

- 1 对所有的垫片、填料环，投标人供货时必须提供原材料的材质证书（进口原材料海关报关单等）、产品质量证书、产品检测报告。
- 2 除材质证书外所有的证书应包含采购单号，并且有投标人的质量保障部门和投标人指定的检验员的盖章。
- 3 原材料品牌表。

表 1 原材料品牌清单

序号	名称	品牌	备注

附件 4 设备交货进度

- 1 投标人应严格按招标人的要求时间及时送货，提供到产品质量应符合本技术规范书的要求。
- 2 为满足招标人的生产需求，投标人应能满足招标人现场普通生产及紧急需求的能力，具体供货时间要求如下：

（1）急件需求计划，48 小时供货到招标人现场，投标人应选用所在地直达六横岛的车辆运输或快递物流的送货方式（常用码头为北仑白峰、北仑峙头、舟山长峙等）。

（2）普通需求计划，7 天内供货到招标人现场。

（3）测绘需求，24 小时内到招标人现场。

附件 5 设备监造、检验和性能验收试验

1 产品到货后，招标人将对产品数量、规格型号、外观、合格证等进行验收。密封件必须表面平整光滑，无毛刺。密封件材质必须严格符合招标人要求。密封件制造工艺必须符合相应技术标准。

2 招标人将对投标人供货随机抽取进行光谱或者性能检测（委托有资质第三方），投标人如对检测结果有异议，可另行委托第三方有资质的单位进行检测（费用自理），但检测单位须招标人认可。

附件 6 技术服务和联络

- 1 合同签订后，投标人应安排专人负责和招标人对接联络。如项目执行过程中遇到问题，应书面通知招标人技术人员，双方共同协商解决。
- 2 招标人须向乙方提供相关的技术资料及后续相关的技术支持。
- 3 如技术方面出现争议，应按行业较高标准执行，无法协商解决的，则以招标人要求为准。
- 4 质保期内，投标人应提供优质的售后服务为招标人解决有关技术问题，如招标人提出要求，投标人人员应在 24 小时内到达现场进行服务。

附件 7 外购

1 投标人应根据技术要求在下列表格中填写外购情况表。

外购情况表								
序号	设备/部件	型号	单位	数量	产地	厂家名称	同类型机组主要业绩	备注

2. 对外购件的质量管理内容情况说明

附件 8 运行维护手册

无

附件 9 大（部）件情况

无

附件 10 技术差异表

投标人要将投标文件和招标文件的差异之处汇集成表。技术部分和商务部分要单独列表。

差 异 表

序号	招标文件		投标文件	
	条目	简要内容	条目	简要内容

附件 11 附图

无

附件 12 性能考核条款

- 1 因投标人原因发生未及时供货，每推迟 1 天投标人应向招标人支付违约金 1000 元；发生三次供货不及时的情况，招标人有权单方面提前终止合同。
- 2 因投标人提供的产品质量问题，导致招标人工程不能按期投运，每延误 1 天投标人应向招标人支付采购合同总价 1% 的违约金。
- 3 招标人验收发现投标人供应的产品主要技术参数不能满足本技术规范书所列标准要求时，投标人应按合同总价款的 1% 支付违约金；如出现三次验收不合格，招标人有权单方面提前终止合同。
- 4 招标人要求投标人进行现场测绘服务时，若投标人未在规定时间内到达现场，每推迟 1 天投标人应向招标人支付违约金 1000 元。
- 5 因投标人提供的产品质量问题造成阀门泄漏的，每次扣款 1000 元；如造成招标人停机等严重后果的，招标人可直接扣除该批次所有货款并解除合同。

第六章 投标文件格式

招标编号：ZJTY-2026-03-01-001

浙能中煤舟山煤 2026-2027 年度密
封件

投 标 文 件

第一卷 商务文件

投标人：（盖单位章）

一、法定代表人资格证明或授权委托书

法定代表人资格证明

投标人名称：

姓名： 性别： 年龄： 职务： 系 的法定代表人（单位负责人）。

特此证明。

投标人：（盖单位章）

或法定代表人签字：（签字）

日期：

附：法定代表人（单位负责人）身份证复印件。

授权委托书

本人（ ）系（ ）的法定代表人（单位负责人），现委托（ ）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、递交、撤回、修改浙能中煤舟山煤 2026-2027 年度密封件的投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限： 。

代理人无转委托权。

投标人（盖单位章）：

或法定代表人（签字）：

身份证号码：

委托代理人：

身份证号码：

日期：

附：委托代理人身份证复印件

二、联合体协议书（若需，联合体各方签字盖章后扫描上传）

联合体协议书

____（所有成员单位名称）自愿组成____（联合体名称）联合体，共同参加____（项目名称）____（标段名称）项目投标。现就联合体投标事宜订立如下协议。

1. ____（某成员单位名称）为 ____（联合体名称）牵头人。

2. 联合体各成员授权牵头人代表联合体参加投标活动，签署文件，提交和接收相关的资料、信息及指示，进行合同谈判活动，负责合同实施阶段的组织和协调工作，以及处理与本招标项目有关的一切事宜。

3. 联合体牵头人在本项目中签署的一切文件和处理的一切事宜，联合体各成员均予以承认。联合体各成员将严格按照招标文件、投标文件和合同的要求全面履行义务，并向招标人承担连带责任。

4. 联合体各成员单位内部的职责分工如下：____。

5. 本协议书自所有成员单位法定代表人或其委托代理人签字或盖单位章之日起生效，合同履行完毕后自动失效。

6. 本协议书一式____份，联合体成员和招标人各执一份。

注：本协议书由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明；由委托代理人签字的，应附授权委托书。

联合体牵头人（盖单位章）：

法定代表人或其委托代理人（签字）：

联合体成员（盖单位章）：

法定代表人或其委托代理人（签字）：

联合体成员（盖单位章）：

法定代表人或其委托代理人（签字）：

日期：____年____月____日

三、廉政承诺书

廉政承诺书

致：浙江浙能中煤舟山煤电有限责任公司

为配合招标人招标采购活动中的廉政建设，规范双方的各项活动，防止发生各种谋取不正当利益的违法违纪行为，保护国家、企业和当事人的合法权益，根据国家有关法律法规和廉政建设责任制规定，本单位参与采购过程中，保证在项目业务的获取（包括但不限于招标投标等其他采购形式）、合同签订及合同履行等全过程中严格遵守以下规定：

一、严格遵守国家有关法律、法规，相关政策，以及廉政建设的各项规定。严格遵守招标人在廉洁从业方面的各项制度和规定，并主动配合招标人遵守执行。

二、对本单位相关人员进行经常性的廉洁自律教育，并督促其在工作中自觉遵守以下规定：

1. 不得以任何形式向招标人相关人员赠送礼金、礼品、有价证券或其他代币券、贵重物品、好处费、感谢费等。

2. 不得邀请招标人相关人员参加可能对上述招标采购活动公正性、廉洁性产生影响的各种宴请、旅游和消费娱乐等活动。

3. 不得变相采用借款、报销发票、提供交通工具等作为私用或其他手段向招标人相关人员提供不正当利益。

4. 不得在上述招标采购活动中向招标人相关人员许诺提供或为其谋求各类不正当利益，或施加任何形式影响和干扰决策。

5. 本单位及工作人员在招标采购过程中，不得以任何形式向招标人或招标代理机构的相关人员行贿、提供回扣或其他好处费等。

三、如果一旦发现本单位工作人员有违反以上规定行为，本单位将视其情节轻重，按照相关法律法规、国家有关廉政建设的规定及企业内部规章制度予以处理。且一经查实，招标人有权取消我方的候选（或中选）资格，并配合落实进一步的处罚措施。

四、本单位在此承诺，如果招标人相关人员主动索取或故意刁难以变相索取上述任何形式的不正当利益，利用职权要求本单位采购其亲友经营的有关物资，要求代为其亲友安排工作，或推荐采购单位和要求我方购买采购合同规定以外的，本单位将及时向招标人主管部门或纪检监察部门举报，并视招标人需要，积极配合相关的调查取证工作。

五、本承诺书签署后，即对本单位及全体相关人员产生不可撤销的约束力。

投标人（盖单位章）：

日期：

四、商务偏离表

商务偏离表

序号	条目(招标条件)	简要内容(招标条件)	条目(投标文件)	简要内容(投标文件)

注：本单位承诺除商务和技术偏差表列出的偏差外，响应招标文件的全部要求。

五、 报价保证金

投标人应在此提供“保证金递交回执”。

六、招标代理服务费承诺函（适用于中标人支付招标代理服务费的）

招标代理服务费承诺函

致：浙江天音管理咨询有限公司

我公司在本标段报价总价中已含招标代理服务费。本单位在此承诺，如在本次招标项目中获中标，本单位将按照招标文件规定的比例计算的金额，向贵方支付招标代理服务费（收费标准详见附表 1，若计算金额不足壹万元人民币的情况按壹万元人民币收取），并在签定合同后，向贵方支付招标代理服务费。

投标单位：

日期：

附表 1：本标段招标代理服务收费标准按“货物”类型收费标准收取，收费基数以中标金额为准，并按差额定率累进法计算。若计算金额不足壹万元人民币的情况按壹万元人民币收取。服务费收取账户以付款通知书为准。

类型 中标金额	货物	服务	工程
100 万元以下	1.5%	1.5%	1.0%
100~500 万元	1.1%	0.8%	0.7%
500~1000 万元	0.8%	0.45%	0.55%
1000~5000 万元	0.5%	0.25%	0.35%
5000 万元~1 亿元	0.25%	0.1%	0.2%
1~5 亿元	0.05%	0.05%	0.05%
5~10 亿元	0.035%	0.035%	0.035%
10~50 亿元	0.008%	0.008%	0.008%
50~100 亿元	0.006%	0.006%	0.006%
100 亿以上	0.004%	0.004%	0.004%

例如：若中标金额为 2000 万元，所属标段属于“货物”类型（仅为举例所用，与本标段无关），则招标代理服务费为： $(100 \times 1.5\% + (500 - 100) \times 1.1\% + (1000 - 500) \times 0.8\% + (2000 - 1000) \times 0.5\%) = 14.90$ （万元）

七、近三年财务状况表

公司状况	20__年	20__年	20__年	说明
总资产				
资产负债率				负债合计/总资产
净资产收益率				净利润/所有者权益合计
现金净流入				
流动比				流动资产合计/流动负债合计
负债合计				
净利润				
所有者权益合计				
流动资产合计				
流动负债合计				

注：提供近三年财务状况表，投标人的成立时间少于规定年份的，应提供成立以来的财务状况表。

八、资格审查及评审打分资料

（一）基本情况表

投标人名称				
注册资金		成立时间		
注册地址				
邮政编码		员工总数		
联系方式	联系人		电话	
	网址		传真	
法定代表人	姓名		电话	
投标人须知要求投标人需具有的各类资质证书	类型： 等级： 证书号：			
近三年营业额（万元）	202_年	202_年	202_年	
投标人关联企业情况 （包括但不限于与投标人法定代表人（单位负责人）为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位）				
投标设备/材料制造商名称				
投标人须知要求投标设备/材料制造商需具有的资质证书	类型： 等级： 证书号：			
备注				

注：1. 投标人为企业的，应提交营业执照和组织机构代码证的复印件（按照“三证合一”或“五证合一”登记制度进行登记的，可仅提供营业执照复印件）；投标人为依法允许经营的事业单位的，应提交事业单位法人证书和组织机构代码证的复印件。

2. 如果投标人须知第 1.4.1 项对投标设备/材料制造商的资质提出了要求，投标人应根据投标人须知第 3.5.1 项的要求在本表后附相关资质证书复印件。

3. 若近年来，投标人法人机构发生合法变更或重组或法人名称变更的，应提供相关部门的合法批件或其他相关证明材料。

4. 如投标人无法定代表人的，法定代表人填写单位负责人。

(二) 业绩汇总表

序号	业绩证明对象	业绩项目名称	建设单位 (项目业主)	与评审有关的时间、规模、技术指标及其他要求					是否资格 评审业绩	是否技术 评分业绩
				签约 时间	竣工时间/ 投运时间	规模/数 量/金额	规格型号、 主要技术 指标		
	投标人									
	投标产品 制造商									
	投标产品									
									

注 1：若被推荐为中标候选人，招标人有权将上述业绩进行公示。

附表：业绩情况明细表

业绩汇总表对应业绩序号：_____

业绩证明对象名称				
业绩项目名称				
证明材料清单	证明材料	材料涉及主体		材料签署/生效时间
	____合同	甲方：_____	乙方：_____	
	竣工/验收报告	
			
合同设备/材料名称				
主要规模、数量指标				
合同价格				
规格和型号				
主要性能指标				
项目概况及投标人履约情况				
履约情况证明方： 联系人及电话：				
备注				

注：1. 每个业绩需提供一份《业绩情况明细表》。

2. 投标人应根据招标公告要求提供相应业绩证明材料。

3. 若提供的业绩证明材料的出具方、证明对象与投标人所列业绩证明对象不一致，投标人应附完整的可证明业绩证明对象和该业绩之间的关联关系的证明材料(包括不限于组织更名材料、分包、外购、委托运营协议等)

（三）检测、试验报告（若需）

（四）制造商授权书（投标人为代理商时提供）

（投标文件委托代理人签字的须提供，按以下格式签字盖章后，以图片形式上传、替换）

制造商授权书

致：_____

我单位_____（制造商名称）是按_____（国家 / 地区名称）法律成立的一家制造商，主要营业地点设在_____（制造商地址。兹授权按_____（国家 / 地区名称的法律正式成立的主要营业地点设在_____（投标人的单位地址的_____（投标人名称）以我单位制造的_____（设备/材料名称）进行_____（项目名称）投标活动。我单位同意按照中标合同供货，并对产品质量承担责任。 授权期限：_____。

投标人名称：_____（盖单位章）

制造商名称：_____（盖单位章）

签字人职务：_____签字人职务：_____

签字人姓名：_____签字人姓名：_____

签字人签名：_____签字人签名：_____

（五）连带责任书及技术支撑承诺函（若需）

该连带责任书及技术支撑承诺函须由设备制造商的法定代表人或授权代表签署，如设备制造商为国内法人的，还须加盖公章。

该连带责任书及技术支撑承诺函须载明：设备制造商同意就卖方在本合同（包括不时进行的修改和补充）项下的责任和义务向买方承担连带责任。

格式由投标人自行设计

（六）关于设备原厂商授权函的承诺函（若需）

致：_____

我公司承诺，在收到中标通知书后 10 天内向贵公司提供招标文件所要求的设备原厂商针对_____项目的授权函和设备原厂商出具的三年售后服务承诺函。若无法在规定的时间内提供，视为我公司放弃中标，同意投标保证金不予退还，给招标人的损失超过投标保证金数额的，同意对超过部分予以赔偿；没有提交投标保证金的，同意对招标人的损失承担赔偿责任。

投标人（盖单位章）：

日期：_____年_____月_____日

九、关于业绩公示的投标承诺书

关于业绩公示的投标承诺书

致：浙江浙能中煤舟山煤电有限责任公司

为全面落实《招标投标法》《招标公告和公示信息发布管理办法》等法律法规，坚持“公开、公平、公正和诚实信用”原则，共同维护浙能集团招标投标的良好生态，打造优质和谐的营商环境，我司郑重承诺如下：

1. 关于信息公示：若我司被推荐为中标候选人，我司同意招标人（或招标代理机构）可将我司投标文件中涉及资格要求及评分的业绩所对应的合同关键信息（包括但不限于合同名称、签署时间等）进行公示。我司承诺投标文件中的合同信息内容不涉及国家秘密或商业秘密，如因公示内容引发任何争议或责任，概由我司自行承担。

2. 关于异议处理：如收到针对我司所提供业绩材料的异议，我司承诺在规定期限内，按照要求提供证明业绩真实性的相关材料（如合同原件、业主证明等）。若未能在规定期限内提供有效证明材料，我司同意被认定为不真实业绩，并接受由此产生的取消中标候选人资格等处理决定。

3. 关于诚信约束：我司承诺不进行重复异议、诬告或恶意异议等行为。如有违反，同意贵公司依据国家法律法规及浙江省能源集团有限公司《供应商关系管理办法》的相关规定，对我司进行处理。

以上承诺，我司将严格恪守。

承诺单位：（公章）

日期：

招标编号：ZJTY-2026-03-01-001

浙能中煤舟山煤 2026-2027 年度密
封件

投 标 文 件

第二卷 技术文件

投标人：（盖单位章）

一、技术规范

(以招标文件技术规范为准)

制造商主要工艺装备和主要检测设施的拥有情况和现状

产品设计、制造、安装、验收标准

质量手册或关于质量管理、质量体系、质量控制、质量保证的详细介绍

二、技术偏差表

技术偏差表

序号	条目(招标文件)	简要内容(招标文件)	条目(投标文件)	简要内容(投标文件)

注：本单位承诺除商务和技术偏差表列出的偏差外，响应招标文件的全部要求。

三、佐证所投品牌的第三方证明文件

《关键部件品牌规格表》和《主要部件品牌规格表》中的部件品牌，投标人在招标文件列明品牌以外选择其他品牌进行报价的，投标人在投标时须提供与该品牌有关的性能指标参数、同类型业绩等第三方证明文件佐证所投品牌与列明品牌为“或相当于”；若投标人未提供证明文件的，评标委员会有权判定投标人投标品牌为“不相当于”。

品牌 1. 第三方证明文件清单（每个品牌均需提供）

1	部件名称	
2	投标品牌	
3	证明文件清单	
3.1	与该品牌有关的性能指标参数 第三方证明文件	
3.2	该品牌有关的同类型业绩证明 文件	
3.3	其它第三方证明文件	

附：第三方证明文件

品牌 2. 第三方证明文件清单（每个品牌均需提供）

1	部件名称	
2	投标品牌	
3	证明文件清单	
3.1	与该品牌有关的性能指标参数 第三方证明文件	
3.2	该品牌有关的同类型业绩证明 文件	
3.3	其它第三方证明文件	

附：第三方证明文件

四、附表附图-部件品牌响应表

部件品牌响应表

部件品牌响应表

序号	部件名称	招标文件规定品牌规格范围或相当 于	部件名称	投标人所报品牌规 格
----	------	----------------------	------	---------------

五、品牌部件知悉函

知 悉 函

我公司已知悉并理解招标文件第三章评标办法中的下述条款（若与第三章评标办法描述不一致的，以招标文件第三章评标办法的描述为准）：

1. 《关键部件品牌规格表》中的部件（若有）评审说明

（1）若投标人在投标文件中未明确唯一品牌的，作否决投标处理。

（2）投标人所投关键部件品牌在招标文件列明品牌以外的，投标人在投标时须提供与该品牌有关的性能指标参数、同类型业绩等第三方证明文件佐证所投品牌与列明品牌为“或相当于”，经评标委员会判定是否属于“相当于”。如判定为“相当于”，则进行后续评标；如判定为“不相当于”，则作否决投标处理。若投标人未提供证明文件的，评标委员会有权直接判定投标人所投品牌为“不相当于”。

2. 《主要部件品牌规格表》中的部件（若有）评审说明

（1）若投标人在投标文件中明确主选品牌的，按主选品牌进行评标。

（2）若投标人在投标文件中列明两个及以上品牌但未明确主选品牌的，按其所投品牌中最低技术水平的品牌进行技术评审，同时扣除相应的报价质量分；

（3）若投标人在投标文件中品牌表述模糊不清，仅以“响应”、“符合要求”等方式进行响应的，视为投标人所投品牌为招标文件列明的品牌，同时扣除相应的报价质量分；

（4）若投标人在投标文件中列明了一个或多个品牌，且含“或相当于”、“或同等档次”等模糊字眼的，视为投标人所投品牌为投标文件中列明的品牌，同时扣除相应的报价质量分；

（5）若投标人在《主要部件品牌规格表》列明品牌以外选择其他品牌的，投标人在投标时须提供与该品牌有关的性能指标参数、同类型业绩等第三方证明文件佐证所投品牌与列明品牌为“或相当于”；若投标人未提供证明文件的，评标委员会有权直接判定投标人所投品牌为“不相当于”。若评标委员会判定投标人所投品牌与列明品牌“不相当于”的，评标委员会按下述方式进行处理：

1) 按所有投标人对符合招标文件列明品牌的最高报价计入其评标价；

2) 按所投品牌技术水平最低的进行评审。

投标人：（盖章）

投标日期：

六、评审打分资料（若有）

请按招标文件《第三章》评标办法中的技术评标因素及其量化标准，明确评分打分资料所在页面页码或已在投标管家中绑定评审指标。

序号	评审指标	资料名称	资料所在页面页码或已绑定评审指标	备注

交货进度表

序 号	名 称	规格型 号	单 位	数 量	交货时间	交货地 点	备 注
					合同签订后根据定制单要求时间内 交付。		

招标编号：ZJTY-2026-03-01-001

浙能中煤舟山煤 2026-2027 年度密封
件

投 标 文 件

第三卷 报价文件

投标人：（盖单位章）

一、投标函

投标函

致：浙江浙能中煤舟山煤电有限责任公司

1. 我方已仔细研究了浙能中煤舟山煤 2026-2027 年度密封件标段招标文件的全部内容，愿意以人民币（大写）_（¥ 元）的投标总报价，并按合同约定履行义务。

2. 投标文件前后如存在内容不一致的，以投标函为准。

3. 我方承诺除商务和技术偏差表列出的偏差外，我方响应招标文件的全部要求。

4. 我方承诺在招标文件规定的投标有效期内不撤销投标文件。

5. 如我方中标，我方承诺：

（1）在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内与你方签订合同；

（2）在签订合同时不向你方提出附加条件；

（3）按照招标文件要求提交履约担保；

（4）在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

6. 我方在此声明，所递交的投标文件及有关资料内容完整、真实和准确，且不存在第二章“投标人须知”第 1.4.3 项规定的任何一种情形。

7. 我方理解，你方并非接受最低价格或可能收到的任何投标函的约束，亦无须负担我们的任何报价费用。

投标人(盖单位章)：

日期：

开标一览表

项目名称：浙能中煤舟山煤 2026-2027 年度密封件

单位：万元（人民币）

投标报价	小写： 大写：
税率	
备注	

投标单位（盖章）：

日期：

备注：请投标单位按以上格式认真填写，不得随意更改技术规范中要求。

三、价格表

价格汇总表

序号	项目	价格（万元）	备注
1	成型组合填料（石墨+镍丝）		
2	成型组合填料（聚四氟乙烯）		
3	金属缠绕垫（304/316+石墨）		
4	金属缠绕垫（内环型、定位环型、内环和定位环型）		
5	柔性石墨复合增强垫片		
6	自密封（石墨）		
7	聚四氟乙烯垫		
8	其他密封件		
总价			

详见清单附件